

Il KRYPTON 321 DC TRI è un generatore TIG professionale trifase da 320 A con protezione IP23 per resistere alle condizioni più difficili. La sua tecnologia avanzata garantisce un arco perfettamente stabile e un'eccellente qualità di saldatura. Il suo ciclo di lavoro molto elevato è ideale nell'industria, nelle tubazioni e nella robotica.

2 PROCESSI DI SALDATURA

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi. |
| | DC Pulsato fino a 2kHz : controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm. |
| MMA | MMA Standard : elettrodi rivestiti, rutili, basici e cellulosici (fino a Ø 5 mm). |
| | MMA Pulsato fino a 500 Hz : facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori...) |

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Ciclo di lavoro a 100% in TIG: 260 A**
- **4 modalità di puntatura:**
 - **Spot / Multi Spot** : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - **Tack / Multi Tack** : puntatura ultra precisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco:** Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia:** 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametrizzazione delle forme d'onda** in TIG favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-Weld** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).



Fornito senza accessori

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Memorizzazione fino a 50 programmi per processo per attività ripetitive.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento (070820) in opzione con connessione veloce e senza utensili.
- VRD attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.



Interfaccia utente a doppio display con rotella e pulsante per una rapida impostazione dei parametri

Menu principale

- pregas / post-gas
- corrente di salita
- corrente di saldatura
- durata dell'evanescenza
- corrente calda
- frequenza di pulsazione
- bilanciamento del tempo freddo

Menu avanzato

- I start / t start
- I stop / t stop
- forme d'onda di pulsazione
- tempo di puntatura (0>60 sec)
- durata tra due punti (0.1>25 sec)

IDEALE IN CANTIERE

- Carrozzeria rinforzata e piedi resistenti agli urti.
- Grado di protezione IP23.
- 2 maniglie in acciaio per facilitare il trasporto e l'imbracatura.
- Filtro opzionale (063143) per ambienti di lavoro polverosi.

ACCESSORI (opzioni)



50/60 Hz	A	5 m	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C) IA (60%) X% (I2 max) 100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%) X% (I2 max) 100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%) X% (I2 max) 100%										
400 V - 3~	16	5 m	3 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	300 A	45 %	260 A	280 A	40 %	220 A	83	26.5 (VRD)	35/50	64 x 26 x 46 cm	23.7	IP23	17.6 kVA