

HX10E 1150x540

LA STABILITÀ DEL SOLLEVAMENTO



HX10 E

Il pantografo elettrico HX10E consente un sollevamento facile e leggero fino a un'altezza di 800 mm grazie all'affidabile motore elettrico e alla potente batteria. Una volta sollevato, diventa una pratica **piattaforma di lavoro**, adatta per luoghi come le officine meccaniche.

Questo transpallet è anche in grado di svolgere la funzione di supporto di materiale lungo le linee di assemblaggio e produzione.

La batteria può essere facilmente e comodamente ricaricata con il **caricabatteria integrato** e monitorata con l'**indicatore di stato della batteria** fornito di serie.



ERGONOMIA

La macchina è altamente consigliata per migliorare le condizioni ergonomiche delle postazioni di lavoro e la qualità delle attività lavorative dell'operatore, sia a breve che a lungo termine.

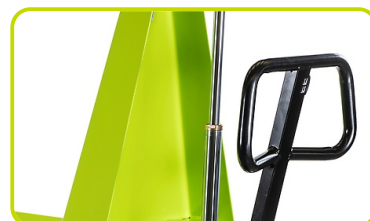
Vano batteria

La forma del vano batteria offre **molto spazio per i piedi** e garantisce libertà e naturalezza di movimento: l'operatore non deve destreggiarsi per evitare di urtare la macchina e può muoversi facilmente e comodamente intorno ad essa.



Timone di comando

Lo speciale timone **3D dalla forma ergonomica** superiore, rispetto ad un timone convenzionale, permette all'operatore di avere una buona posizione durante la spinta dei carichi con la massima efficienza senza fatica. Questo grazie a due ampie zone laterali di presa appositamente studiate per avere una corretta posizione durante il funzionamento del carrello.



SICUREZZA ED EFFICIENZA

Il **pulsante di emergenza** che funge da stacca batteria (isolatore) è uno dei dispositivi che rendono il lavoro più sicuro ed efficiente.

Il **finecorsa del telaio** è realizzato in modo da proteggere da sovrappressioni al circuito idraulico.

La base del vano batteria è appositamente progettata per **prevenire lesioni ai piedi** e per lasciare più spazio di movimento all'operatore.



FACILE MANUTENZIONE

Il vano batterie è facilmente removibile ed inseribile dall'alto.

Tutti i componenti soggetti a sostituzione sono ben visibili e comodamente accessibili.

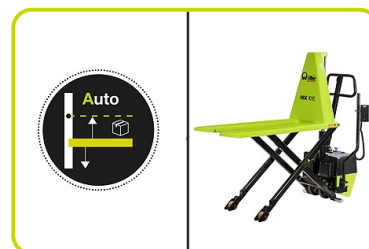


SISTEMA AUTO LEVELLING

Per una postazione di lavoro ancora più ergonomica, la macchina può essere dotata del sistema opzionale Auto Level, in grado di regolare l'altezza delle forche e mantenere costante l'altezza di lavoro desiderata.

Disponibile anche come retrofit, esso include:

- Segnale ottico e acustico attivato ad ogni movimento della forca
- Microinterruttore attivo sia in salita per evitare inutili assorbimenti di energia che in discesa per proteggere l'operatore
- Sollevamento forche preciso e puntuale con il VBS addizionale



SISTEMA PESATURA

La macchina può inoltre essere equipaggiata con una bilancia integrata, precisa e intuitiva, che consente il trasporto e la pesatura di merci con una sola apparecchiatura, per l'impiego in tutte le operazioni di pesatura interna.

NOTA: È possibile combinare il sistema AUTO LEVELLING con quello di PESATURA per una maggiore efficienza, sicurezza ed ergonomia.



CONFIGURAZIONE

STANDARD

- Ruote in gomma e rulli in poliuretano
- Batteria avviamento 12V 60Ah
- Caricabatterie integrato con presa frontale IEC
- Indicatore stato della batteria

OPTIONAL

- BATTERIA GEL - 12V 50Ah particolarmente adatta per applicazioni deep cycle, più sicura (senza fuoriuscita di acido) e senza manutenzione (non necessita di rabbocco)



Descrizione

1.1 Costruttore		LIFTER
1.3 Tipo di Propulsione		Manuale
1.4 Sistema di guida		Accompagnamento
1.5 Portata	Q kg	1000
1.6 Baricentro	c mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	993
1.9 Passo	y mm	1231

Pesi

2.1 Massa in servizio con batteria	kg	144
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	kg	709
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	kg	435
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	kg	116
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	kg	28

Telaio/Ruote

3.1 Gommatura, anteriore		GOMMA
3.1 Gommatura posteriore		POLY.I.
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	50
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	200
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	80
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	50
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	155
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	447

Dimensioni

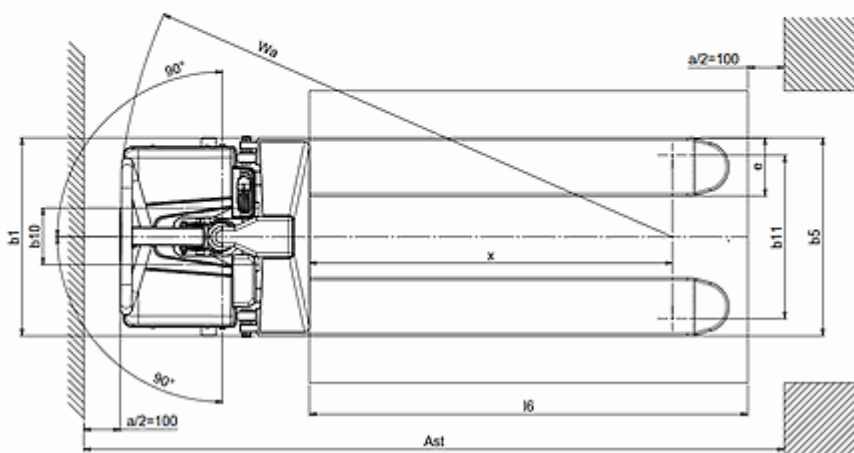
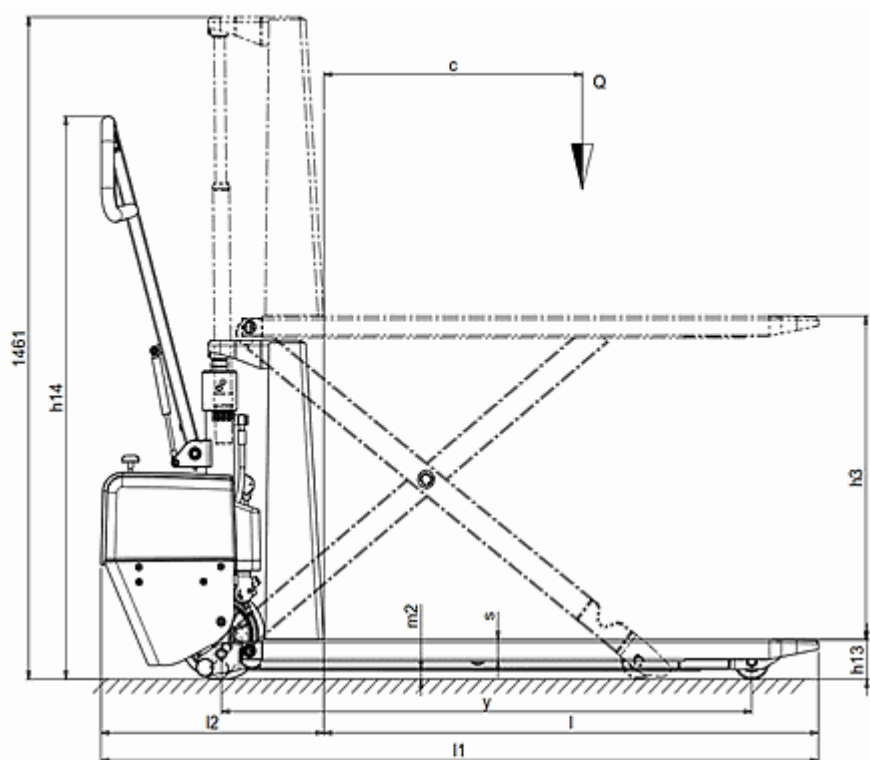
4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	715
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1244
4.9 Altezza del timone in posizione di guida min	h14 mm	887
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	85
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1665
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	515
4.21 Larghezza totale	b1/ mm b2	540
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	48
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	160
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.25 Larghezza forche	b5 mm	540
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	21
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2170
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1520

Prestazioni

5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.08
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.13
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.13
5.3 Velocità di discesa senza carico	m/s	0.06

Motori elettrici

6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	1.6
Batteria	Tipo	AUTOMOTIVE
6.4 Tensione batteria	V	12
6.4 Capacità nominale batteria, Min	Ah	60
6.4 Capacità nominale batteria, Max	Ah	60
6.5 Massa batteria min	kg	14
6.5 Massa batteria max	kg	14



Informazioni e dati allineati al momento del download.
Stampato il 06/11/2025 (ID 15054)

©2025 | PR Industrial S.r.l. – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | L'immagine mostrata potrebbe non riflettere la configurazione effettiva. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso

