

# GX 12/42 EVO GEL

## STOCCATORE COMPATTO TOP DI GAMMA



Questo carrello elevatore compatto, potente e robusto, è la soluzione ideale per lavorare in spazi ristretti. La larghezza ridotta (800 mm), il timone laterale e i montanti larghi permettono grande manovrabilità, stabilità e visibilità. Il caricabatterie con cavo e spina estraibile integrati nel corpo della macchina lo rendono un'unità plug and play!

### GX EVO GEL

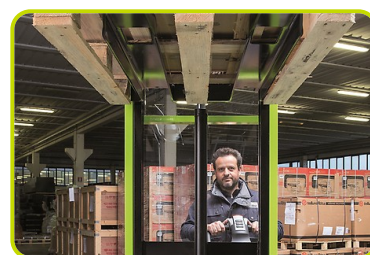
La versione EVO GEL è equipaggiata con potenti batterie a gel che permettono una lunga durata e un gran numero di ricariche. Il timone in tecnopolimero ergonomico offre un grip confortevole. Uno specifico controllo elettronico permette di sollevare le forche con un utilizzo proporzionale.



### MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'Europallet (800 mm) per permettere di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

La combinazione di guida laterale, montante largo e carter basso permette di avere una visibilità ottimale.



### EVOLUZIONE DEL TIMONE

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che include come equipaggiamento standard l'acceleratore, i controlli proporzionali per le forche, il pulsante di sicurezza, il clacson, pulsante tartaruga, display con contatore e indicatore di stato batteria.



## TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti: consente all'unità di spostarsi con il timone in posizione verticale.

Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Premendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata.

Rilascia il pulsante per disabilitare questa funzione.



## CARTER

Carter in ABS con scompartimento portadocumenti superiore, agevolmente rimovibile per velocizzare le operazioni di manutenzione. L'accesso inferiore permette un immediato smontaggio della motoruota, portale e timone, senza sollevare la macchina. Caricabatteria integrato con spina schuko e cavo spiralato, per un caricamento più comodo.



## MONTANTE

L'ampio montante con indicatore di altezza consente all'operatore di avere grande visibilità e controllo sull'elevazione delle forche.



## PACCO BATTERIE

### • GEL

Lo scompartimento batterie alloggia potenti batterie a GEL che offrono molteplici vantaggi, tra i quali:

1. Esenti da manutenzione (nessun rabbocco)
2. Lunga durata
3. Elevato numero di cicli (IEC 60254-1)
4. Protezione straordinaria contro scariche profonde
5. Scaricamento spontaneo ridottissimo
6. Durata di conservazione superiore
7. Nessuna stratificazione dell'acido

### • LI-ION OPZIONALE



## Descrizione

1.1 Costruttore		PR INDUSTRIAL
1.3 Tipo di Propulsione		Elettrico
1.4 Sistema di guida		Accompagnamento
1.5 Portata	Q kg	1200
1.6 Baricentro	c mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	780
1.9 Passo	y mm	1234

## Pesi

2.1 Massa in servizio con batteria	kg	644
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	kg	1173
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	kg	671
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	kg	471
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	kg	173

## Telaio/Ruote

3.1 Gommatura, anteriore		POLY
3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici		POLY.C.
3.1 Gommatura posteriore		POLY.C.
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza	mm	76
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro	mm	250
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	82
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	70
3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro	mm	100
3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza	mm	38
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
3.5 Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	1x+1
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	565
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	410

## Dimensioni

4.2 Altezza, montante chiuso	h1 mm	2600
4.3 Alzata libera	h2 mm	80
4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	4110
4.5 Altezza, montante sfilato	h4 mm	4616
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1330
4.9 Altezza del timone in posizione di guida min	h14 mm	960
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	90
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1760
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	609
4.21 Larghezza totale	b1/ mm b2	800
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	70
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	150
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.24 Larghezza frontale forche	b3 mm	650
4.25 Larghezza forche	b5 mm	560
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	20
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2210
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1430

### Prestazioni

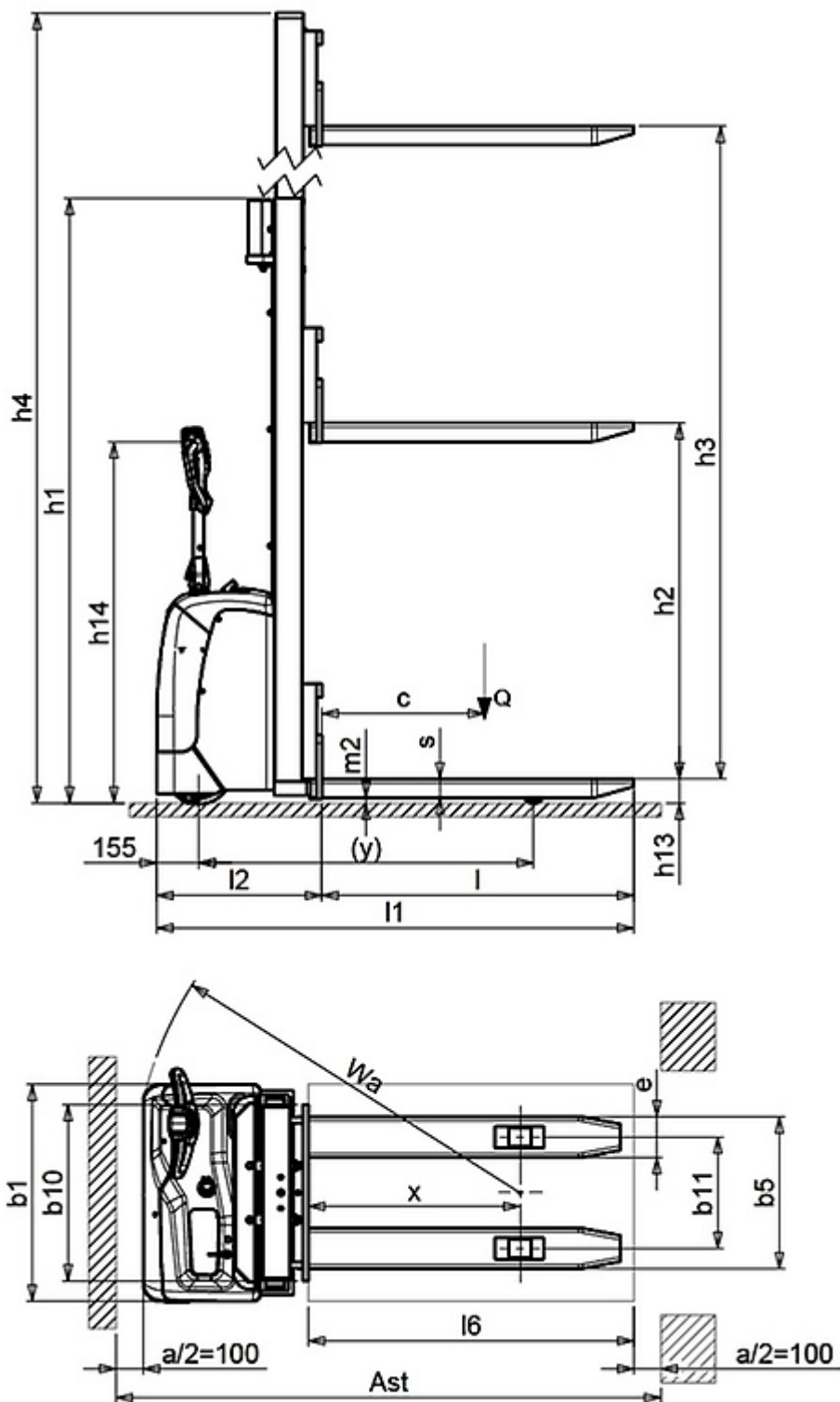
5.1 Velocità di traslazione con carico	Km/h	4.7
5.1 Velocità di traslazione senza carico	Km/h	5.2
5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.11
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.19
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.25
5.3 Velocità di discesa senza carico	m/s	0.30
5.8 Pendenza superabile con carico	%	5
5.8 Pendenza superabile senza carico	%	10
5.10 Freno di servizio		Elettrico

### Motori elettrici

6.1 Potenza motore di trazione	kW	0.7
6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	2.2
Batteria	Tipo	GEL
6.4 Tensione batteria	V	24
6.4 Capacità nominale batteria, Min	Ah	105
6.4 Capacità nominale batteria, Max	Ah	105
6.5 Massa batteria min	kg	78
6.5 Massa batteria max	kg	78
6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.9
8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dBA	62

### Portate residue

Altezza di sollevamento (H3) 2500 mm	Kg	1200
Altezza di sollevamento (H3) 2900 mm	Kg	800
Altezza di sollevamento (H3) 3500 mm	Kg	600
Altezza di sollevamento (H3) 4200 mm	Kg	400



Informazioni e dati allineati al momento del download.  
Stampato il 30/10/2025 (ID 14642)