

## Satinatrice per superfici piane con sistema a secco 1 Unità di levigatura



Made in Italy



La satinatrice modello ART.97 permette di effettuare lavorazioni di finitura e di satinatura di particolari con superfici piane quali, piatti e lamiere, barre e tubolari a sezione quadra o rettangolare.

La lavorazione avviene per mezzo di un nastro abrasivo, che regolato in base allo spessore del particolare esegue la levigatura di una faccia per ogni singola passata, abbinato ad un nastro trasportatore che effettua l'avanzamento automatico dei particolari.

Oltre a lavorazioni di levigatura, satinatura e di finitura in genere è possibile, con la sola sostituzione del nastro abrasivo, di effettuare lavorazioni di smerigliatura e di sbavatura su particolari tagliati a trancia oppure con taglio termico come ossitaglio e laser.

Si possono montare in macchina nastri di qualsiasi tipologia di grana abrasiva (corindone, zirconio, ceramico, diamantato, agglomerato, sughero, Trizact, Scotch-Brite etc. etc.) per ottenere differenti qualità di finitura.

Alla macchina possono essere aggiunte rulliere di supporto, sia in entrata che in uscita, in quanto è stata concepita appositamente con il nastro trasportatore ad altezza fissa per facilitare la lavorazione di barre e particolari lunghi.

La macchina può essere accessoriata da diversi optional oltre a tutte le svariate dotazioni incluse di serie che potete vedere nelle sezioni sotto dedicate.



## Specifiche tecniche

|                                                                       |                      |                  |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------|
| Alimentazione elettrica                                               | 400   50   3         | Volt   Hz   Fasi |
| Potenza motore                                                        | 5 ( 6,5 )            | kW ( hp )        |
| Velocità motore                                                       | 1400 - 2800          | giri/min         |
| Ingombro macchina (Larghezza x Profondità x Altezza)                  | 1250 x 870 x H. 1850 | mm               |
| Peso macchina standard                                                | 570                  | kg               |
| Quantità nastro abrasivo                                              | 1                    | Nr.              |
| Dimensione nastro abrasivo (Largo x Sviluppo)                         | 220 x 1750           | mm               |
| Velocità periferica                                                   | 6 - 12               | m/sec            |
| Dimensione ruota di contatto gommata scanalata (larghezza x diametro) | Ø80 x 220   60       | mm               |
| Dimensione nastro trasportatore                                       | 220 x 2350           | mm               |
| Velocità avanzamento particolare                                      | min. 1 ÷ max. 10     | m/min            |
| Spessore consentito particolare                                       | min. 1 ÷ max. 125    | mm               |
| Lunghezza consentita particolare                                      | min. 120 ÷ max. 6000 | mm               |
| Larghezza consentita particolare                                      | max. 220             | mm               |

## Dotazioni di Serie



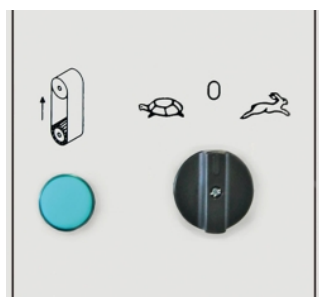
### Tensionamento del nastro abrasivo

Il tensionamento del nastro abrasivo avviene per mezzo del volantino superiore che movimentata il robusto gruppo tendinastro. L'allineamento del nastro avviene per mezzo di una vite a passo fine che permette una precisa regolazione di centraggio nastro.



### Pannello elettrico a bassa tensione

Il pannello elettrico a bassa tensione è posizionato su fronte macchina per facilitare l'operatore il controllo della macchina durante la lavorazione. E' dotato di amperometro per la visualizzazione della pressione di levigatura, selettore nastro abrasivo, selettore avanzamento, interruttore generale lucchettabile, pulsante di stop-emergenza, interruttore di sicurezza per portella, dispositivo elettrico anti-ripartenza in caso di interruzione della tensione per protezione di avviamenti imprevisti.



### Motore elettrico a due velocità

Il motore del nastro abrasivo è a due velocità 1400-2800 giri/min con selettore posizionato frontalmente sul pannello elettrico della macchina.



### Motore elettrico con frenatura elettronica

Il motore elettrico del nastro abrasivo è dotato di una scheda elettronica di frenatura che interviene premendo il pulsante di emergenza consentendo un arresto tempestivo della macchina e garantendo maggior sicurezza all'operatore.



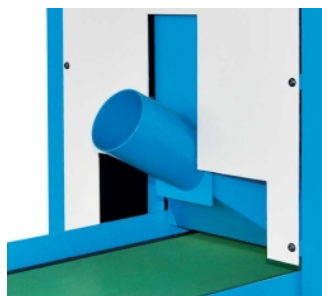
### Velocità di avanzamento regolabile

Il nastro trasportatore è movimentato da un motoriduttore con variatore meccanico per regolare la velocità di avanzamento dei particolari da 1 a 10 m/min.



### Thick reader

L'indicatore di posizione con sensibilità centesimale (0,01 mm) è necessario per una precisa regolazione di passata oltre che utile per regolare l'altezza della macchina in base allo spessore del particolare da lavorare. Al variare dello spessore è necessario agire sul volantino che esegue il movimento del gruppo di levigatura rispetto al nastro trasportatore.



### Cappa aspirazione ad una bocca aspirante

La cappa d'aspirazione (diametro 80 mm), è indispensabile per collegare la macchina ad un potente aspiratore con lo scopo di mantenere pulito il nastro trasportatore.



### Piedi di livellamento antivibranti (Nr.4)

Il robusto basamento è dotato di piedi di supporto antivibranti che permettono di livellare perfettamente la macchina e di ridurre al minimo le vibrazioni durante la lavorazione.



### Ruota di contatto gommata e scanalata

La ruota di contatto è gommata e scanalata (durezza 60 Shore) per una miglior trazione del nastro abrasivo ed una maggior asportazione. Prima di essere montata in macchina viene rettificata per una omogenea rotazione e migliore lavorazione a qualsiasi velocità di taglio.



### Nastro abrasivo

Il nastro abrasivo allo zirconio è montato in macchina pronto all'uso.



### Macchina a norme CE

- Macchina con marchio di conformità CE realizzata rispettando i requisiti delle più recenti direttive che la riguardano.
- Macchina corredata di manuale d'istruzioni ed uso completo di certificato di conformità CE, scheda di collaudo ed esplosi con la relativa lista ricambi.
- Macchina corredata di un set di chiavi di servizio idonee per la regolazione e manutenzione della macchina.



### Garanzia a norme Europee

I severi test di collaudo garantiscono che vengano rispettati tutti i requisiti e gli standard necessari per ottenere la garanzia a norme Europee. Sin dal progetto dedichiamo molta cura ed attenzione nel realizzare la macchina con elevato livello qualitativo per consegnare macchine che durano nel tempo.



## Accessori Optional



### cod. **INV.97: Inverter per unità di levigatura**

Supplemento per l'aggiunta dell'inverter per la regolazione elettronica della velocità del nastro abrasivo da 150 a 3000 giri/min e del pannello elettrico accessoriato di potenziometro, visualizzatore digitale e filtri di raffreddamento quadro elettrico. L'inverter permette all'operatore di variare la velocità di taglio più idonea al tipo di materiale ed al grado di finitura che si vuole ottenere.



### cod. **RUL.97: Rulliera: modulo da 1,5 m**

Rulliera di supporto particolari in entrata e/o in uscita regolabile con quattro piedini autolivellanti. E' dotata di rulli rivestiti in gomma per evitare di rovinare i particolari lavorati. E' completa di sgocciolatoio per contenere il liquido refrigerante e re-immetterlo in vasca oltre a mantenere pulito l'ambiente di lavoro.



### cod. **CODIV: Ruote di contatto con differenti gommature**

E' possibile montare in macchina diverse ruote di contatto in base ai tipi di lavorazione che si devono eseguire. Possiamo fornire ruote gommate lisce, scanalate con diversi tipi di scanalatura, diverse durezze di gommatura (Shore) oltre a rivestimenti in diversi materiali (gomma vulcanizzata nera, vulkollan etc.).



### cod. **ASP.01-HP2: Aspiratore per polveri con sistema a ciclone**

Aspiratore carrellato con abbattimento polveri a ciclone. E' costruito totalmente in acciaio e privo di sacco filtro polvere. L'aspirazione avviene per mezzo della forza centrifuga generata dal ciclone che convoglia le polveri nel cassetto in acciaio sottostante che le raccoglie e le trattiene. Nel caso si effettuano lavorazioni a secco è necessario collegare la macchina ad un forte aspiratore come questo che mantiene il nastro trasportare pulito dalla smeriglio.

[>>> Scheda prodotto <<<](#)

## Consumabili

cod. **148/D-40: Nastro abrasivo zirconio grana 40**

Nastro abrasivo allo zirconio di dimensione 220x1750 mm - Grana P40.



cod. **148/D-60: Nastro abrasivo zirconio grana 60**

Nastro abrasivo allo zirconio di dimensione 220x1750 mm - Grana P60.



cod. **148/D-80: Nastro abrasivo zirconio grana 80**

Nastro abrasivo allo zirconio di dimensione 220x1750 mm - Grana P80.



cod. **149/C: Nastro 'Scotch-Brite'**

Nastro in 'Scotch-Brite' di dimensione 220x1750 mm. Grane varie.



## Condizioni

La presente scheda prodotto non costituisce obbligo contrattuale.

Ci riserviamo di modificare e/o migliorare le proprie macchine senza obbligo di preavviso.

Alcune fotografie ed illustrazioni hanno valore puramente dimostrativo e potrebbero differire da quelle reali.