

LEVIGATRICE-SATINATRICE PER PIANI AD UMIDO E SECCO



Made in Italy

DESCRIZIONE

La Levigatrice-Satinatrice modello ART.76 permette di risolvere problemi di finitura e satinatura di superfici piane quali piatti, lamiere, barre e tubolari a sezione quadra e rettangolare in acciaio inox, ferro, alluminio etc.

Lavorando ad "Umido" si ha il raffreddamento del pezzo durante la lavorazione evitando che il particolare in lavorazione si deformi.

Inoltre può essere utilizzata per eseguire sbavature di lamiere tranciate, di piastre tagliate al laser e al plasma.

Sulla macchina è possibile montare nastri abrasivi di qualsiasi grana e tipologia per ottenere differenti qualità di finitura o aggressività di sbavatura.

La macchina ART.76 è dotata di un sistema pneumatico per il tensionamento del nastro abrasivo che consente al nastro di mantenere una tensione costante ed evitare all'operatore di eseguire operazioni di tiraggio del nastro.

Nella macchina è presente un sistema di filtraggio del liquido refrigerante e di una vasca per la raccolta e il ricircolo.

DATI TECNICI

GENERALI

Alimentazione	400 / 50 / 3	Volt / Hz / Phase
Potenza motore elettrico	4,0 (5,5)	kW (Hp)
Giri del motore	1.500	Rpm
Dimensioni (Largo x Lungo x Alto)	1250x1200x2100	mm
Peso	625	kg
Rumore emesso a vuoto	85	dB

LEVIGATRICE A NASTRO

Larghezza utile di lavoro	300	mm
Altezza utile di lavoro	200	mm
Lunghezza minima pezzo	140	mm
Nastro abrasivo	300x1900	mm
Velocità di taglio	8	m/sec
Velocità d'avanzamento	1,5÷8	m/min

*Tutte le informazioni sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*All information is subject to change without notice.

DOTAZIONI STANDARD



TENSIONAMENTO PNEUMATICO

Consente al nastro abrasivo di mantenere una tensione costante ed evitare all'operatore di eseguire operazioni di tiraggio.

Inoltre permette un cambio rapido del nastro abrasivo.

ELETTROVALVOLA

Unità di trattamento aria compressa composta da elettrovalvola di comando - regolatore - filtro.



PANNELLO ELETTRICO CON AMPEROMETRO

Comandi elettrici in bassa tensione posizionati su fronte della macchina con dispositivo amperometrico per permettere di controllare la pressione di levigatura sul pezzo durante la lavorazione.



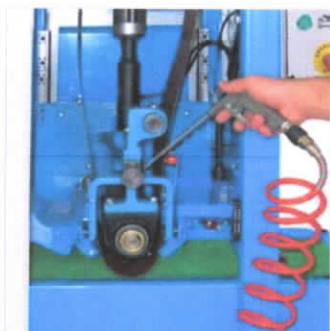
STOP EMERGENZA FRENO MECCANICO

Arresto rapido della macchina grazie al motore elettrico a frenatura meccanica.



IMPIANTO REFRIGERANTE

Permette il raffreddamento del pezzo e del nastro abrasivo durante la lavorazione. Composta da rubinetto e da ugelli orientabili.



PISTOLA

Pistola ad acqua per la pulizia della macchina e dei particolari.



LETTORE MICROMETRICO

Volantino con maniglia girevole e indicatore di spessore decimale. Permette con la semplice rotazione del volantino di regolare lo spessore degli elementi in lavorazione. Il volantino va agire sul "gruppo levigatura" regolandolo in altezza. Il gruppo nastro trasportatore rimane fermo, stabile e senza vibrazioni.



DISPOSITIVO "SAFETY HANDS"

Nel caso in cui lo spessore del pezzo non fosse stato correttamente regolato o l'operatore urtasse con la mano il dispositivo, tutti gli organi meccanici in moto si arresteranno immediatamente.



PULIZIA NASTRO TRASPORTATORE

Dispositivo di soffiatura per la pulizia del nastro trasportatore. Molto utile nei casi di lavorazione con l'acqua di piccoli particolari, evitando l'effetto acquaplaning generato sul tappeto.



PREDISPOSIZIONE ALLACCIAMENTO IMPIANTO D'ASPIRAZIONE

Il carter d'aspirazione è utilizzato per la lavorazione a secco. E' consigliato collegare la macchina ad un impianto d'aspirazione in modo da tener pulito il nastro trasportatore e i pezzi durante la lavorazione.

NASTRO TRASPORTATORE A VELOCITÀ VARIABILE

La velocità di avanzamento può essere regolata da 1 a 10 m/min per mezzo del variatore meccanico.



VASCA DI RACCOLTA E RICIRCOLO

La vasca di raccolta posizionata all'interno della struttura della macchina ha una capacità di 70 litri ed è dotata di una pompa e di un impianto per il ricircolo del liquido refrigerante.

Triplo filtraggio (a-b-c) . Il primo filtraggio (a) cattura la maggior parte dello smeriglio. Il secondo filtraggio (b) è più selettivo rispetto al precedente ed avviene prima che il liquido venga raccolto nella vasca. Il terzo filtraggio (c) permette di filtrare lo smeriglio fine prima che il refrigerante venga rimesso in circolo nell'impianto.



PORTELLA CON FINESTRA TRASPARENTE

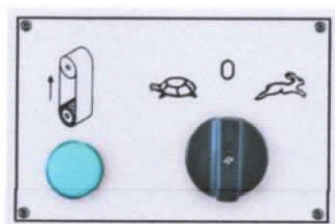
La finestra trasparente presente sulla portella, permette all'operatore di tenere sotto controllo l'interno della macchina durante la lavorazione

ACCESSORI OPTIONAL



RUL-76

Rulliera formata da : moduli componibili da 1,5 m.
La rulliera è dotata di rulli rivestiti in gomma per evitare che sui pezzi lavorati si verifichino graffi dati dallo sfregamento.



M2V-76

Doppia velocità del nastro abrasivo.
Giri del motore Rpm 1400 - 2800.



SPU-76:

Soffiatore per particolari in uscita
Permette l'asciugatura dei particolari in uscita durante le lavorazioni ad acqua.
Il dispositivo permette di rimuovere gran parte dell'acqua sul particolare lavorato, facilitando e velocizzando l'asciugatura dell'operatore.



INV-76

Supplemento per Inverter trifase per la regolazione elettronica dei giri motore da 150 a 3000 giri/min con pannello elettrico accessoriato di potenziometro e visualizzatore digitale.



VRA: Vasca di raccolta liquido refrigerante con filtraggio automatico

La vasca filtro ha una capacità di 170 litri e un sistema automatico di filtrazione. La vasca riconosce autonomamente la parte di filtro sporca ed avanza in automatico portando lo smeriglio all'interno di un contenitore.

E' particolarmente consigliata per chi utilizza la macchina per lavorazioni in continuo. In questo modo si ha un buon raffreddamento e una buona depurazione del liquido refrigerante e una lunga autonomia di lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità vasca: 170 litri
- Portata pompa: 50 l/min
- Capacità max. depurazione: 50 l/min
- Peso netto: 110 kg
- Dimensioni: 770x1500xH.750



ASP.01-HP2: ASPIRATORE A CICLONE

L'aspiratore è costruito totalmente in acciaio, senza filtri a sacco per la polvere. La polvere viene abbattuta tramite sistema a ciclone. Essa viene incanalata e raccolta nel cassetto in acciaio che una volta pieno deve essere solamente svuotato, senza la necessità di ulteriori manutenzioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motore: Volt 400 - Rpm 2800 - kW1,5
- Portata max.: 940 m3/h
- Pressione totale max.: 385 mm H2O
- Peso netto: 133 kg
- Dimensioni: 650x650xH.1550

ACCESSORI: ASP.01-HP2:

Cod.. 001514 Spezzone tubo alluminio flessibile pz.1

Cod. 001516 Fascetta stringi tubo pz.2
(€ 5,00 cad./1x pz.2)

Cod. 005480_P

Nastro abrasivo 300x1900 -
Varie grane abrasive a scelta dalla 36 alla 400

Cod. 005717

Nastro abrasivo scotch brite 300x1900 -
Varie grane abrasive a scelta dalla grossa alla super fine