
LEVIGATRICE-SATINATRICE A TAMPONE



M a d e i n I t a l y



DESCRIZIONE

La satinatrice a tampone modello ART.145 consente di effettuare lavorazioni di finitura e di satinatura di superfici piane quali, piatti e lamiere, barre e tubolari a sezione quadra o rettangolare, e soprattutto di grandi dimensioni come carter, scatolati, carenature. Oltre a lavorazioni di levigatura, satinatura e di finitura in genere è possibile effettuare lavorazioni di smerigliatura e di sbavatura su particolari tagliati a cesoia oppure con taglio termico come ossitaglio e laser. Inoltre è possibile eseguire sbavature per rimuovere cordoni di saldatura su scatolati e carenature. Si possono montare nastri di qualsiasi tipologia di grana abrasiva (corindone, zirconio, ceramico, diamantato, agglomerato, sughero, Trizact, Scotch-Brite etc. etc.) per ottenere differenti qualità di finitura. La lavorazione dei particolari avviene per mezzo di un nastro abrasivo e di un tampone che è movimentato manualmente dall'operatore. I particolari da lavorare vengono posizionati sulla tavola d'appoggio che è rivestita da materiale ignifugo ed è motorizzata elettricamente per regolare l'altezza in base allo spessore dei particolari. Su richiesta la macchina può essere accessoriata da diversi optional, oltre a tutte le svariate dotazioni incluse di serie.

DATI TECNICI GENERALI

GENERALI

Alimentazione	400 / 50 / 3	Volt / Hz / Phase
Potenza motore elettrico	2,2 (3) – 3 (4)	kW (Hp)
Giri del motore	1.400 – 2.800	Rpm
Dimensioni (Lungo x Largo x Alto)	2600x1350x1600	mm
Peso	330	kg
Rumore emesso a vuoto	75	dB

LEVIGATRICE A NASTRO

Spessore MINIMO del pezzo consentito	1	mm
Spessore MASSIMO del pezzo consentito	550	mm
Larghezza utile di lavoro	1.500	mm
Profondità utile di lavoro	700	mm
Portata massima tavola/peso massimo del pezzo	100	kg
Nastro abrasivo	120x4700	mm
Velocità periferica nastro abrasivo	15 – 30	m/sec

*Tutte le informazioni sono soggette a cambiamento senza preavviso *All information is subject to change without notice.