

Satinatrice per tubi diritti



Made in Italy



La satinatrice per tubi modello ART.65 permette di effettuare lavorazioni di satinatura e finitura di tubi diritti e barre a sezione circolare.

La lavorazione avviene per mezzo di un nastro abrasivo tramite il principio di lavoro 'centerless' che consiste nell'eseguire la lavorazione con due ruote di contatto contrapposte, una effettua la lavorazione per mezzo del nastro abrasivo mentre l'altra calettata su un motoriduttore esegue la rotazione e l'avanzamento automatico del tubo.

Oltre a lavorazioni di levigatura, satinatura e di finitura è possibile effettuare lavorazioni per la preparazione delle superfici alla lucidatura manuale, alla cromatura ed altri trattamenti galvanici, oppure lavorazioni di smerigliatura in preparazione alla verniciatura.

Si possono montare in macchina nastri di qualsiasi tipologia di grana abrasiva (corindone, zirconio, ceramico, diamantato, agglomerato, sughero, Trizact, Scotch-Brite etc. etc.) per ottenere differenti qualità di finitura.

La macchina è costruita con componenti idonei per lavorazioni ad 'umido', cioè con l'utilizzo di liquido refrigerante il quale raffredda i particolari in lavorazione evitando che si deformino e garantendo una maggior durata del nastro abrasivo oltre che ottenere finiture di altissime qualità.

Il sistema ad umido è particolarmente indicato per la satinatura di materiali non ferrosi come, acciaio inox, alluminio, rame, bronzo, ottone ed additura titanio, i quali hanno caratteristiche di elevata conducibilità termica soprattutto se si tratta di tubolari con spessori sottili.

La macchina può essere accessoriata da diversi optional oltre a tutte le svariate dotazioni incluse di serie che potete vedere nelle sezioni sotto dedicate.

Specifiche tecniche

Alimentazione elettrica	400 50 3	Volt Hz Fasi
Potenza motore	5,2 (7)	kW (hp)
Velocità motore	1400 - 2800	giri/min
Ingombro macchina (Larghezza x Profondità x Altezza)	1650 x 1000 x H. 1650	mm
Peso macchina standard	385	kg
Quantità nastro abrasivo	1	Nr.
Dimensione nastro abrasivo (Largo x Sviluppo)	75 x 2000	mm
Velocità periferica	18 - 36	m/sec
Dimensione ruota di contatto gommata scanalata (larghezza x diametro)	Ø250 x 75 60	mm
Velocità avanzamento particolare	min. 1 ÷ max. 5	m/min
Diametro consentito particolare	Ømin. 10 ÷ Ømax. 115	mm
Lunghezza consentita particolare	min. 150 ÷ max. 6000	mm

Dotazioni di Serie



Pannello elettrico a bassa tensione

Il pannello elettrico a bassa tensione è posizionato su fronte macchina per facilitare l'operatore il controllo della macchina durante la lavorazione. E' dotato di interruttore generale lucchettabile, selettore nastro abrasivo, selettore avanzamento, selettore impianto refrigerante, pulsante di stop-emergenza, dispositivo elettrico anti-ripartenza in caso di interruzione della tensione per protezione di avviamenti imprevisti.



Motore elettrico a due velocità

Il motore del nastro abrasivo è a due velocità 1400-2800 giri/min con selettore posizionato frontalmente sul pannello elettrico della macchina.



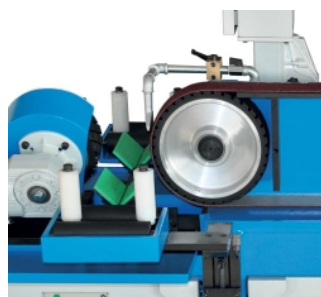
Motore elettrico con frenatura elettronica

Il motore elettrico del nastro abrasivo è dotato di una scheda elettronica di frenatura che interviene premendo il pulsante di emergenza consentendo un arresto tempestivo della macchina e garantendo maggior sicurezza all'operatore.



Velocità di avanzamento regolabile

L'avanzamento dei tubi avviene per mezzo di una ruota gommata scanalata montata su un motoriduttore con variatore meccanico per regolare la velocità di avanzamento da 1 a 5 m/min.



Tavole di supporto a rulli gommati

Il supporto dei particolari in lavorazione è composto da due tavole a rulli gommati regolabili in altezza, una posta in entrata ed una in uscita. I rulli verticali in nylon permettono di tenere guidati i particolari durante l'avanzamento.



Impianto liquido refrigerante

L'impianto per il liquido refrigerante (acqua+olio da rettifica) è dotato di una vasca di raccolta con capacità di 50 litri, un'elettropompa per il ricircolo continuo in macchina, un sistema di filtraggio per la pulizia del liquido refrigerante prima di essere riutilizzato.



Piedi di livellamento antivibranti (Nr.4)

Il robusto basamento è dotato di piedi di supporto antivibranti che permettono di livellare perfettamente la macchina e di ridurre al minimo le vibrazioni durante la lavorazione.



Ruota di contatto gommata e scanalata

La ruota di contatto è gommata e scanalata (durezza 60 Shore) per una miglior trazione del nastro abrasivo ed una maggior asportazione. Prima di essere montata in macchina viene rettificata e bilanciata per una omogenea rotazione e migliore lavorazione a qualsiasi velocità di taglio.



Nastro abrasivo

Il nastro abrasivo con supporto anti-allungamento specifico per lavorazioni ad umido è montato in macchina pronto all'uso.



Macchina a norme CE

- Macchina con marchio di conformità CE realizzata rispettando i requisiti delle più recenti direttive che la riguardano.
- Macchina corredata di manuale d'istruzioni ed uso completo di certificato di conformità CE, scheda di collaudo ed esplosi con la relativa lista ricambi.
- Macchina corredata di un set di chiavi di servizio idonee per la regolazione e manutenzione della macchina.



Garanzia a norme Europee

I severi test di collaudo garantiscono che vengano rispettati tutti i requisiti e gli standard necessari per ottenere la garanzia a norme Europee. Sin dal progetto dedichiamo molta cura ed attenzione nel realizzare la macchina con elevato livello qualitativo per consegnare macchine che durano nel tempo.

Accessori Optional



cod. VRA: Depuratore di filtrazione automatica refrigerante

Il depuratore è un dispositivo di filtrazione automatica del liquido refrigerante. E' dotato di una vasca di raccolta con capacità di 170 litri e di un'elettropompa per il ricircolo continuo in macchina. La filtrazione automatica avviene per mezzo di un galleggiante che rileva quando il tessuto filtrante è sporco e non può più filtrare ed a quel punto fa avanzare il tappeto e sostituisce il tessuto filtrante sporco con uno nuovo senza bisogno dell'intervento dell'operatore.

Consumabili

cod. 135/U: Nastro abrasivo

Nastro abrasivo con supporto anti-allungamento specifico per lavorazioni ad umido. Dimensione 75x2000 mm. Grane varie da P36 a P400.

**cod. 149/B: Nastro 'Scotch-Brite'**

Nastro in 'Scotch-Brite' con supporto anti-allungamento specifico per lavorazioni ad umido. Dimensione 75x2000 mm. Grane varie.



Condizioni

La presente scheda prodotto non costituisce obbligo contrattuale.

Ci riserviamo di modificare e/o migliorare le proprie macchine senza obbligo di preavviso.

Alcune fotografie ed illustrazioni hanno valore puramente dimostrativo e potrebbero differire da quelle reali.