

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafile separato. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafile NEOFEEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

### SALDATURA MULTIPROCESS

#### ■ MIG/MAG :

- filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm
- filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm
- filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm

#### ■ MMA DC / Pulsato : elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

#### ■ TIG DC lift / Pulsato.

#### ■ Scriccatura (fino a Ø 8 mm)

### INTELLIGENTE

- **Modalità SYNERIQUE:** dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

### PRECISO

- **Calibrazione** degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Energia**, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonché la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.

### REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **6 modalità di saldatura MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsata, Modularc e Manuale. *Per saperne di più sulle sinergie GYS, cliccare [qui](#).*
- **Modalità di puntamento:** SPOT e DELAY.
- **2 gestioni di pulsante:** 2T e 4T
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc.

### PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- **Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:**
- **4 microprocessori** aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- **Elevata produttività** grazie al suo ciclo di lavoro elevato (470 A al 60%).
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafile (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco molto elevata garantisce una facilità d'innesco e una dinamica d'arco eccezionale.

### ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB
- Gruppo freddo (ref. 032750) et chariot (ref. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).
- Illuminazione interna del motore e dell'avvolgicavo.
- Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

### ROBUSTO E MOBILE

- Carrozzeria rinforzata & piedini anti-scivolo.
- Involucro IP 23.
- Fascicavi di collegamento aria o liquido fino a 20 m (in opzione).
- Impostazioni della bobina remota con 2 telecomandi opzionali (digitali o analogici).
- 4 anelli per l'imbracatura del trainafile.



Fornito senza accessori



# NEOPULSE 500 G

Ref. 014503



## DATI TECNICI

NEOPULSE 500 G			
Tensione d'alimentazione	3 x 400 V +/- 15%		
Protezione settoriale (ritardata)	32 A		
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	MIG-MAG	50 %	100 %
	MMA	470 A	440 A
	TIG		430 A
			450 A
Gamma attuale MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 500 A		
Tensione a vuoto	85 V		
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	MMA	20.4 - 40 V	
	TIG	10.4 - 30 V	
Rendimento max	%	90 %	
Consumo a vuoto	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Classe di protezione	IP23		
Dimensioni	680 x 300 x 420 mm		
Peso	29 kg		

NEOFEEED 4W		
Tensione d'alimentazione	U <sub>11</sub> = 48 V - 2 A	
	U <sub>12</sub> = 24 V - 1 A	
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Velocità del filo	1 - 22 m/min	
Trainafile	4 rulli motore	
Diametro dei rulli	37 mm (Tipo F)	
Fili d'apporto	Ø acciaio	0.6 - 1.6 mm
	Ø acciaio inossidabile	
	Ø filo pieno	0.9 - 2.4 mm
	Ø alluminio	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi/CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina di filo	peso / Ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / Ø max.	18 kg - 300 mm
Classe di protezione	IP23	
Dimensioni	630 x 440 x 290 mm	
Peso	19 kg	

## ACCESSORI E CONSUMABILI

 <p>Trainafile NEOFEEED 4W 014527</p>	 <p>Gruppo freddo NEOCOOL 032750</p>	 <p>Carrello 10m<sup>3</sup> L 077522</p>	 <p>Fasci cavi di collegamento</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aria</th> <th colspan="2">liquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm<sup>2</sup> 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>038349</td> <td>15 m 95 mm<sup>2</sup> 038448</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	aria		liquido		5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617	10 m		047600	10 m 047624	10 m		047600	10 m 047631	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448	20 m		038431	20 m 038455
aria		liquido																													
5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
10 m		047600	10 m 047631																												
15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448																												
20 m		038431	20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Acciaio / Inoss.</th> <th>Alluminio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>aria liquido</td> <td>liquido</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> </tr> <tr> <td>087613</td> <td>081147</td> </tr> <tr> <td></td> <td>081154</td> </tr> </tbody> </table>	Acciaio / Inoss.	Alluminio	aria liquido	liquido	450 A 4 m	500 A 4 m	087613	081147		081154	 <p>Cavo di massa 600 A - 4 m / 70 mm<sup>2</sup> 043831</p>	 <p>Porta-elettrodo 600 A - 5 m / 70 mm<sup>2</sup> 047006</p>	 <p>Liquido di raffreddamento 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Kit filtro 063143</p>																	
Acciaio / Inoss.	Alluminio																														
aria liquido	liquido																														
450 A 4 m	500 A 4 m																														
087613	081147																														
	081154																														
 <p>Comando a distanza Digital RC-HD2 062122</p>	 <p>Supporto RC-HD2 per carrello 037779</p>	 <p>Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propone un'ampia gamma di funzionalità compatibili con il vostro prodotto.</p> <p>Per scoprirle, scannerizzare il QR code :</p>																												
			Saldatura manuale	Automazione																											