

La GALAXY 400T GW è un generatore trifase multiprocesso con trainafile separato e unità di raffreddamento integrata. La sua modalità MIG/MAG pulsata offre un controllo molto preciso dell'energia di saldatura, riducendo la deformazione dei pezzi da saldare. Le sinergie pulsate aumentano la velocità di saldatura e riducono le proiezioni, migliorando al contempo l'estetica del cordone di saldatura. Eccellente per la saldatura di alluminio sottile e acciaio inossidabile, la GALAXY 400T GW con il trainafile opzionale WF 36 è la soluzione moderna per l'officina per saldature lisce e senza contatto.

## MULTI-PROCESSO

- **MIG/MAG Pulsato :**
  - filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,2 mm
  - filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,2 mm
  - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,6 mm
- **MMA DC / Pulsato :** elettrodi basici e rutili.
- **TIG DC Lift / Pulsato.**

## SALDATURA MIG/MAG PREMIUM

- **4 modalità di saldatura:**
  - Standard: ideale per applicazioni di saldatura semplici e veloci;
  - Pulsato: riduce gli spruzzi e le rilavorazioni in tutte le posizioni di saldatura;
  - ModulArc: ideale per l'assemblaggio di leghe di alluminio che richiedono un'estetica impeccabile;
  - Manuale: adatto a saldatori esperti e alla saldatura nell'ambito di un DMOS.
- Controllo digitale dell'arco con avvio istantaneo e assenza di crateri alla fine del cordone.
- L'arco pulsato consente velocità di saldatura fino al 30% superiori.
- Trainafile motorizzato a 4 rulli con encoder digitale per uno svolgimento perfetto.

## INTELLIGENTE

- +40 sinergie su una gamma di materiali: acciaio, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Nuova HMI intuitiva e multilingue da 3,5".
- Aggiornamenti completi della macchina e delle sinergie tramite chiavetta USB.
- Memoria per un massimo di 200 programmi di saldatura (Job) per attività ripetitive.
- Funzione di portabilità, con la possibilità di caricare/salvare/trasportare i JOBS dell'utente e la configurazione della macchina da una chiavetta USB.
- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura in conformità con la norma EN 3834.
- Modalità di calibrazione degli accessori di saldatura per regolare la tensione visualizzata.
- Modalità utente per la condivisione del prodotto con più saldatori.
- Strumento online gratuito per la personalizzazione dell'interfaccia.

## ERGONOMICICO

- Unità di raffreddamento integrato (800W).
- Doppio schermo per facilitare la regolazione quando il trainafile è appeso ed inaccessibile.
- Ruote rinforzate per garantire stabilità e manovrabilità.
- Collegamento del fasciocavi sul retro del generatore senza utensili.
- 4 punti di sollevamento per facilitare l'imbragatura e per un trasporto sicuro.
- Supporto per bombole di gas abbassato per facilitare il cambio (10 m3 max).
- Grado di protezione IP23S per resistere agli ambienti più difficili.
- Ampio vano portaoggetti.

## ACCESSORI (opzioni)



Trainafile separato  
WF 36  
082502

Cablaggi di collegamento MIG-i

1.8 m	70 mm <sup>2</sup>	075467
5 m		075474
10 m	70 mm <sup>2</sup>	075481
	95 mm <sup>2</sup>	075504

	Acciaio / Inox	Alluminio
	raffreddamento a liquido	
	500 A 4 m	500 A 3 m
	081147	081154

	4 m - 70 mm <sup>2</sup> 036994
--	------------------------------------

Rulli tipo B

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
Alluminio	Ø 1.0 / 1.2	x2	046849
	Ø 0.8 / 1.0		042377
Filo animato	Ø 1.0 / 1.2	x2	040915
	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407



Fornito senza accessori, senza trainafile separato



## 2 modalità di visualizzazione:

- Easy, Interfaccia facile e semplificata per saldatori di ogni livello - non è necessaria una formazione approfondita
- Expert, Interfaccia esperta e dedicata al saldatore esperto con la possibilità di regolare tutti i parametri del ciclo di saldatura.

50/60 Hz	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	Ø mm		Controllo elettronico	m/min	Rulli originali	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>	↕	kg	IP			
					Gas	Filo animato				IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					V	cm	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S
Trainafile WF 36 in opzione																						