

Il **MULTIWELD 180M-C** è un generatore monofase che combina i processi di saldatura **MIG/MAG**, filo animato e **MMA**. Il suo interfaccia intuitivo integra due schermi digitali che offrono delle regolazioni semplici e precise. Molto semplice da trasportare in loco, è consigliato per la saldatura dell'acciaio, inox e dell'alluminio fino a 3 mm di spessore (MIG/MAG).

MULTIPROCESSI

■ Saldatura MIG/MAG :

- filo acciaio: Ø 0.6 a 0.8 mm
- filo acciaio inossidabile : Ø 0.8 mm
- filo alluminio: Ø 0.8 a 1.0 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø 0.6 a 0.9 mm

■ Saldatura MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 3,2 mm)

Aiuto alla saldatura integrato Antisticking: riduce il rischio di incollaggio dell'elettrodo a contatto con il pezzo.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZAZIONE

- Regolazione manuale della dinamica dell'arco.
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e la velocità di avanzamento del filo a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

SICURO

- Raffreddamento del dispositivo ottimizzato con protezione termica.
- Protetto contro le sovratensioni.

PORTATILE

- Carrozzeria rinforzata e piedini ammortizzanti.
- Ingombro ridotto e facilità di spostamento in cantiere (16,5 kg).

ACCESSORI (opzioni)



Alluminio
150 A
3 m
063761



Cofanetto torcia
MB15
041226



Rullo tipo A

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	041196
Filo animato	Ø 0.6 / 0.9	068933



4 rulli

Fornito con



MIG15 - 3 m

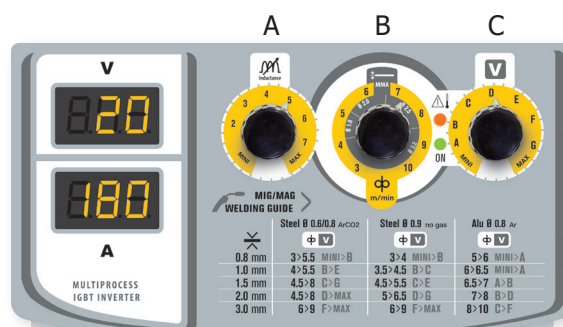


2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²

- + 1 tubo di contatto 0,9 mm per filo animato
- + 1 ugello speciale senza gas
- + Chiave di serraggio per tubo di contatto
- + Tubo gas 1 m + 2 fascette



- A Dinamica dell'arco
- B MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo
MMA : Intensità di saldatura
- C Tensione di saldatura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		Ø mm		Ø mm	Controllo elettronico	m/min	Rulli originali	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	2 m
				Gas	Filo animato	200	300					IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0.6 → 1.0	0.6 → 0.9	✓	✓	1.6 → 3.2	50W	3 → 10	0.8 (acciaio) 0.9 (filo animato)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16.5	IP 21	2 m