

Il **MULTIWELD 400T** è un generatore trifase che combina i processi di saldatura **MIG/MAG**, filo animato e **MMA**. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Dotato di trainafile preciso e potente a 4 rulli, il **MULTIWELD 400T** permette di saldare senza difficoltà il filo Ø 1.6 mm. La sua qualità di saldatura è impeccabile, anche con l'alluminio.

MULTIPROCESSI

Saldatura MIG/MAG :

- filo acciaio e acciaio inossidabile : Ø 0.6 a 1.6 mm
- filo alluminio: Ø 0.8 a 1.6 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø 0.9 a 1.6 mm

Saldatura MMA : elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

- **Scriccatura ad arco** con elettrodo al carbonio (fino a Ø 6 mm)

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante torcia** : 2T o 4T.
- **3 regolazioni per un massimo controllo**: Epurazione del gas, Avanzamento filo e durata del Postgas (0, 0,5 o 1 secondo)
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafile a 4 rulli per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ERGONOMICO

- Ruote rinforzate per stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombola di gas 10 m³.
- Portello e spazio per gli accessori

ACCESSORI (opzioni)



Alluminio
3 m
063808



Cofanetto
torcia MB36
041417



Pinza porta elettrodo
500 A - 4 m - 50 mm²
043879



Rulli tipo B

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
	Ø 1.2 / 1.6		042384
	Ø 0.8 / 1.0		042377
Alluminio	Ø 1.0 / 1.2		040915
	Ø 1.2 / 1.6		042391
	Ø 0.9 / 1.2		042407
Filo animato	Ø 1.2 / 1.6		089280



Fornito con























Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (3 > 21 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

																			
50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Controllo elettronico	m/min	B	EN 60974-1 (40°C)	MIG-MAG / MMA	U ₀	cm	kg	IP	5 m	20 kVA	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	32	40 → 400	40 → 400	0.6 → 1.6	0.9 → 1.6	✓	✓	2 → 6	50 W	3 → 21	1.0 1.2	300 A 240 A	70	91 × 93 × 55	64	IP 21	5 m	20 kVA	