

Il **MULTIWELD 320-TC** è un generatore compatto trifase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo pieno e MMA. Dotato di trainafile preciso e potente a 4 rulli, il **MULTIWELD 320-TC** permette di saldare senza difficoltà il filo di diametro Ø 1.2 mm Forte di una struttura rinforzata con due impugnature permette un facile spostamento. Ideale per i lavori di saldatura nei cantieri.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG / MAG:**
 - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
 - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
 - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA:** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 6 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T e 4T.
- **Ausilio per la saldatura:** cruscotto sul lato del generatore che aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo di riempimento in base allo spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILE INTEGRATO

- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafile potente (100W) a regolazione elettronica.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Classe IP 23 per un utilizzo all'esterno.
- Carrozzeria rinforzata.
- 2 impugnature in acciaio facilitano lo spostamento.

ACCESSORI (OPZIONE)



350 A

ACCIAIO / INOX		ALLUMINIO	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Morsetto di terra
400 A - 4 m - 35 mm²
043817



Pinza porta elettrodo
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Rulli tipo B

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Filo pieno Ø 0.9 / 1.2	042407



Diable JOB SITE XL
039568



Fornito con



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (3 > 18 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	•	3.0	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				•	18.0	160A @ 100%					