

Il **MULTIWELD 250T-C** è un generatore compatto trifase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo animato e MMA. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Con la sua struttura rinforzata con 2 impugnature che permettono di sollevarlo e l'imbragatura, il **MULTIWELD 250T-C** si addice bene per la saldatura nelle officine e per la riparazione rapida in cantiere.

## MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG / MAG:**
  - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
  - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
  - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
  - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA:** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

## REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T e 4T.
- **Ausilio per la saldatura:** cruscotto sul lato del generatore che aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo di riempimento in base allo spessore del materiale da saldare.

## INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

## TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli potenziati per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

## PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

## ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- 2 impugnature in acciaio facilitano lo spostamento.



Fornito con :



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (2 > 15 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

## ACCESSORI (OPZIONE)



ACCIAIO / INOX	ALLUMINIO	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939



Morsetto di terra  
250 A - 4 m - 25 mm<sup>2</sup>  
043794



Pinza porta elettrodo  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043862



Rulli tipo A

	Acciaio / Inox	Alluminio	
Filo animato	Ø 0.6 / 0.8	Ø 0.8 / 1.0	x1
Fil fourré	Ø 0.8 / 0.9	Ø 0.9 / 1.2	
			042339
			041189
			041196
			046856
			042346



Carrello JOB SITE XL  
039568

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
				GAZ	NO GAZ						EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						IA (60%)
400 V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	2 → 15	0.8	1.0	170 A	130 A	150 A	120 A	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA