

Il **MULTIWELD 250T** è un dispositivo semi-automatico che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo pieno e MMA. Un interfaccia intuitivo integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplice e precise. Consigliato per la saldatura di acciai, inox e alluminio, il **MULTIWELD 250T** è ideale per le ferramenta e le officine di manutenzione.

MULTIPROCESSI

■ Saldatura MIG / MAG:

- filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
- filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
- filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm

■ Saldatura MMA: elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante** : 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utilizzatore a regolare la tensione e i diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e rotelle adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/ smontaggio rapido.

RISCALDATORE GAS CO2 PURA

- Presa (36 V - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombole di gas fino a 4 m³.

ACCESSORI (OPZIONE)



250 A
ALU
3 m
063785



Morsetto di terra
250 A - 4 m - 25 mm²
043794



Pinza porta
elettrodo
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Rullo tipo A

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x1	042339
	Ø 0.8 / 1.0		041189
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0		041196
Filo pieno	Ø 0.9 / 1.2		042346

Manometro



30 l/min
041622
041219
041646



Fornito con



MIG25 - 4 m



4 m - 25 mm²



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (2 > 15 m/min)

MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm		Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	A	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)	
				EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)						100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	200 A	180 A	200 A	180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW