

Il KRYPTON 401 DC è un generatore TIG DC di nuova generazione che offre una qualità di saldatura superiore e funzioni avanzate per aumentare la produttività nell'industria. Progettato utilizzando le più recenti tecnologie digitali, la sua modalità pulsata offre ai saldatori un migliore controllo del bagno di saldatura e limita la deformazione dei pezzi sottili. Molto facile da usare, la sua interfaccia rende semplice la regolazione dei parametri di saldatura, anche per i saldatori TIG non esperti. La sua solida struttura metallica lo rende facile da spostare ed è perfettamente adatto alle esigenze più impegnative dei saldatori di tubi, condotti o lamiere in acciaio inossidabile.

2 PROCESSI DI SALDATURA

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard: saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi. |
| | DC Pulsato fino a 10kHz: controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm. |
| MMA | MMA Standard : elettrodi rivestiti, rutilici, basici e cellulosici (fino a Ø 6 mm). |
| | MMA pulsato fino a 800 Hz: facilita la saldatura in posizione verticale (tubi, condutture, ecc.). |



Fornito senza accessori

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Ciclo di lavoro a 100% in TIG: 320 A**
- **4 modalità di puntatura:**
 - Spot / Multi Spot : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - Tack / Multi Tack : puntatura ultraprecisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco:** Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia:** 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametizzazione delle forme d'onda** in TIG favorendo la penetrazione e l'acustica dell'arco.
- **Modalità E-Weld** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Memorizzazione fino a 50 programmi per processo per attività ripetitive.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale oIHM da remoto) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento in opzione con connessione veloce e senza utensili.
- VRD attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.

IDEALE IN CANTIERE

- Carrozzeria rinforzata e guide resistenti agli urti.
- Grado di protezione IP23S per resistere a condizioni estreme.
- 2 maniglie in acciaio per facilitare il trasporto e l'imbracatura.

ACCESSORI (opzioni)



Torcia TIG
450 W - 8 m

L DB
037359 037366



Morsetto di messa a terra
4 m - 70 mm²

036994

Unità di raffreddamento

1000 W
5.5 L - 17 kg



KOOLWELD 3
083363



Carrello 10m³ L
075498

Comandi a distanza :



RC-FA2 - 5 m
083356



RC-HD3
079700

Cavo da
10 m
079731



Interfaccia utente altamente intuitiva per una rapida regolazione dei parametri

Menu principale

- pregas / post-gas
- corrente di salita
- corrente di saldatura
- durata dell'evanescenza
- corrente calda
- frequenza di pulsazione
- bilanciamento del tempo freddo

Menu avanzato

- I start / t start
- I stop / t stop
- forme d'onda di pulsazione
- tempo di puntatura (0>60 sec)
- durata tra due punti (0.1>25 sec)

50/60 Hz	A	5 m	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							
400 V - 3~	32	5 m	3 → 400	5 → 400	0.1 → 10 kHz	0.4 → 800 Hz	360 A	45 %	320 A	300 A	35 %	280 A	66	31 (VRD)	70/95	74 x 30 x 53	36	IP23S	30 kW