

Il PROTIG 230 AC/DC FV è un dispositivo polivalente doppio processo per la saldatura TIG AC/DC e ad elettrodo rivestito (MMA), con un formato compatto e portatile. Permette di assemblare tutti i tipi di materiali fino a 4 mm di spessore (acciaio, inox, alluminio, rame, magnesio o titanio). La sua tecnologia PFC gli consente di operare da 85 V a 265 V, producendo un arco molto stabile anche su prolunghe da cantiere di 100 m.

5 MODALITÀ DI SALDATURA TIG

- | | |
|----|--|
| DC | DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi. |
| | DC Pulsata : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare. Ideale per le lamiere molto sottili. |
| AC | AC Standard : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). |
| | AC Pulsato : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare. Ideale per le lamiere molto sottili. |
| | AC Easy : facilita l'utilizzo del dispositivo grazie a dei parametri predefiniti. L'utilizzatore seleziona unicamente il diametro del suo elettrodo tungsteno sull'interfaccia. |



IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Modalità SPOT** (TIG DC o AC) : puntatura rapida e precisa prima di saldare delle lamiere sottili.
- **2 tipi di innesci**: HF senza contatto o LIFT per contatto per lavori in ambienti elettrosensibili.
- **3 gestioni del pulsante** : 2T, 4T e 4T LOG.
- Rilevazione automatica della torcia : comparabile con le torce a lamella (pulsante francese), doppio pulsante.



SALDATURA MMA

- **MMA** : elettrodi basici e rutili (fino a Ø 4 mm).
- **MMA Pulsato** : Facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori)
- **3 aiuti alla saldatura integrati**:
 - Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
 - Hot Start : facilita l'innesci e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
 - ARC FORCE : aumento istantaneo della corrente in situazione di saldatura difficile.



VRD (Voltage Reduction Device) attivabile con un interruttore interno per ridurre la tensione d'uscita a vuoto a 26V.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Memorizzazione fino a 30 programmi per procedimento.
- Menu avanzato per un controllo ottimale della saldatura.
- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Carrozzeria rinforzata e pattini antiurto.
- Poco ingombrante e facilmente spostabile in loco.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Protetto contro le sovrentensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



TIG PRO - 8 m
084179



Cofanetto consumabili per torcia TIG26
044678



10m³ XL
076341

50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
	A	A	A	Hz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	V	V				
110 V ~	32	10 → 140	10 → 160	10 → 120	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	120 A	20 %	100 A	120 A	20 %	100 A	100 A	20 %	75 A	76	47 x 34 x 39 cm	19.5	IP21	8.5 kW
230 V ~	16	10 → 180	10 → 230	10 → 180				120 A	20 %	100 A	140 A	20 %	120 A	120 A	20 %	90 A	87				