



# TRAPANI FRESA CNC

*Drilling-Milling Machines CNC*

# SERIE AUTOMAX

AUTOMAX è un trapano fresa a controllo numerico ideale per foratura, maschiatura e fresatura con cicli completamente programmabili.

Grazie agli assi X, Y e Z motorizzati e interpolati in continuo, garantisce precisione e fluidità nelle lavorazioni più complesse.

Può essere usata sia da operatori esperti, sia da personale non qualificato, grazie a un'interfaccia intuitiva che non richiede competenze di programmazione.

*AUTOMAX is a CNC drill-mill machine, ideal for drilling, tapping, and milling with fully programmable cycles.*

*Thanks to the motorized X, Y, and Z axes with continuous interpolation, it ensures precision and smooth performance even in the most complex machining operations.*

*It can be operated both by skilled machinists and untrained personnel, thanks to its intuitive interface that requires no programming knowledge.*

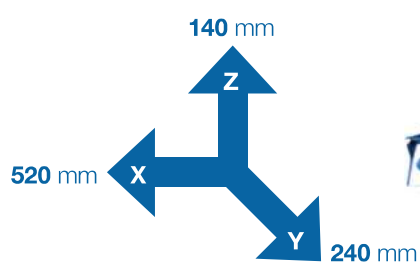


**AUTOMAX  
CNC**

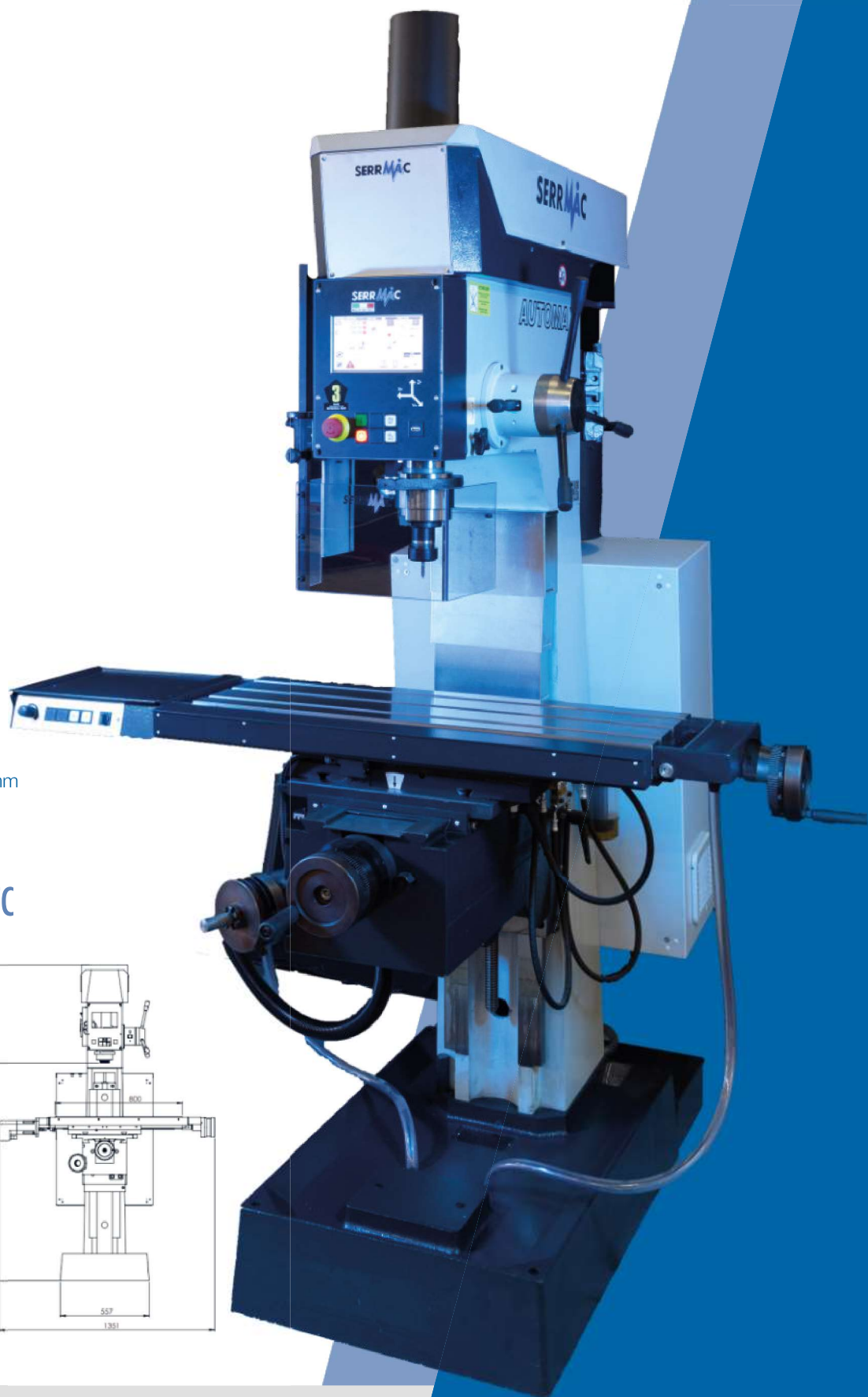
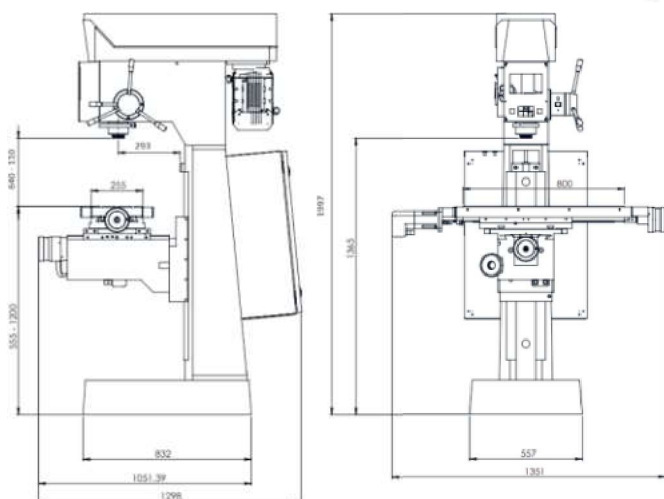


**AUTOMAX  
GREEN**

# AUTOMAX CNC



## COLONNA TC / COLUMN TC



# Configurazioni base

## Basic configurations

- Assi Manuali XYZ  
Manual Axes XYZ
- Illuminazione LED 24V  
LED Lighting 24V
- Schermo Touch Screen 7"  
7" Touch Screen
- Filettatura  
Thread cutting
- Assi Interpolati in continuo XYZ  
Continuously interpolated axes XYZ
- Viti a ricircolo di sfere XY  
Recirculating ball screws XY
- Movimentazione assi XYZ con Motori Brushless  
XYZ axis movement with Brushless Motors
- Impianto di refrigerazione dell'utensile  
Cooling equipment
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione mandrino  
Digital axes position, drilling depth and spindle rotation speed display
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di Foratura, Maschiatura e Fresatura  
Basic cycles and templates for Drilling, Tapping and Milling program entry
- Riga Ottica Z  
Optical line Z
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti  
Centralized system for manual guide and screw lubrication
- Motore mandrino a magneti permanenti ad alta efficienza  
High-efficiency permanent magnet spindle motor

### Scelta del piano Choice of plan

Tavola a croce ~ Cross table (TC)

### AUTOMAX CNC

cod. 4324



**TC 800x255mm**



Interasse cave a T 80mm  
T-slot center distance 80mm



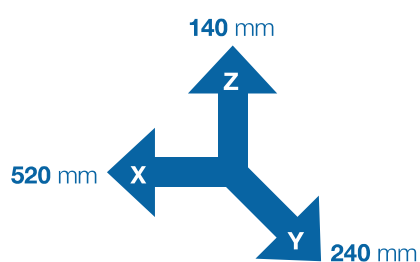
**T1000 1480x255mm**



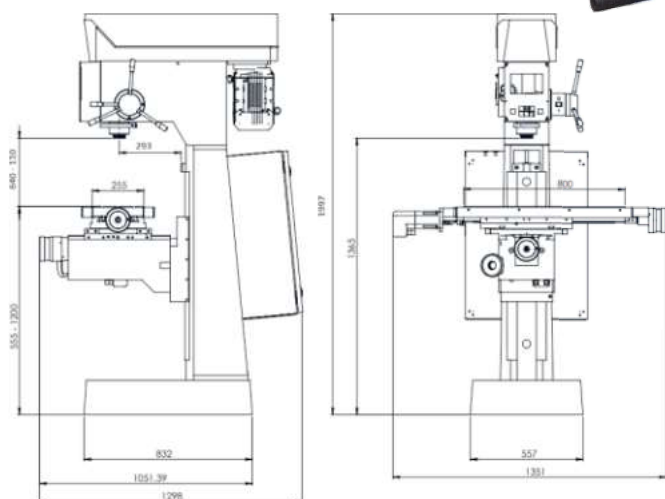
Interasse cave a T 80mm  
T-slot center distance 80mm

| Dati tecnici Technical data          |     | AUTOMAX CNC            |
|--------------------------------------|-----|------------------------|
| Foratura su acciaio ~ Steel drilling | mm  | Ø 50                   |
| Maschiatura ~ Tapping                |     | M27                    |
| Attacco cono ~ Cone attachment       |     | CM4 / ISO40 <b>opt</b> |
| Diametro colonna ~ Column diameter   |     | Prismatica             |
| Corsa del mandrino ~ Spindle travel  | mm  | 140                    |
| Trasmissione ~ Transmission          |     | Var. Elettronico (E)   |
| N. velocità ~ Speed NO.              |     | Variabile              |
| N. Giri ~ No. of turns               | rpm | 100 - 2100             |
| Potenza motore ~ Engine power        | kW  | 4,4                    |
| Alimentazione ~ Power supply         | V   | 400v 3~                |
| Peso ~ Weight                        | Kg  | 810                    |

# AUTOMAX GREEN



## COLONNA TC / COLUMN TC



# Configurazioni base

## Basic configurations

- Assi Interpolati in continuo XYZ  
*Continuously interpolated axes XYZ*
- Assi manuali con volantino elettronico XYZ  
*Manual axes XYZ*
- Viti a ricircolo di sfere XY  
*Recirculating ball screws XY*
- Illuminazione LED 24V  
*LED Lighting 24V*
- Impianto di refrigerazione dell'utensile  
*Cooling equipment*
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti  
*Centralized system for manual guide and screw lubrication*
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione mandrino  
*Digital axes position, drilling depth and spindle rotation speed display*
- Schermo Touch Screen 7"  
*7" Touch Screen*
- Filettatura  
*Thread cutting*
- Motori Brushless con encoder assoluto XYZ  
*Brushless Motors XYZ with absolute encoder*
- Movimentazione asse Z con Motore Brushless  
*Z axis movement with Brushless Motor*
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di Foratura, Maschiatura e Fresatura  
*Basic cycles and templates for Drilling, Tapping and Milling program entry*
- Motore mandrino a magneti permanenti ad alta efficienza  
*High-efficiency permanent magnet spindle motor*

### Scelta del piano Choice of plan

Tavola a croce ~ Cross table (TC)

### AUTOMAX GREEN

cod. 4340



**TC 800x255mm**



Interasse cave a T 80mm  
*T-slot center distance 80mm*



**T1000 1480x255mm**



Interasse cave a T 80mm  
*T-slot center distance 80mm*

| Dati tecnici Technical data                 |     | AUTOMAX GREEN          |
|---------------------------------------------|-----|------------------------|
| Foratura su acciaio ~ <i>Steel drilling</i> | mm  | Ø 50                   |
| Maschiatura ~ <i>Tapping</i>                |     | M27                    |
| Attacco cono ~ <i>Cone attachment</i>       |     | CM4 / ISO40 <i>opt</i> |
| Diametro colonna ~ <i>Column diameter</i>   |     | Prismatica             |
| Corsa del mandrino ~ <i>Spindle travel</i>  | mm  | 140                    |
| Trasmissione ~ <i>Transmission</i>          |     | Var. Elettronico (E)   |
| N. velocità ~ <i>Speed NO.</i>              |     | Variabile              |
| N. Giri ~ <i>No. of turns</i>               | rpm | 50 - 3000              |
| Potenza motore ~ <i>Engine power</i>        | kW  | 4,4                    |
| Alimentazione ~ <i>Power supply</i>         | V   | 400v 3~                |
| Peso ~ <i>Weight</i>                        | Kg  | 810                    |

# Opzioni Options



Cod. 32037



Cod. 40006



Cod. 9460620\_1



Cod. 9460620\_2



Cod. 9460620\_3



Cod. 400098

| Opzioni Options (AUTOMAX CNC AUTOMAX GREEN)                                                                                                                               | COD       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Sgancio utensile pneumatico ISO40 - DIN 2080 + Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante<br><i>ISO40 pneumatic tool release - DIN 2080 + ISO40 cone spindle axis and tie rod</i> | 40098     |
| Avanzamento rapido verticale per Tavola Croce (TC)<br><i>Vertical rapid traverse for cross table (TC)</i>                                                                 | 40006     |
| Colonna prolungata L = 200mm<br><i>Extended column L = 200mm</i>                                                                                                          | 40085     |
| Dispositivo di lubrorefrigerazione con funzionamento sincronizzato Nr. 1 Ugello<br><i>Lubrication and cooling device with synchronized operation No. 1 Nozzle</i>         | 32037     |
| Uscita supplementare con ugello (colonna)<br><i>Additional outlet with nozzle (column)</i>                                                                                | 32036     |
| Impianto centralizzato lubrificazione guide automatico<br><i>Centralized automatic guide lubrication system</i>                                                           | 40040     |
| Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz<br><i>Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz</i>                                                | 40032     |
| Supporto telescopico tavola (opzione valida solo per TC)<br><i>Telescopic table support (option only available for TC)</i>                                                | 40008     |
| Tavola rotante asse 4 CNC MD125<br><i>MD125 CNC 4 axis rotary table</i>                                                                                                   | 9460620_1 |
| Griffe autocentranti per tavola MD125<br><i>Self-centering clamps for MD125 table</i>                                                                                     | 9460620_2 |
| Contropunta manuale TD 110 per tavola MD125<br><i>TD 110 manual tailstock for MD125 table</i>                                                                             | 9460620_3 |
| Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante (TCS)<br><i>Tray for collecting chips and drops from the cooling system (TCS)</i>                              | 5355351*  |
| Vaschetta su tavola croce<br><i>Tray on cross table</i>                                                                                                                   | 22130100  |
| Tavola mille (Asse X corsa 1000 mm)<br><i>Table one thousand (X-axis stroke 1000 mm)</i>                                                                                  | 40100     |