



MASCHIATRICI A PATRONA

Chuck Tapping Machines

SERIE MDR

12 16 22 32

La Serie MDR offre maschiatrici automatiche veloci e precise, disponibili in versione a colonna o su piedistallo. La trasmissione a variatore meccanico consente una regolazione continua della velocità, mentre il sistema a patrona permette di effettuare una maschiatura rigida. Per impieghi più gravosi, è disponibile anche la versione con trasmissione ad ingranaggi (MDR32).

Ideale per la produzione intensiva e continuativa di grandi lotti di lavoro.

The MDR Series offers fast and precise automatic tapping machines, available in column or pedestal versions. The mechanical variator transmission allows continuous speed adjustment, while the chuck system enables rigid tapping. For heavier-duty applications, a gear-driven version (MDR32) is also available.

Ideal for intensive and continuous production of large work batches.



MDR12



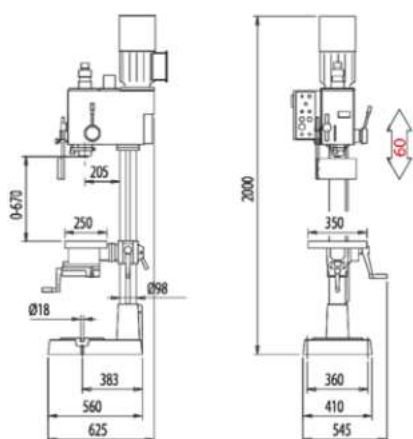
MDR16



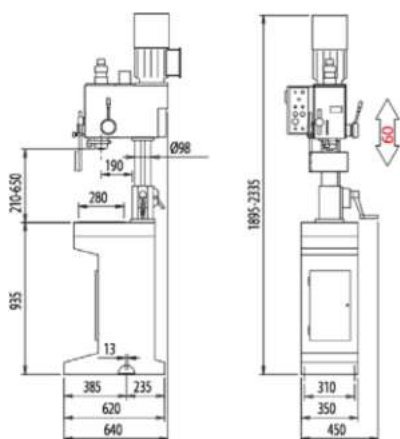
MDR32

MDR12

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base

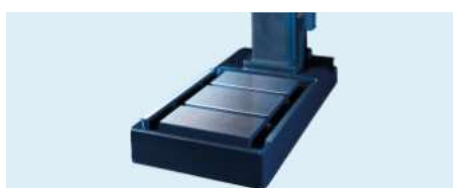
Basic configurations

- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
A spindle of your choice at the time of order

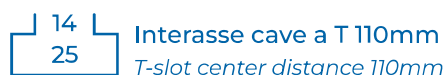
Scelta basamento Choice of base	MDR12
Colonna ~ Drill	cod. 306
Piedistallo ~ Pedestal	cod. 307



Colonna PG 350x250mm



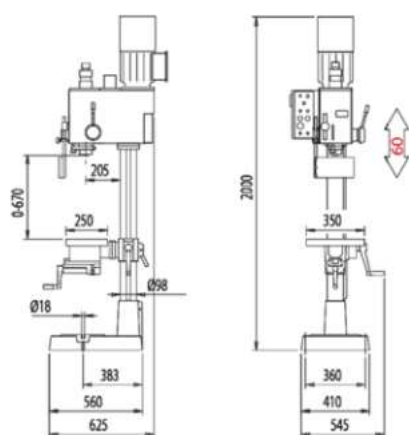
Piedistallo PN 350x340mm



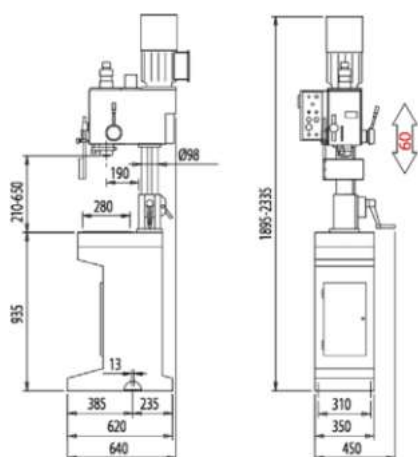
Dati tecnici Technical data		MDR12
Maschiatura ~ Tapping		M12
Attacco cono ~ Cone attachment		CM2
Diametro colonna ~ Column diameter	mm	98
Corsa del mandrino ~ Spindle travel	mm	60
Trasmissione ~ Transmission		Var. Semplice (VS)
N. velocità ~ Speed NO.		Variabile
N. Giri ~ No. of turns	rpm	275 - 1785
Potenza motore ~ Engine power	kW	1,1
Alimentazione ~ Power supply	V	400v 3~
Peso ~ Weight	Kg	140 - 200

MDR16

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base

Basic configurations

- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
A spindle of your choice at the time of order

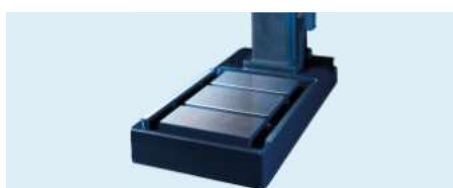
Scelta basamento Choice of base	MDR16
Colonna ~ Drill	cod. 311
Piedistallo ~ Pedestal	cod. 312



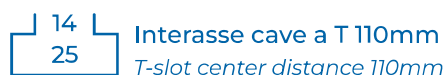
Colonna PG 350x250mm



Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



Piedistallo PN 350x340mm

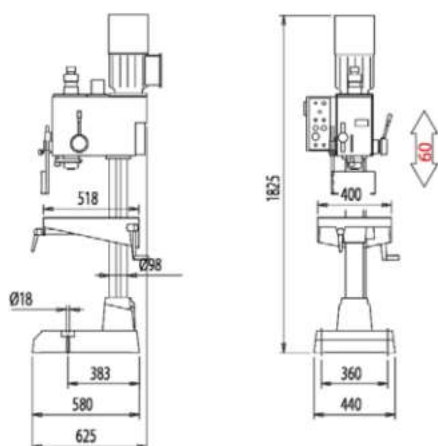


Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

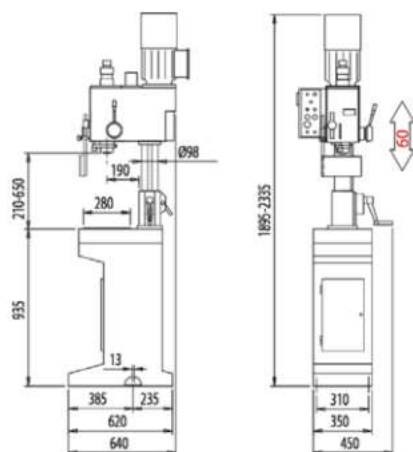
Dati tecnici Technical data		MDR16
Maschiatura ~ Tapping		M16
Attacco cono ~ Cone attachment		CM2
Diametro colonna ~ Column diameter	mm	98
Corsa del mandrino ~ Spindle travel	mm	60
Trasmissione ~ Transmission		Var. Semplice (VS)
N. velocità ~ Speed NO.		Variabile
N. Giri ~ No. of turns	rpm	140 - 900
Potenza motore ~ Engine power	kW	1,1
Alimentazione ~ Power supply	V	400v 3~
Peso ~ Weight	Kg	150 - 210

MDR22

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base

Basic configurations

- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
A spindle of your choice at the time of order

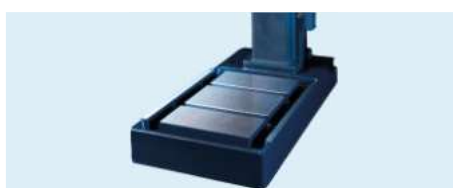
Scelta basamento Choice of base	MDR22
Colonna ~ Drill	cod. 316
Piedistallo ~ Pedestal	cod. 317



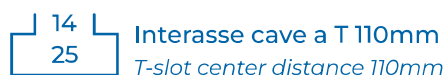
Colonna PG 350x250mm



Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



Piedistallo PN 350x340mm

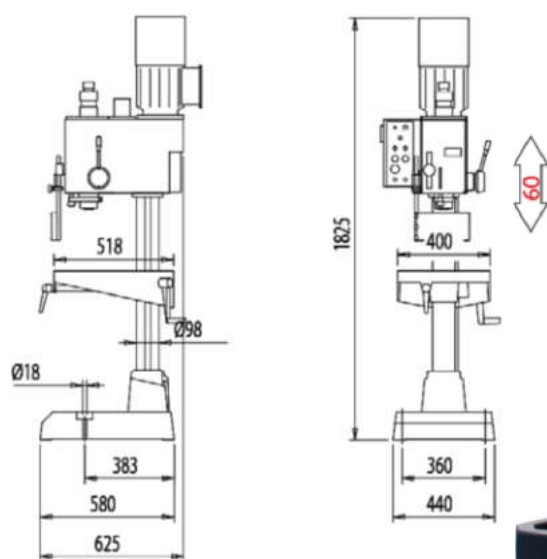


Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

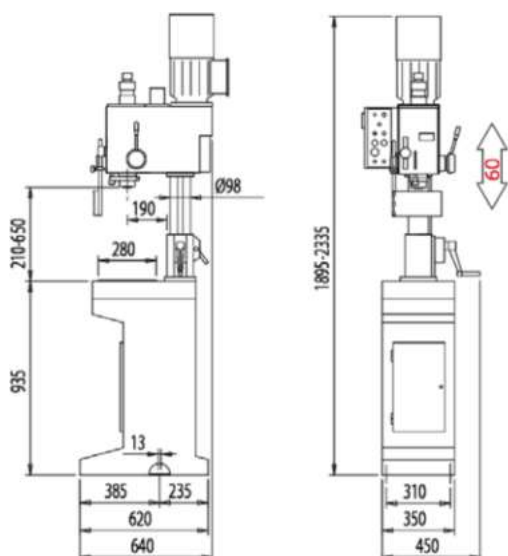
Dati tecnici Technical data		MDR22
Maschiatura ~ Tapping		M22
Attacco cono ~ Cone attachment		CM3
Diametro colonna ~ Column diameter	mm	98
Corsa del mandrino ~ Spindle travel	mm	60
Trasmissione ~ Transmission		Var. Semplice (VS)
N. velocità ~ Speed NO.		Variabile
N. Giri ~ No. of turns	rpm	130 - 675
Potenza motore ~ Engine power	kW	1,5
Alimentazione ~ Power supply	V	400v 3~
Peso ~ Weight	Kg	150 - 210

MDR32

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base

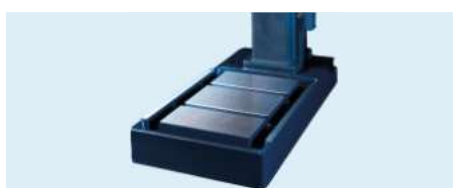
Basic configurations

- Trasmissione tramite cambio ingranaggi a 12 velocità
Transmission with 12-speed gear shift
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
A spindle of your choice at the time of order

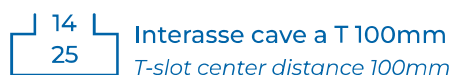
Scelta basamento Choice of base	MDR32
Colonna ~ Drill	cod. 320
Piedistallo ~ Pedestal	cod. 321



Colonna PG 594x344mm



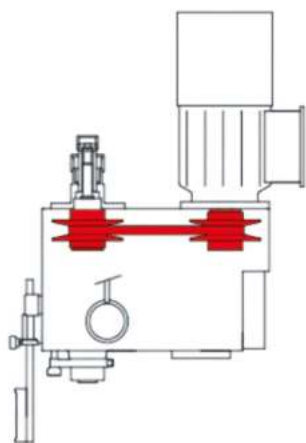
Piedistallo PN 700x340mm



Dati tecnici Technical data		MDR32
Maschiatura ~ Tapping		M32
Attacco cono ~ Cone attachment		CM4
Diametro colonna ~ Column diameter	mm	123
Corsa del mandrino ~ Spindle travel	mm	60
Trasmissione ~ Transmission		Cambio Ingranaggi (CI)
N. velocità ~ Speed NO.		12
N. Giri ~ No. of turns	rpm	64 - 1720
Potenza motore ~ Engine power	kW	2,2
Alimentazione ~ Power supply	V	400v 3~
Peso ~ Weight	Kg	380

Trasmissioni

Transmissions

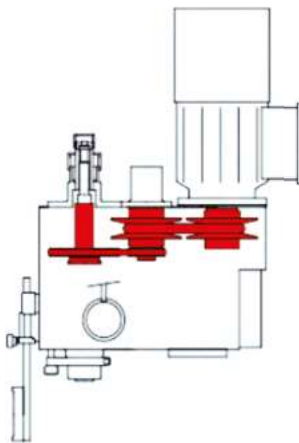


MDR 12

Variatore di Velocità

Variable speeds drive

275 ÷ 1785 1/min kW1,1

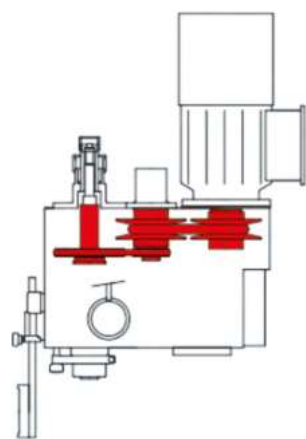


MDR 16

Variatore di Velocità

Variable speeds drive

140 ÷ 900 1/min kW1,1

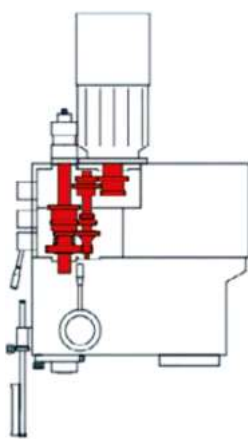


MDR 22

Variatore di Velocità

Variable speeds drive

130 ÷ 675 1/min kW1,5



MDR 32

Cambio ingranaggi

Gear-box drive

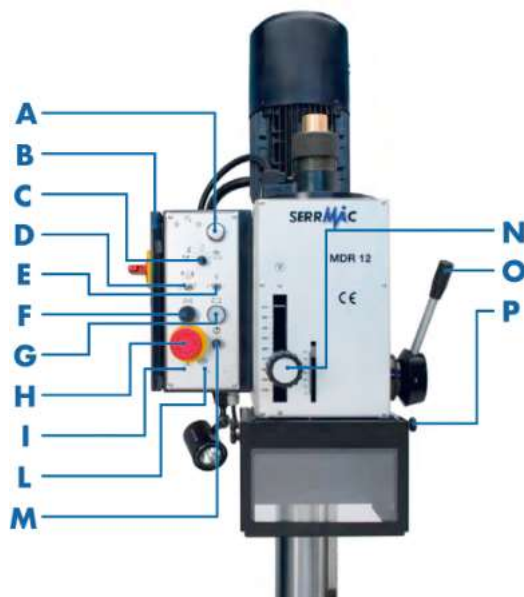
64-105-128-185-210-300

370-500-600-860-1000

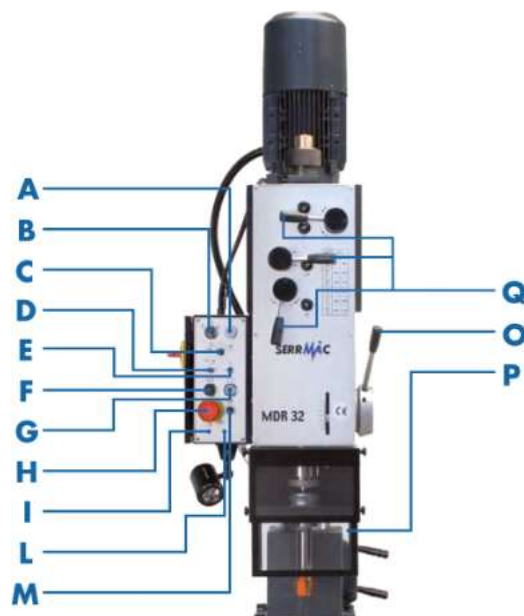
1720 1/min kW2,2

	ITA	EN
A	Macchina in tensione	Machine electrically coupled
B	Impianto refrigerante	Coolant system
C	Selettore a 5 posizioni: 1. Ciclo prova ad impulsi 2. Ciclo manuale con comando mediante leva sensibile 3. Ciclo di lavoro singolo 4. Ciclo di lavoro temporizzato 5. Ciclo di lavoro continuo	Positions selector switch: 1. Testing cycle by electronic impulse 2. Manual cycle by sensitive lever with reversing control 3. Single work cycle 4. Work cycle with programmed time dwell 5. Continued work cycle
D	Avanzamento cannotto mandrino	Spindle up-down manipulator
E	Lubrorefrigerazione nebulizzata	Coolant unit by spraying nozzle
F	Fine ciclo	Cycle-end
G	Inizio ciclo	Cycle-start
H	Emergenza	Emergency push-button
I	Ciclo singolo o continuo tavola rotante	Single or continued work cycle for rotary table
L	Abilitazione tavola rotante	Enable of the rotary table
M	Temporizzatore	Time dwells selector switch
N	Leva variazione giri mandrino	Spindle RPM changing levers
O	Leva sensibile	Sensitive lever with movement inversion
P	Pomello regolazione corsa di lavoro	Work stroke control roundgrip
Q	Leva cambio velocità mandrino	Spindle RPM changing levers

MDR 12/16/22



MDR 32



Opzioni

Options

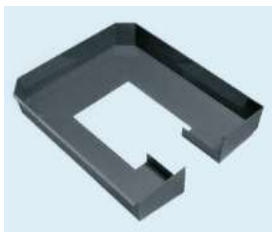
Opzioni compatibili con tutta la serie MDR

Options compatible with the entire MDR series

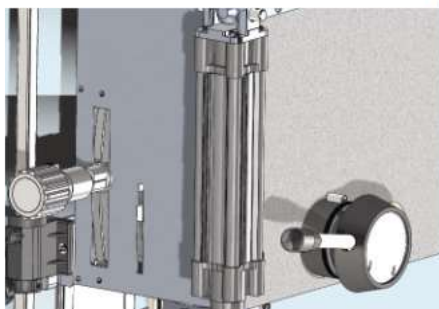
	COD
Impianto di refrigerazione utensile <i>Tool cooling system</i>	32033
Dispositivo di lubrorefrigerazione con funzionamento sincronizzato Nr. 1 Ugello <i>Lubrication and cooling device with synchronized operation No. 1 Nozzle</i>	32034
Tavola rotante (pneumatica) <i>Rotary table (pneumatic)</i>	32035
Uscita supplementare con ugello cadauna <i>Additional outlet with nozzle each</i>	32036
Avvio ciclo a due mani <i>Two-hand cycle start</i>	32042
Contapezzi digitale <i>Digital piece counter</i>	32044
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg <i>Balancing piston for multi-spindle head with weight greater than 3 kg</i>	40011
Patrona con passo a richiesta <i>Patroness with step on request</i>	5320061

*Con l'acquisto dell'impianto di refrigerazione utensile cod. 32033 si consiglia vivamente di abbinare anche la vasca raccogli trucioli.

*When purchasing the tool cooling system code 32033, we strongly recommend also purchasing the chip collection tank.



Cod. 32042



Cod. 40011

Opzioni Options MDR	COD	MDR12	MDR16	MDR22	MDR32
Patrona con passo a richiesta <i>Patroness with step on request</i>	5320061	☐	☐	☐	☐
Carenatura su piedistallo <i>Fairing on pedestal</i>	31005				☐
Contagiri digitale per mandrino con variatore semplice (VS) e Variatore Ritardo (VR) <i>Digital tachometer for spindle with simple variator (VS) and delay variator (VR)</i>	40024	☐	☐	☐	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - colonna <i>Tray for collecting chips and drops from the cooling system - column</i>	5181890*	☐	☐	☐	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - piedistallo <i>Tray for collecting chips and drops from the cooling system - pedestal</i>	16096*	☐	☐	☐	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - colonna <i>Tray for collecting chips and drops from the cooling system - column</i>	5320351*				☐
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - piedistallo <i>Tray for collecting chips and drops from the cooling system - pedestal</i>	5300192*				☐



Cod. 32034



Cod. 32035