





EXAGON 400 FLEX DC/CV è un generatore di corrente per saldatura multiprocesso e multitensione 5 in 1. Grazie alla tecnologia PFC (Power Factor Correction) e FLEX, può essere collegato a tutte le reti monofase e trifase in un intervallo di tensione molto ampio, da 190 V minimo a 600 V massimo. Preciso, potente e robusto, è il partner mobile ideale per i saldatori più esigenti, anche negli ambienti più ostili.


SALDATURA MULTIPROCESSO

-  **MMA** : salda tutti gli elettrodi rutili, basici, di acciaio inox, ghisa, alluminio e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

-  **MMA Pulsato** : Ideale in posizione di saldatura verticale montante. Possibilità di regolare la frequenza.

-  **TIG DC** con innesco Lift

-  **Scricatura ad arco** con elettrodo al carbonio fino a Ø 6,5 mm

-  **MIG/MAG** con filo pieno da Ø 0,6 a 1,6 mm o filo animato fino a 2,4 mm (trainafile NOMADFEED opzionale).

DESIGN INDUSTRIALE

- Produttività elevata grazie al suo potente ciclo di lavoro (400A @ 60%).
- Tensione a vuoto elevata per garantire la stabilità d'arco e facilitare l'innesco.
- Sistema di ventilazione a richiesta per ridurre l'aspirazione di polvere.
- VRD (Voltage Reduction Device) attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35V.
- Carrozzeria metallica rinforzata e piedini antiurto.
- 2 impugnature in acciaio che facilitano il trasporto e l'imbragatura.
- Classe IP 23 per un utilizzo all'esterno.
- Collegabile attraverso un modulo in opzione (071940) per un utilizzo su robot.
- Compatibile gruppo elettrogeno (36kVA).
- Accetta le prolunghe elettriche fino a 100 m.

INTERFACCIA INTUITIVA

- Selezione facilitata dei processi e delle regolazioni con 2 rotelle.
- Schermo leggibile anche con forte luminosità.
- Memorizzazione di 50 programmi per processo, per attività ripetitive.
- Menu avanzato per un controllo ottimale della saldatura.
- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Tastiera bloccabile per evitare errori di manipolazione.



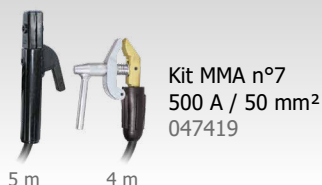
Fornito senza accessori

Interfaccia utilizzatore molto facile da utilizzare:



- 1- Scelta del processo di saldatura
- 2- Regolazione corrente o tensione
- 3- Regolazione ArcForce / Induttanza (Mig-Mag)

ACCESSORI (opzioni)



Comandi a distanza :



	~	50/60 Hz	+AM+	I ₂ MMA	I ₂ TIG	I ₂ MIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
								MIG-MAG / MMA / TIG	IA (60%)								
1		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
								400 A	350 A								
3		208 → 380 V 380 → 525 V	63 A 32 A	20 → 400	10 → 400	15 → 400	1.6 → 6	400 A	350 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
								400 A	350 A								