

330 A PLC

Segatrice a nastro automatica con capacità di taglio fino a 60° dx
Automatic band saw machine with cutting capacities up to 60° right

BIANCO

BANDSAW MACHINES



PRECISIONE / PRECISION

Software di ultima generazione
Innovative operating software



CONTROLLO / CONTROL

Comandi semplici ed intuitivi
Simple and intuitive controls



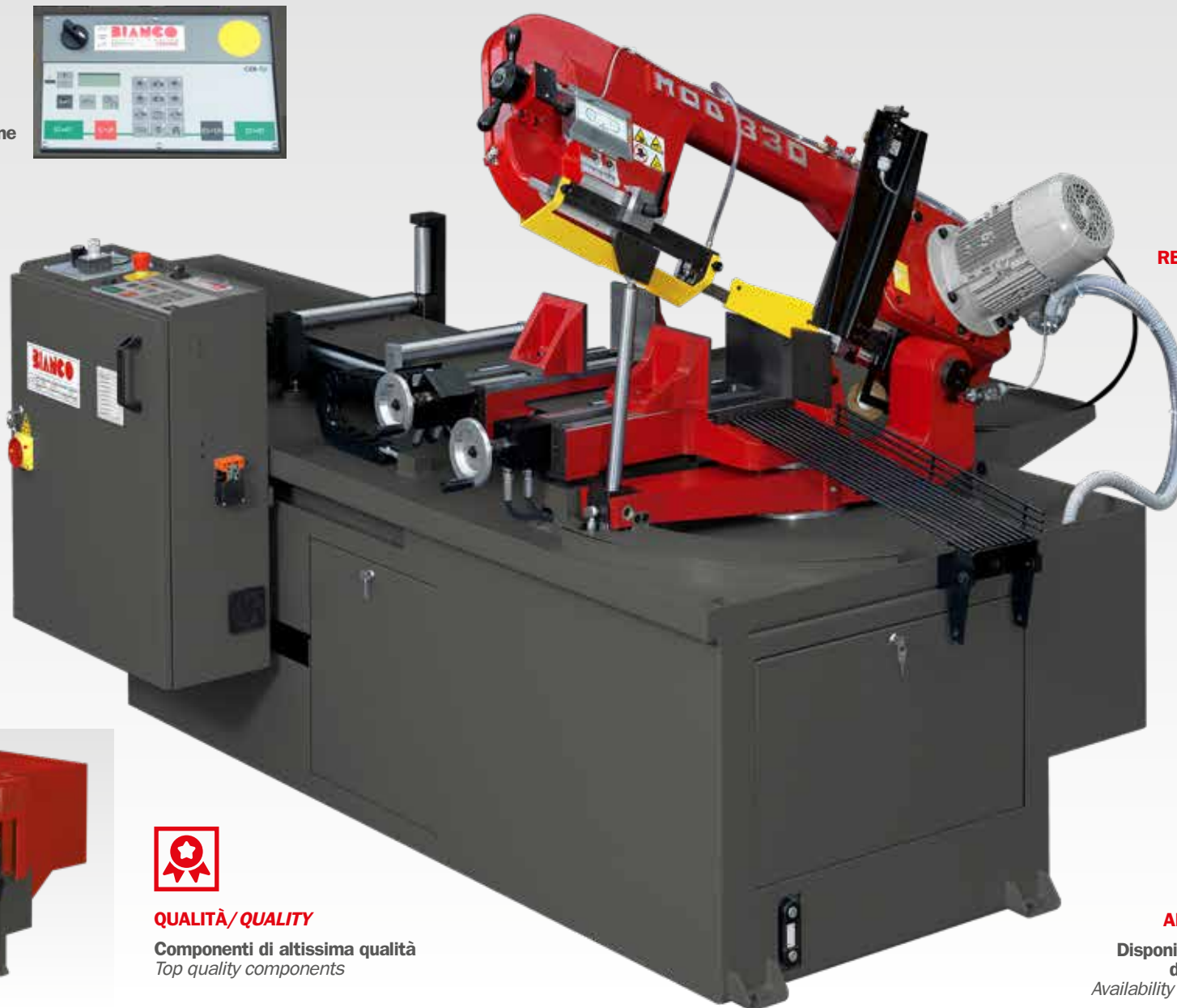
EFFICIENZA / EFFICIENCY

Cilindro arco posto
anteriormente per maggiore
stabilità
Front control bow cylinder
block for more stability



QUALITÀ / QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



STABILITÀ / STABILITY

Arco in alluminio
Bow realized in aluminium



RESISTENZA / RESISTANCE

Riduttore con ingranaggi
temprati e rettificati
Reducer unit with hardened
and ground gears



AFFIDABILITÀ / RELIABILITY

Disponibilità dei pezzi di ricambio
delle macchine per 20 anni
Availability of spare parts for 20 years

B

AUTOMATICHE A Automatic A



Segatrice a nastro automatica con movimento arco, morse e avanzamento a comando oleodinamico. Discesa e risalita lama controllate da tastatore. Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale. Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino, quantità di pezzi da tagliare e funzioni macchina gestite da PLC. Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa. La macchina è completa di carter di protezione, doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE.

Automatic band saw machine with bow, vice movement and material feeding at hydraulic control. Automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin. Downfeed with infinitesimal adjustment. Manual setting of the cutting length through mechanical handle, quantity of pieces to be cut and all machine functions are operated and controlled by PLC. Mechanical blade tensioning controlled by limit switch. The machine is equipped with perimetrical safety protection, double safety button for cycle start-up and low voltage electrical system according to EC rules.

330 A PLC

	LxWxH (cm) 322 x 205 x 190			LxWxH (cm) 240 x 170 x 170			Kg 1090
90°	260	240	330x120		3010x27x0,9		
45°	200	190	200x130				
60°	120	115	120x100				

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **835 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**
- Motore centralina idraulica/Hydraulic unit motor **0,37 kW**
- Motore pompa refrigerante/Cooling Pump Motor **0,12 kW**
- Corsa carro/ Carriage stroke **800 mm**
- Lunghezza spezzone finale/Scrap length **220 mm**
- RAL 3002 - RAL 7022

Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi
Spazzola puliscilama

Standard Accessories

Discharge tray
Cleaning brush

I modelli **A** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.
È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150

A models have a front control bow cylinder block.
WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø

330 A**370 A****420 A**

Accessori Opzionali / Optional Accessories



TFMA
Taglio fascio meccanico
Mechanical bundle clamping device



TFIA
Taglio fascio oleodinamico
Hydraulic bundle clamping device



V
Motovariatore
Blade speed variator



TS
Dispositivo taglio a secco
Dry cooling device



R2
Reg. pressione morse doppio
Adjustable vice pressure



I
Inverter
Frequency converter



E
Evacuatore trucioli
Chip conveyor



VG
Visualizzatore gradi angolo di taglio
Cutting angle display



DL
Dispositivo controllo deviazione lama
Blade deflection control device



BIANCO

since
1982

BIANCO srl
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4252511
Fax +39 035 4252542
info@bianco.bg.it
www.bianco.bg.it

