

DISPOSITIVO CON TECNOLOGIA INVERTER, GUIDATO DA MICROPROCESSORE CON TASTI E SCHERMO DIGITALI. POLIVALENTE, E ALIMENTATO DA UNA PRESA SEMPLICE DA 16A-230V ANCHE SE USATO INTENSIVAMENTE.

FUNZIONE MMA

Può saldare facilmente tutti gli elettrodi acciai, inox, ghise, rutili, basici (Ø da 1.6 a 5 mm) ed ha le seguenti funzioni ausiliarie:

- ✓ **Anti-Sticking**
- ✓ **Hot Start regolabile** : Facilita innesco di tutti i tipi di metallo (Hot start debole = lamiera sottili / Hot start elevato = metalli difficili da saldare: pezzi sporchi oppure ossidati).
- ✓ **Arc force** : Sovraccorrente mirata che permette miglior penetrazione ed evita il rischio di incollaggio.

TIG LIFT

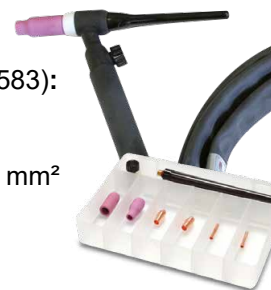
Dotato di una torcia TIG a valvola (in opzione), questo dispositivo permette di realizzare bei cordoni con :

- ✓ **Innesco Tig Lift:**
Innesco è fatto grazie ad un semplice contatto, evitando le inclusioni di tungsteno e le perturbazioni radio-elettriche.
- ✓ **Evanescenza automatica dell'arco:**
Questa funzione innovativa permette la rifinitura del cordone senza crateri grazie all'evanescenza graduale dell'arco. La durata è regolabile e l'avviamento dell'evanescenza alla fine della saldatura si effettua con un semplice movimento della torcia.



Prodotto venduto nella valigetta con accessori:

- Pinza di massa (1.6m/Ø 16mm²)
- Porta elettrodo (2m/Ø 16mm²)

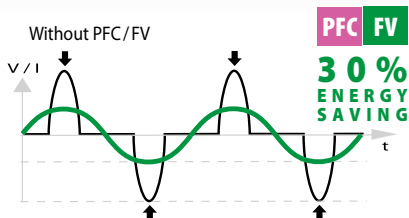
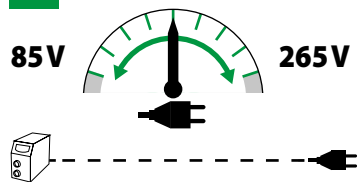


OPZIONE (ref 087583):
TORCIA TIG
- Cavo lungo. 4 m
- Connettore 10/25 mm²

SI ADATTA A TUTTE LE SITUAZIONI





Questo dispositivo si adatta a tutte le situazioni (prolunghe, generatori) integrando due tecnologie di gestione della corrente:

PFC POWER FACTOR CORRECTION
FV FLEXIBLE VOLTAGE



Di ultima generazione, il GYSMI E200 FV ha un rifasamento (Power Factor Corrector) di grande capacità che lo rende FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grazie a questa tecnologia, il dispositivo può funzionare su una presa semplice da 230V-16A oppure 110V-20A in uso intensivo e anche su prolunghe (100m).

50/60hz	AM	I ₂								EN60974-1 (40°C)		U ₀			
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	16 A	10-200 A		62	50	47	45	35	24	120 A	20%	96 V	10/25	24.5 x 14 x 22 / 6	10 kVA
110 V 1~	20 A	10-130 A								95 A	39%				