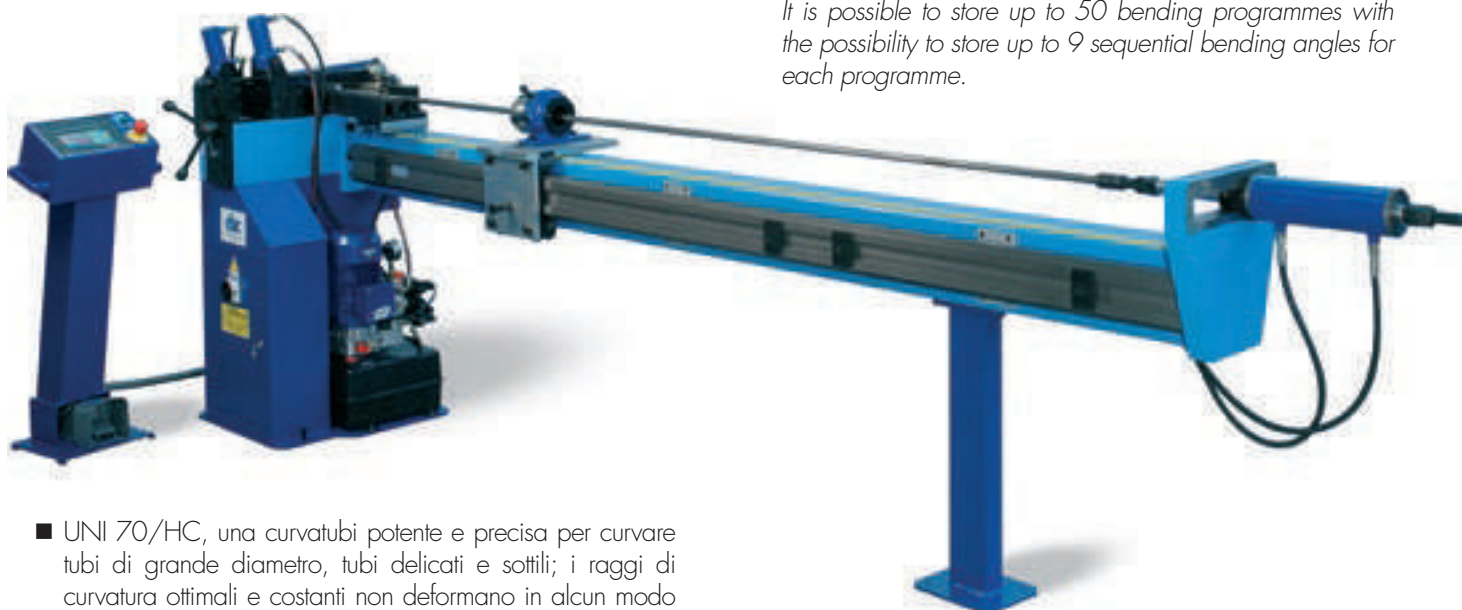


UNI 70/HC

CURVATUBI ELETTROIDRAULICA PER CURVARE CON KIT ANIMA

ELECTROHYDRAULIC PIPE BENDING MACHINE FOR BENDING WITH MANDREL SYSTEM

CURVATUBOS ELECTROHYDRAULICA PARA CURVAR CON EL KIT ALMA



■ UNI 70/HC, una curvatubi potente e precisa per curvare tubi di grande diametro, tubi delicati e sottili; i raggi di curvatura ottimali e costanti non deformano in alcun modo i tubi curvati: ideale per le varie esigenze degli operatori nei settori dell'idraulica, nautica, oleodinamica, industria, impiantistica in genere e soprattutto ornamentale.

Caratteristiche generali

- Corpo in ghisa sferoidale su basamento in carpenteria metallica
- Motore autofrenante asincrono trifase 380V/50Hz (voltaggio e tensione diverse a richiesta) a 2 velocità con una potenza di 1,5/2,2 Kw
- Centralina elettronica digitale munita di microprocessore e visualizzatore per l'impostazione ed il controllo dell'angolo di curvatura desiderato; memorizza fino a 50 programmi di curvatura con la possibilità di utilizzare per ogni programma fino a 9 angoli di curvatura sequenziali
- Sistema idraulico computerizzato per la chiusura ed apertura degli utensili di bloccaggio e curvatura.
- Estrazione dell'anima programmabile per un'alta definizione della curva.
- Ritorno automatico a fine corsa
- Quadro comandi a bassa tensione (24V)
- Angolo massimo di curvatura consentito 180°
- Viene fornita con il dispositivo avvicinamento rapido controforme e con 2 alberi di uscita intercambiabili
- Dimensioni (solo macchina): lung. 830 mm, larg. 630 mm, altez. 1270 mm
- Peso: kg. 400

▲ UNI 70/HC, an accurate and powerful tube, pipe bending machine to bend pipes with large diameters as well as thin and delicate tubes with optimal and constant bending radii and without any tube deformation: suitable to satisfy every requirement of people operating in the plumbing, nautical, hydraulic, industrial, plant engineering and most of all in the ornamental sectors.

General features

- ▲ Spheroidal graphite iron body on metal steelwork base
- ▲ Three-phase, asynchronous, self-braking motor 380V/50Hz (different voltage on request), 2 speeds, 1,5/2,2 Kw power
- ▲ Digital electronic unit with microprocessor and display for programming and controlling the required bending angle. It is possible to store up to 50 bending programmes with the possibility to store up to 9 sequential bending angles for each programme.

- ▲ Computerized hydraulic system for closing and opening the locking and bending tools.
- ▲ Programmable mandrel extraction for a high bending definition.
- ▲ Automatic return at the end of stroke
- ▲ Low tension control panel (24V)
- ▲ Maximum bending angle: 180°
- ▲ It is equipped with 1 quick guide positioning device and 2 interchangeable outlet shafts
- ▲ Dimensions (machine only): length 830 mm, width 630 mm, height 1270 mm
- ▲ Weight: kg. 400

● UNI 70/HC, una curvatubos potente y precisa para curvar tubos de gran diámetro, tubos delicados y sutiles; los radios de curvado óptimos y constantes no deforman los tubos curvados. Ideal para las diversas exigencias de los operadores en el sector de la hidráulica, náutica, oleodinámica, industria, de las instalaciones en general y más que todos en el ornamental.

Características generales

- Cuerpo de fundición esferoidal sobre base de carpintería metálica

- Motor autofrenante asincrono trifásico 380V/50Hz (voltaggio y tensión diversas bajo demanda), 2 velocidades con una potencia de 1,5/2,2 Kw
- Centralita electrónica digital con microprocesador y visualizador para la regulación y el control del ángulo de curvado deseado; memoriza hasta 50 programas de curvado con la posibilidad de memorizar por cada programa hasta 9 ángulos de curvado secuenciales
- Sistema hidráulico computerizado para abrir y cerrar los accesorios de bloqueo y curvatura.
- Extracción del alma programable para una optima definición de la curva.
- Regreso automático al final del recorrido
- Cuadro de mandos a baja tensión (24 V)
- Ángulo máximo de curvado permitido 180°
- Se suministra con el dispositivo de acercamiento rápido contraformas y con dos ejes de salida intercambiables
- Dimensiones (solo máquina): longitud mm 830, anchura mm 630, altura mm 1270
- Peso: 400 kg



- Mandrino di posizionamento meccanico.
- ▲ Mechanical positioning spindle for the bending plane regulation.
- Mandril para el emplazamiento mecánico.



- UNI 70/HC, si presenta con quadro di controllo semplice e chiaro.
- ▲ UNI 70/HC with a simple control panel.
- UNI 70/HC, se presenta con cuadro de mandos simple y claro.

VERSIONI STANDARD STANDARD VERSIONS VERSIONES STANDARD	CODICE CODE CÓDIGO
UNI 70/HC elettroidraulica digitale 380V/50Hz con i comandi dei dispositivi di bloccaggio idraulici e il controllo della curvatura computerizzato con kit per curvare con anima da 2 mt. con dispositivo idraulico di estrazione anima, regolatore di piano, battute, base per controforma a slitta e supporto antigrinza, asta anima del Ø 20. electrohydraulic digital UNI 70/HC 380V/50Hz supplied with the controls for the hydraulic clamping devices and for the computerized bending, the 2 metre long mandrel arm kit , mandrel extraction oil hydraulic drive, plane regulator, notches, slider base, wiper-die support and mandrel rod of Ø 20.	9210102
UNI 70/HC electrohidráulica digital 380V/50Hz con sistema hidráulico para cerrar y abrir los dispositivos de bloqueo y curvatura con kit para curvar con alma de 2 mt. con dispositivo hidráulico para la extracción del alma, regulador de plano, topes, base para guía de deslizamiento y soporte antiarrugas, barra alma del diám. 20.	9210103
Con kit per curvare con anima da 3 mt. With 3 metre long mandrel arm kit. Con el kit para doblar con alma de 3 mt.	9210104
Con kit per curvare con anima da 4 mt. With 4 metre long mandrel arm kit. Con el kit para doblar con alma de 4 mt.	9210105
Con kit per curvare con anima da 5 mt. With 5 metre long mandrel arm kit. Con el kit para doblar con alma de 5 mt.	92100106
Con kit per curvare con anima da 6 mt. With 6 metre long mandrel arm kit. Con el kit para doblar con alma de 6 mt.	

Capacità di curvatura / Bending capacity / Capacidad de curvado

TIPO DI TUBO TYPE OF PIPE TIPO DE TUBO	CON ANIMA WITH MANDREL / CON ALMA	
	Ø mm	Ø mm
Tubi in rame crudo e ricotto, ottone ricotto Hard and soft copper pipes, annealed brass pipes Tubos de cobre crudo y recocido, tubos de latón recocido	50	3
Tubi in acciaio per imp. elettrici / Steel pipes for electrical installations Tubos de acero para las instalaciones eléctricas	50	2
Tubi in acciaio inox AISI 304/316 / AISI 304/316 stainless steel pipes Tubos de acero inox AISI 304/316	50,8	1,5
Tubi in acciaio bonderizzato ST. 35,4 per impianti oleodinamici / Hydraulic steel tubes ST. 35,4 Tubos de acero bonderizado ST. 35,4 para las instalaciones sistema hidráulico	50	3
Tubi mobilio / Furniture tubes / Tubos mobiliario	50	2
Tubi bollitore FE / FE boiler pipes / Tubos de caldera FE	50	2
Tubi in alluminio / Aluminium pipes / Tubos de aluminio	50	4
Tubi gas UNI 5745 / Gas pipes UNI 5745 / Tubos gas UNI 5745	48	3
Tubo quadro / Square pipe / Tubo cuadrado	40X40	3
Raggi minimo / Minimum radii / Radios mínimos	2 volte Ø / 2D	



- Centralina idraulica.
- ▲ Hydraulic power pack.
- Centralita hidráulica.



- Parte frontale con utensili che dovranno essere montati e ordinati a parte. Per ogni dimensione e spessore. Questa macchina necessita di 5 pezzi: Matrice, Antigrinza, Anima (fissa o snodata), Slitta, e Morsa di bloccaggio.
- ▲ Front view of the machine where the tools must be set up and ordered separately according to every dimension and thickness. To operate properly this machine needs 5 components: Former, Wiper-die, Fixed or articulated mandrel, Slider and Locking vice.
- Parte frontal con accesorios que deben ser montado y pedido separadamente. Esta máquina necesita de 5 accesorios para cada medida y espesor: Matriz, Anti-arruga, Alma (fija o articulada), Guía de deslizamiento, Mordaza de bloqueo.

UNI 70/HC

ACCESSORI PER CURVARE CON ANIMA ACCESSORIES FOR BENDING WITH MANDREL SYSTEM ACCESORIOS PARA CURVAR CON ALMA



- Forma in ghisa per tubi dal diametro 10 mm al diametro 50,8 mm e corrispondenti in pollici.
- ▲ Cast iron former for pipes from diam. 10mm to diam. 50,8mm and corresponding inch sizes.
- Forma de hierro colado para tubos con diámetro desde 10 mm hasta 50,8 mm y correspondientes en pulgadas.



- Ganascia di bloccaggio in acciaio (una per misura).
- ▲ Square steel locking jaw (one per size).
- Mordaza de bloqueo de acero (una por medida).



- Coppia rulli (una per misura) si usa al posto della controforma a slitta quando i tubi hanno uno spessore superiore a 2,5 mm e non si hanno particolari problemi di estetica.
- ▲ *Twin roller set (one per size) – It must be used instead of the slider guide when pipes have wall-thickness over 2,5mm and no particular aesthetic exigency is required.*
- Pareja de rodillos (una por medida); se usa en lugar de la guía de deslizamiento cuando los tubos tienen un espesor mayor de 2,5 mm y no tienen particulares problemas de estética.



- Controforma a slitta (una per misura in funzione del diametro e del raggio di curvatura) per tubi sottili e delicati, evita la formazione di segni all'esterno del tubo. Si utilizza al posto della controforma per coppia rulli.
- ▲ *Slider guide (one per size according to the diameter and bending radius) for thin and delicate pipes. It avoids scratches on the external pipe surface. It is used instead of the guide for twin-rollers.*
- Guía de deslizamiento (una por medida en función del diámetro y del radio) para curvar tubos sutiles y delicados; evita la formación de marcas en el exterior del tubo. Se utiliza en lugar de la contraforma para la pareja de rodillos.



- Asta anima.
- ▲ *Mandrel support rod.*
- Barra alma.



- Matrice antigrinza (una per misura in funzione del diametro e raggio di curvatura) per tubi sottili e delicati, evita la formazione di grinze all'interno del tubo e si usa in combinazione con la controforma a slitta.
- ▲ *Wiper-die (one per size according to diameter and bending radius) for thin-wall and delicate pipes. It avoids wrinkles inside the pipe and is used together with the slider guide.*
- Matriz antiarrugas (una por medida en función del diámetro y radio de curvatura) para tubos sutiles y delicados; evita la formación de arrugas en el interior del tubo. Se utiliza en combinación con la guía de deslizamiento.



- Anima fissa (una per misura) per raggi uguali e/o superiori a 2,5 volte il diametro del tubo e con spessore superiore a 2 mm. Sull'anima c'è una scanalatura longitudinale prevista per inserire il cordolo dell'eventuale saldatura del tubo.
- ▲ *Fixed mandrel (one per size) for radii which are equal and/or over 2,5D and with pipe wall-thickness over 2 mm. On the mandrel there is a longitudinal groove made on purpose to insert the bead of the welded pipe.*
- Alma fija (una por medida) para radios iguales y/o mayores de 2,5D y con el espesor mayor de 2 mm. Sobre el alma hay una ranura longitudinal para introducir el cordón de la soldadura eventual del tubo.



- Anima snodata (una per misura) per raggi inferiori a 2,5 volte il diametro del tubo e con spessore inferiore a 2 mm.
- ▲ *Articulated mandrel (one per size) for radii below 2.5D and pipe wall-thickness under 2 mm.*
- Alma articulada (una por medida) para radios menores de 2,5D y con un espesor menor de 2 mm.



- Anima a sfere (una per misura) per raggi inferiori a 2,5 volte il diametro del tubo e con spessore inferiore a 2 mm. Ideale per tubi molto sottili e con raggi di curvatura di 2 volte il diametro del tubo.
- ▲ *Mandrel with balls (one per size) for radii below 2.5D and with pipe wall-thickness under 2 mm. Ideal for very thin wall pipes and with bending radii 2D.*
- Alma a esferas (una por medida) para radios menores de 2,5D y con un espesor menor de 2 mm. Ideal para tubos sutiles y con radios de curvatura 2D.