

Il GYSMI E160 è una saldatrice monofase ad inverter con 2 processi di saldatura MMA e TIG lift. Realizzata con la più recente tecnologia ad inverter IGBT, ha eccellenti proprietà di avviamento, garantendo la stabilità dell'arco. Dotata di un display digitale, fornisce una regolazione della corrente altamente precisa per la saldatura professionale su acciaio, ghisa e acciaio inox fino a 10 mm di spessore.

2 MODALITA' DI SALDATURA

- **MMA** : Salda facilmente la maggior parte degli elettrodi rivestiti: rutilo, acciaio inox, ghisa e basico (fino a Ø 4,0 mm).
- **TIG Lift** : Per lavori fini su lamiere sottili senza inclusione di tungsteno nel cordone di saldatura.

TECNOLOGIA INVERTER

- Innesco immediato grazie alla funzione Hot Start.
- Potenza di saldatura costante.
- Fusione molto fluida grazie alla corrente continua.
- Protetto contro le sovratensioni.

AIUTI PER LA SALDATURA



Hot Start :
innesco facilitato.



Arc Force :
aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.



Antisticking :
Riduce i rischi d' incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

ULTRA PORTATILE

- Peso piuma (2,7 kg)
- Volume molto ridotto, si può posizionare ovunque (scaffale, carrello, ecc.)
- 1 maniglia/tracolla facilita lo spostamento.
- Compatibile con gruppi elettrogeni.

TORCIA TIG (opzionale)



Torcia TIG 17 a valvola - 4 m
087583



10mm



Ø 1,6 > 4,0mm



Fornito in scatola + custodia



1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Pannello di controllo intuitivo con display digitale per una regolazione precisa della corrente di saldatura.

50/60 Hz	A	I ₂ MMA/TIG A	Tecnologia integrata			MMA		TIG		U ₀ V	mm ²	cm	kg	kg	IP	2 m	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%								
230 V 1~	16	10 → 160	▪	▪	▪	75	65	85	75	65	10/25	23 × 15 × 10	2.9	5.3	IP 21	2 m	6.5 kW 7.5 kVA