

Lo GYSMI 160A è un dispositivo di saldatura inverter monofase a elettrodo rivestito (MMA). Realizzata con la più recente tecnologia ad inverter IGBT, ha eccellenti proprietà di avviamento, garantendo la stabilità dell'arco. Offre una saldatura professionale su acciaio, ghisa e acciaio inox fino a 10 mm di spessore.

SALDATURA MMA

Salda facilmente la maggior parte degli elettrodi rivestiti: rutilo, acciaio inox, ghisa e basico (fino a Ø 4 mm).

TECNOLOGIA INVERTER

- Innesco immediato grazie alla sua tensione a vuoto elevata.
- Potenza di saldatura costante.
- Fusione molto fluida grazie alla corrente continua.
- Protetto contro le sovratensioni.

AIUTI PER LA SALDATURA



Hot Start :
innesco facilitato.



Arc Force :
aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.



Antisticking :
riduce i rischi d' incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

ULTRA PORTATILE

- Peso piuma (2.9 kg).
- Volume alquanto ridotto, si posiziona ovunque (scaffale, carrello, etc.)
- 1 maniglia/tracolla facilita lo spostamento.



10mm



Ø 1,6 > 4,0mm



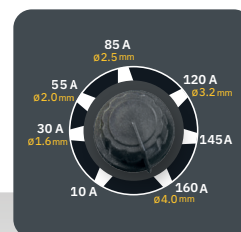
Fornito in scatola + custodia



1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Pannello di comando intuitivo
con un solo potenziometro per regolare l'intensità di saldatura (10 > 160 A)

| 50/60 Hz | A | I ₂ A | Tecnologia integrata | | | MMA | | U ₀ V | mm ² | cm | kg | kg | IP | m |
|-------------|----|---------------------|----------------------|----|---------------|-------------------------------|------|---------------------|-----------------|--------------|-----|----|-------|-----|
| | | | HS | AF | ANTI-STICKING | EN 60974-1 (40°C) IA (60%) | 100% | | | | | | | |
| 230 V 1~ | 16 | 10 → 160 | ▪ | ▪ | ▪ | 85 | 70 | 66 | 10/25 | 23 x 15 x 10 | 2.9 | 4 | IP 21 | 2 m |