

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

La segatrice automatica a disco a rotazione controllata della testa, ideale per chi ha l'esigenza di alta produzione e taglio in angolo



- SEGATRICE AUTOMATICA
- ELETTROMECCANICA
- A DISCO
- PER IL TAGLIO DA -45° A +60°.

È dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.

RANGE DI TAGLIO - DIMENSIONI OTTENUTE CON L'USO OTTIMIZZATO DEL SET DI GANASCE IN DOTAZIONE

	∅	●	■	▬	▮
0° / mm	370	110	95	180x95	-
+45° / mm	370	80	80	-	80x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	55	55	-	55x80
Apertura massima morsa	190 mm				
Lunghezza non più alimentabile	260 mm				

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Specifiche disco	HSS 370 x 32 x 3 mm
Velocità rotazione lama	15÷150 rpm
Potenza motore lama	4 Kw
Corsa sistema di alimentazione	1000 mm
Velocità del carrello di alimentazione	6 m/min
Peso max. che può trascinare l'alimentatore	1360 Kg
Capienza della vasca del liquido refrigerante	105 L
Potenza totale assorbita	6.168 Kw

PESO E DIMENSIONI

Altezza del piano di lavoro	940 mm
Peso	1060 kg
A	700 mm
B	1875 mm
C	2540 mm
1	1800 mm
2	2700 mm
3	2100 mm

RANGE DI TAGLIO - CON COPPIA DI GANASCE MORSE MOBILI LUNGHE

	∅	●	■	▬	▮
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	60	60	-	60x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	35	35	-	35x80

RANGE DI TAGLIO - CON COPPIA DI GANASCE MORSE MOBILI MEDIE

	∅	●	■	▬	▮
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	65	65	-	65x95
+60° / mm	370	25	25	-	25x85
-45° / mm	370	40	40	-	40x80

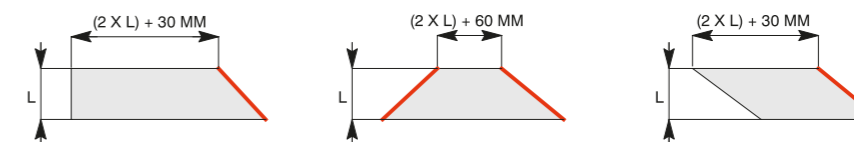
RANGE DI TAGLIO - CON COPPIA DI GANASCE MORSE MOBILI CORTE

	∅	●	■	▬	▮
0° / mm	370	110	95	180x95	70x100
+45° / mm	370	75	75	-	75x95
+60° / mm	370	30	30	-	30x85
-45° / mm	370	50	50	-	50x80

RANGE DI TAGLIO - CON DISCO DIAMETRO 350 MM OPTIONAL DA RICHIEDERE AL MOMENTO DELL'ORDINE

	∅	●	■	▬
0° / mm	350	90	90	-
+45° / mm	350	64	64	64x90
+60° / mm	350	45	45	45x90
-45° / mm	350	64	64	64x90

Nota Bene: nel caso di tagli angolati nel ciclo automatico, la misura minima di taglio dipende dalla larghezza della barra in lavorazione (L) e dal numero di angoli nei pezzi ottenuti. Nei tagli consecutivi aventi la stessa angolazione, deve essere calcolato un solo taglio.



Nota Bene: contattare l'assistenza tecnica per richieste di capacità di taglio particolari.