

SHARK 350 CNC HS 4.0

La segatrice automatica a nastro a tecnologia estrema e performance di taglio senza eguali



□ SEGATRICE AUTOMATICA

□ ELETTROIDRAULICA

□ A NASTRO

□ PER IL TAGLIO A 0°

È dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.

RANGE DI TAGLIO

	●	■
0° / mm	350	350
Apertura massima morsa	355 mm	
Lunghezza non più alimentabile	130 mm	
Taglio minimo	10 mm	
Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio	350 x 350 mm	
Lunghezza non più alimentabile con sistema per il taglio a fascio	275 mm	
Capacità di taglio con morse verticali idrauliche con morsa riduzione sfido	250 x 160 mm	
Lunghezza non più alimentabile con sistema per taglio a fascio con morsa riduzione sfido	25 mm	
Lunghezza non più alimentabile con morsa riduzione sfido	25 mm	

PESO E DIMENSIONI

Altezza del piano di lavoro	870 mm
Peso	2800 kg

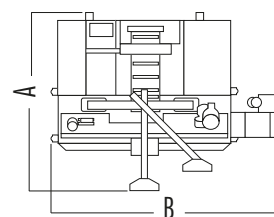
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Specifiche nastro	4640x34x1.1 mm	4640x34x1.1 mm	4640x41x1.3 mm	4640x41x1.3 mm
Velocità rotazione lama	15÷115 m/min	15÷200 m/min	15÷115 m/min	15÷200 m/min
Potenza motore lama	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw
Potenza inverter	11 Kw	11 Kw	11 Kw	15 Kw

Corsa sistema di alimentazione	600 mm
Velocità del carrello di alimentazione	4.5 m/min
Peso max. che può trascinare l'alimentatore	2720 Kg

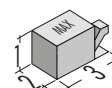
Capienza della vasca del liquido refrigerante	200 L
Capienza del serbatoio della centralina idraulica	70 L

Potenza totale assorbita	8.26 Kw
--------------------------	---------



A = 2415 mm

B = 3050 mm



1 = 2250 mm

2 = 2100 mm

3 = 3300 mm