

**MULTIWELD 400T G è un generatore di corrente trifase con trainafilo separato di fili multiprocesso (MIG/MAG, filo animato, MMA e TIG Lift). La sua interfaccia intuitiva comprende due display digitali per impostazioni semplici e precise. Con l'alimentatore opzionale WF 20, offre un controllo preciso dei parametri di saldatura per garantire una qualità perfetta, anche nell'alluminio.**

## MULTI-PROCESSO

- **MIG/MAG :**
  - filo acciaio e acciaio inossidabile : Ø 0.6 a 1.6 mm
  - filo alluminio: Ø 0.8 a 1.6 mm
  - filo animato senza gas (inversione di polarità): Ø 0.9 a 1.6 mm
- **MMA :** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 6 mm).
- **TIG DC Lift** per i lavori minuziosi su lamiere sottili.
- Scriccatura ad arco con elettrodo al carbonio (fino a Ø 5 mm).

## REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T e 4T.
- **3 regolazioni per un massimo controllo: Epurazione del gas, Avanzamento filo e durata del Postgas** (0, 0,5 o 1 secondo).
- **Aiuto alla saldatura :** la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.
- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Doppia interfaccia** per facilitare la regolazione quando il trainafilo è imbragato ed inaccessibile.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.



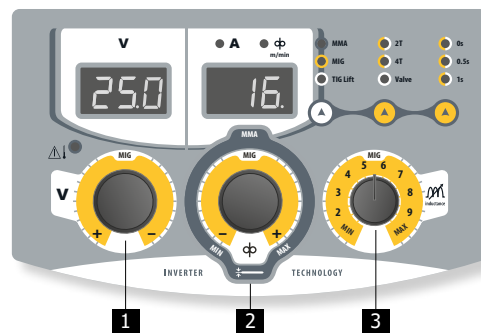
Fornito senza accessori, senza trainafilo separato

## PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

## ERGONOMICO

- Ruote rinforzate per garantire stabilità e manovrabilità.
- Collegamento dell'imbracatura sul retro del generatore senza attrezzi.
- 4 punti di sollevamento per facilitare l'imbracatura e il trasporto in sicurezza.
- Aggiornamento completo della macchina tramite chiave USB.
- Portabombole abbassato per facilitare il carico (10m3 max).
- Ampio vano portaoggetti.



- 1 Tensione di saldatura  
MIG/MAG: regolazione della velocità del filo
- 2 MIG / TIG : Corrente di saldatura
- 3 Dinamica dell'arco

## ACCESSORI (opzioni)



Fasciocali di collegamento MIG		Trainafilo separato WF 20 083981	
5 m	70 mm <sup>2</sup>	083998	
10 m		084001	
15 m	95 mm <sup>2</sup>	084018	
20 m		084025	

Rulli tipo B		
Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 1.2 / 1.6	042384
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Filo animato	Ø 1.2 / 1.6	042391
	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407
	Ø 1.2 / 1.6	089280



Acciaio  
4 m  
063792



Alluminio  
3 m  
063808

4 m - 70 mm<sup>2</sup>  
047853

50/60 Hz	+AMT	I <sub>2</sub> MIG	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	Ø mm	Ø mm		Controllo elettronico	m/min	Rulli originali	EN 60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>	↕	kg	IP			
						Gas	Filo animato				MIG-MAG	MMA		TIG		V					cm		
400 V 3~	A	A	A	A	Ø mm	0.6 → 1.6	0.9 → 1.6	✓	✓	50 W	1.5 → 21	1.0 / 1.2	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	100%	78	90 x 55 x 67	55	IP21
												320 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A						
												Trainafilo WF 20 in opzione											