

Il KRYPTON 231 DC E FV è un generatore TIG professionale monofase da 230 A con protezione IP23S per resistere alle condizioni più difficili. La sua tecnologia avanzata garantisce un arco perfettamente stabile e un'eccellente qualità di saldatura. Il suo ciclo di lavoro molto elevato è ideale per le applicazioni industriali e robotiche.

2 PROCESSI DI SALDATURA

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi. |
| TIG DC | DC Pulsato fino a 2kHz : controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm. |
| MMA | MMA Standard : elettrodi rivestiti, rutili, basici e cellulosici (fino a Ø 5 mm). |
| MMA | MMA Pulsato fino a 500 Hz : Facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori) |

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Ciclo di lavoro a 100% in TIG: 200 A**
- **4 modalità di puntatura:**
 - Spot / Multi Spot : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - Tack / Multi Tack : puntatura ultraprecisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco:** Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia: 2T, 4T e 4T LOG**
- **Parametrizzazione delle forme d'onda** in TIG favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-Weld** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).



Fornito senza accessori

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Memorizzazione fino a 50 programmi per processo per attività ripetitive.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) collegabile senza utensili.
- Unità di raffreddamento (070820/087293) in opzione con connessione veloce e senza utensili.
- VRD (Voltage Reduction Device) attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.
- Tecnologia «FV» garantisce un arco elettrico sempre stabile anche in caso di variazione della corrente di rete (85 a 265 V), di alimentazione attraverso un gruppo elettrogeno o di utilizzo del cavo di alimentazione troppo lungo.



Interfaccia utente a doppio display con rotella e pulsante per una rapida impostazione dei parametri

IDEALE IN CANTIERE

- Accetta prolunghe fino a 100 m.
- Corpo rinforzato e cuscinetti antiurto.
- Grado di protezione IP23S.
- Poco ingombrante e facile da spostare in cantiere.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)

 TIG PRO - 8 m aria 084179 liquido 084117	 Unità di raffreddamento 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	 Fissaggio rapido 076006	 Carrello a due ruote 10m ³ 076341	 RC-HD4 - 8 m 082076	 RC-FA2 - 5 m 083356	 RC-HD3 079700	 Filtro 063143
---	---	---	--	---	---	---	---

50/60 Hz	2 m	I ₂ TIG		I ₂ MMA		INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		A	A	A	A	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)											
		A	A	A	A	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%									
110 V - 1~	2 m	32	3 → 180	5 → 120	0.1 → 2kHz	0.4 → 500Hz	120 A	23 %	100 A	85 A	23 %	70 A	68	31 (VRD)	35/50	49 x 26 x 40 cm	16.6	IP23S	12.5 kVA	
230 V - 1~		16	3 → 230	5 → 230			200 A	45 %	160 A	145 A	19 %	120 A								77.8
		32					215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A								