

L'ORION 321 AC/DC è una saldatrice TIG AC/DC ad alta tecnologia. La sua interfaccia grafica a colori, molto ergonomica, permette una presa in mano rapida e un accesso semplificato a delle funzionalità avanzate come le sinergie, la tracciabilità o le modalità di saldatura specifiche. Ottimizza notevolmente i tempi di regolazione e garantisce una maggiore produttività.

5 MODALITA' DI SALDATURA TIG

- | | |
|----|--|
| DC | DC Standard : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.
DC Pulsata : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico. |
| AC | AC Standard : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn, ecc..).
AC Pulsata : controllo preciso della penetrazione secondo la regolazione della frequenza AC.
AC Mix : alternanza della corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura. |

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Numerose sinergie disponibili su diversi materiali:** Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.
- **2 modalità di puntatura:**
 - Spot : puntatura tradizionale prima della saldatura delle lamiere di spessori sottili.
 - Spot Pulsato : puntatura ultra-precisa e senza ossidazione, riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innesco:** Lift, HF e Touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato).
- **4 gestioni del pulsante torcia:** 2T, 4T-Start, 4T-Weld e 4T-LOG
- **Modalità E-TIG** : garantisce al saldatore il mantenimento della potenza di saldatura indipendentemente dalla posizione della torcia rispetto al pezzo (controllo dell'energia di saldatura).
- **Offset regolabile:** per limitare l'usura degli elettrodi.
- **Forme d'onda pulsate regolabili** per una riduzione sonora.

SALDATURA MMA

- **MMA** : elettrodi Basici, Rutili e Cellulosici.
- **MMA Pulsato:** facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori...).
- **3 aiuti alla saldatura integrati:**
 - Antisticking : riduce i rischi di incollatura dell'elettrodo in caso di contatto col pezzo
 - Hot Start regolabile: fornisce una sovrintensità temporanea per facilitare l'innesco.
 - Arc Force : aumento istantaneo di corrente nelle situazioni di saldatura difficile.

CONNETTIVITA' EVOLUTA

- Tracciabilità di tutti i cordini di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibrazione degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia)
- Strumento di customizzazione dell'interfaccia gratuito e disponibile online.
- Salvataggio dei JOB degli utenti (max. 200) e della configurazione del computer su una chiavetta USB.
- Compatibile con torce a lamelle, a doppio pulsante, a potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiave USB
- Comandi a distanza connettabili.
- Unità di raffreddamento in opzione
- VRD (Voltage Reduction Device) può essere attivato per abbassare la tensione di uscita a vuoto a 35 V.



Fornito senza accessori



- Interfaccia a colori da 3,5 pollici intuitiva, multilingue e customizzabile.
- 2 livelli d'interfaccia per l'utilizzatore: Easy e Pro

ACCESSORI (OPZIONI)

Torce



TIG 18B - 4 m
Classic - 084063

Pro - 084148

Unità di raffreddamento

Protezione termica	■	■
Sensore del flusso dell'acqua	■	■
Sensore del livello dell'acqua	■	■
Riduzione del rumore	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
	1000 W 3 L	

Carrello



Carrello 10m³ L
075498

Comandi a distanza



RC-FA2 - 5 m
083356

RC-HD3
079700

RC-HD4
082076

50/60 Hz	TIG DC	TIG AC	MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC			TIG DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%								
400 V - 3~	16	5 → 320	10 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.1 → 2 kHz	0.4 → 800 Hz	45%	300 A	270 A	27%	275 A	250 A	27%	265 A	215 A	83	27	50/70	61 x 26 x 53	30	IP 23S	24 kW