

Il **TITANIUM 321 AC/DC** è un generatore TIG AC/DC ad alte prestazioni concepito per offrire un'ampia scelta di processi di saldatura (TIG, AC, DC, MMA). Permette di assemblare tutti i tipi di materiale; acciaio dolce, inossidabile, alluminio, rame e titanio. Ideale anche per saldare spessori fini, la sua modalità pulsata riduce le deformazioni e assicura un miglior controllo dell'arco. Intuitivo e funzionale, il suo interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità.

6 MODALITA' DI SALDATURA TIG

DC	DC Standard: saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.
	DC pulsato: permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 20 kHz).
	FastPulse: pulsazioni fino a 20 kHz su acciaio speciale.
AC	AC Standard: saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc).
	AC pulsato: controllo preciso della penetrazione mediante l'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 2.5 kHz).
	AC Mix: alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura.

SOLUZIONE TIG WIZARD

- **Modalità sinergica brevettata** per la massima produttività nella puntatura e nella saldatura di parti in alluminio, acciaio, acciaio inox e rame, con o senza metallo d'apporto.
- **5 tipi di assemblaggio:** Testa a testa (BW), Clin (FW), Angolo interno (BP), Angolo esterno e giunzione a filo.
- **Wizard Lab** per la realizzazione dei cicli di saldatura complessi.

REGOLAZIONI OTTIMIZZATE

- **4 modalità di puntatura:**
 - **Spot / Multi Spot :** puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiere sottili.
 - **Tack / Multi Tack :** puntatura ultraprecisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione.
- **3 tipi di innescò:** Lift, HF e Touch.HF (innescò alta frequenza temporizzato).
- **3 gestioni del pulsante torcia:** 2T, 4T e 4T LOG
- **Parametrizzazione delle forme d'onda** in AC favorendo il controllo dell'arco e della penetrazione.
- **Modalità E-TIG** garantisce al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo (controlla l'energia di saldatura).

MASSIMA CONNETTIVITÀ

- Apporto energetico misurato con precisione.
- Saldatura sincrona (2 saldatori), armonizzazione automatica ed affidabile dei 2 archi elettrici.
- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura secondo la norma EN 3834.
- Modalità di calibratura degli accessori di saldatura (affina il calcolo dell'energia).
- Collegabile tramite un kit in opzione (037960) per un utilizzo su robot.
- Modalità utilizzatore per condividere il prodotto con diversi saldatori.
- Strumento gratuito di personalizzazione dell'interfaccia online.
- Salva, con una chiavetta USB, i JOB utilizzatori (500 max.) oltre che la configurazione della macchina.
- Compatibile con le torce a lamella, doppio pulsante, potenziometro e Up & Down.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB.
- Comandi a distanza collegabili senza utensili.
- Unità di raffreddamento (083363) in opzione.
- Modalità MMA, MMA AC e MMA Pulsato (elettrodi saldabili fino a Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.



Fornito senza accessori



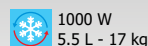
- Interfaccia a colori XXL 7 pollici, intuitivo, multilingue e personalizzabile.
- 3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore: Easy, Expert e Avanzato.

ACCESSORI (opzioni)



TIG18B - 4 m
084063

Unità di raffreddamento



KOOLWELD 3
083363



Carrello 10m³ L
075498

Comandi a distanza :



RC-FA2 - 5 m
083356



RC-HD3
079700

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C) IA	100%	EN 60974-1 (40°C) IA	100%							
400 V - 3~	32	3 → 320	5 → 320	5 → 320	0.1 → 20 kHz	0.1 → 2.5 kHz	0.4 → 20 Hz	320 A	310 A	270 A	220 A	83	25.6	35/50	72 x 30 x 56	30.5	IP 23	13 kW