

La GALAXY 400T W DUO è una saldatrice inverter trifase multi-processo con gruppo di raffreddamento integrato. Grazie alla sua architettura modulare, può essere dotata di un trainafile separato (opzionale) per un funzionamento rapido con 2 tipi di filo. La sua modalità MIG/MAG pulsata offre un controllo molto preciso dell'energia di saldatura, riducendo la distorsione dei pezzi da saldare. Le sinergie pulsate aumentano la velocità di saldatura e riducono le proiezioni, migliorando al contempo l'estetica del cordone di saldatura. Eccellente per la saldatura dell'alluminio e degli acciai inossidabili a basso spessore, la GALAXY 400T W DUO è la soluzione moderna per l'officina per saldature lisce e senza contatto.

MULTI-PROCESSO

- **MIG / MAG pulsato** : Polivalente, può essere dotato di un trainafile separato WF 36 o WF 51 in opzione al fine di utilizzare velocemente 2 tipologie e diametri di filo diversi.
 - filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,2 mm
 - filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,2 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,6 mm
- **MMA DC / Pulsato**: elettrodi basici e rutili.
- **TIG DC Lift / Pulsato**.

SALDATURA MIG/MAG PREMIUM

- **4 modalità di saldatura**:
 - Standard: ideale per applicazioni di saldatura semplici e veloci;
 - Pulsato: riduce gli spruzzi e le rilavorazioni in tutte le posizioni di saldatura;
 - ModulArc: ideale per l'assemblaggio di leghe di alluminio che richiedono un'estetica impeccabile;
 - Manuale: adatto a saldatori esperti e alla saldatura nell'ambito di un DMOS.
- Controllo digitale dell'arco con avvio istantaneo e assenza di crateri alla fine del cordone
- L'arco pulsato consente velocità di saldatura fino al 30% superiori.
- Trainafile motorizzato a 4 rulli con encoder digitale per uno svolgimento perfetto.

INTELLIGENTE

- +40 sinergie su una gamma di materiali: acciaio, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Nuova HMI intuitiva e multilingue da 3,5".
- Aggiornamenti completi della macchina e delle sinergie tramite chiavetta USB.
- Memoria per un massimo di 200 programmi di saldatura (Job) per attività ripetitive.
- Funzione di portabilità, con la possibilità di caricare/salvare/trasportare i JOBS dell'utente e la configurazione della macchina da una chiavetta USB.
- Tracciabilità di tutti i cordoni di saldatura in conformità con la norma EN 3834.
- Modalità di calibrazione degli accessori di saldatura per regolare la tensione visualizzata.
- Modalità utente per la condivisione del prodotto con più saldatori.
- Strumento online gratuito per la personalizzazione dell'interfaccia.

ERGONOMICO

- Selezione automatica del trainafile premendo il pulsante della torcia o la manopola dell'interfaccia.
- Collegamento del fasciocavi sul retro del generatore senza utensili.
- 4 punti di sollevamento per un'imbracatura facile e un trasporto sicuro.
- Supporto per bombole di gas abbassato per facilitare il cambio (10 m3 max).
- Grado di protezione IP23S per resistere agli ambienti più difficili.
- Vano portaoggetti.
- Facile cambio di polarità sul pannello frontale.
- Illuminazione a led del trainafile e della bobina
- Finestra di visualizzazione per controllare il consumo del filo d'apporto.

ACCESSORI (opzioni)



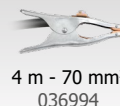
Trainafile separato
WF 36
082502

Cablaggi di collegamento MIG-i

1.8 m	70 mm ²	075467
5 m	70 mm ²	075474
10 m	70 mm ²	075481
	95 mm ²	075504



Acciaio / Inox | Alluminio
raffreddamento a liquido
500 A 4 m | 500 A 3 m
081147 | 081154



4 m - 70 mm²
036994

Rulli tipo B

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	x2 042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Filo animato	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407
	Ø 1.2 / 1.6	089280



Fornito senza accessori, senza trainafile separato



2 modalità di visualizzazione:

- Easy, Interfaccia facile e semplificata per saldatori di ogni livello - non è necessaria una formazione approfondita
- Expert, Interfaccia esperta e dedicata al saldatore esperto con la possibilità di regolare tutti i parametri del ciclo di saldatura.

50/60 Hz	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Gas		Filo animato		Ø mm	Controllo elettronico	m/min	Rulli originali	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	IP			
				Ø mm	Ø mm	IA (60%)	100%					IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V	cm			kg		
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	71	IP23S