

# GUILLOTINE SHEARS

**OSTAS<sup>®</sup>**  
Machinery

[www.ostas.com.tr](http://www.ostas.com.tr)



OSTAS MAKINA carries out production and marketing activities in the sheet metal processing machinery sector in TURKEY / KONYA. Our company, which started the production area with sleeved guillotine shears, closely follows the technology and produces technological machines that can meet today's needs.

Our company produces NC Geared Guillotine Shears, CNC Angle Adjustable Hydraulic Guillotine Shears and CNC Hydraulic Press Brakes in different sizes, tonnages and features in line with the needs and demands of our customers, keeping quality and trust in the foreground. Our company, which does not compromise on the principle of quality and trust, attaches importance to the understanding of timely delivery and fast service.

Our company, which has adopted the principle of customer satisfaction and continuous development as the basic philosophy since the day it was founded, markets the products it has produced until today in our country and in many countries of the world.



# OSTAŞ<sup>®</sup>

Machinery

Firmamız 1990 yılında Osman Taşdemir önderliğinde OSTAŞ torna atölyesi olarak kurulmuştur. 1997 yılında aile şirketi olarak OSTAŞ LTD. ŞTİ. faaliyetine devam etmektedir. Mozaik mermer silim, Ahşap parke silim, Saç kıvrıma silindiri ve profil kesme makinaları imalatı, yurt içi ve yurt dışı dağıtımını yapmaktadır. 1999 yılında imalatına ek olarak Hırdavat sektörüne atılıp toptan ve perakende olarak müşterilerine her iki alanda hizmet vermektedir.

Geçmişten bugüne yeni teknolojileri yakından takip ederek müşterilerine daha kaliteli ürün ve hizmet sunma gayretini içerisinde. Kendi ürettiği ürünlerin satış, pazarlama, dağıtımını yaptığı gibi bir çok ürünün de bayiliğini yapmaktadır. Araçlarıyla Türkiye'nin bir çok noktasında bulunan müşterisiyle direkt çalışma sağlamaktadır.

OSTAŞ LTD. ŞTİ. yeni ürün tasarımı geliştirilmesi amacıyla ciddi çalışmalar yapmaktadır. Bu süreçte tüm imalat ve tasarımla ilgili unsurlar dikkate alınarak kullanışlı, modern, kaliteli ürünler üretmektedir. Yapılacak ürünler çok titiz çalışmalar ile tasarım aşamasında tüm kriterler dikkate alınarak hazırlanır. OSTAŞ LTD. ŞTİ. sadece kaliteyi ürettiği ürünlerde değil bayilikle sattığı ürünlerde de kaliteyi ilk planda tutmaktadır.





Manufacturing quality products requires carefully choosing the right materials and this is what we do in our production. Also, offering professional customer services and after-selling support is one of our principles. In design and production, we do care to manufacture all products with high precision. Although our machines are easy to use, precautions are also taken into the consideration. After finishing the machine structure design by computer, the drawing and strength are being analyzed by our professional team, then the manufacturing process starts. It is precision machined in CNC machining centers and CNC lathes, equipped with world-known equipment, it is offered to customers after passing the quality control test.

*Производство качественной продукции требует тщательного выбора правильных материалов, и это то, что мы делаем в нашем производстве. Кроме того, одним из наших принципов является профессиональное обслуживание клиентов и послепродажная поддержка. В дизайне и производстве мы заботимся о том, чтобы производить всю продукцию с высокой точностью. Хотя наши машины просты в использовании, мы принимаем меры предосторожности. После завершения проектирования конструкции машины с помощью компьютера наша профессиональная команда анализирует чертеж и прочность, после чего начинается производственный процесс. Он прецизионно обрабатывается на обрабатывающих центрах с ЧПУ и токарных станках с ЧПУ, оснащен всемирно известным оборудованием, предлагается клиентам после прохождения теста контроля качества.*

## GENERAL SPECIFICATIONS

PRO Series Hydraulic CNC Rake Angle Guillotine Shears provide high-quality cutting for different types of materials and different thicknesses. By entering the material type, thickness, and length into the control unit, the machine automatically determines the cutting angle, blade clearance, cutting length and back gauge positioning.

In small sheet metal cutting, the stroke is automatically shortened and working speed is increased. the machine can realize the user mistakes and block it. the blades have a long life as well.

The precise movement of the upper table is provided by hardened sliding rulers which helps to lessen the skid lubrication and maintenance much.

PRO series shears can be manufactures for the big cutting capacities ( big thickness and large length), the ball screw backgauge movement is 1000 mm with motorized Blade gap adjustment.

The backgauge has a positioning accuracy of +/- 0.1 mm, with programmable blade gap, rake angle adjustment.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ серии PRO обеспечивают качественную резку различных материалов и различной толщины. Вводя тип материала, толщину и длину в блок управления, машина автоматически определяет угол резки, зазор между лезвиями, длину резки и положение заднего упора.

При резке мелкого листового металла ход автоматически сокращается, а рабочая скорость увеличивается. машина может понять ошибки пользователя и заблокировать их. лезвия также имеют долгий срок службы.

Точное движение верхнего стола обеспечивается закаленными линейками скольжения, которые помогают значительно уменьшить смазку салазок и техническое обслуживание.

Ножницы серии PRO могут изготавливаться для больших режущих способностей, ход заднего упора шариковинтовой передачи составляет 1000 мм с моторизованной регулировкой зазора между лопастями.

Задний упор имеет точность позиционирования +/- 0,1 мм, с программируемым зазором лезвий, регулировкой переднего угла.

## STANDARD FEATURES / СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ



1000 mm CNC Control, programmable, Motorized back Gauge  
1000 Управление ЧПУ, программируемый, Моторизованный задний упор

### STANDARD FEATURES

- 1 -CYBELEC Touch 8 touch screen CNC control unit.
- 2 -Rexroth / Hoerbiger Hydraulic System
- 3 -Automatic CNC controlled blade gap, rake angle adjustment.
- 4 1000 mm CNC Control, programmable, Motorized back Gauge
- 5 -180 mm Throat depth
- 6 -Programmable back gauge movement
- 7 -Lifting of back gauge for sheets longer than 1000 mm
- 8 -Adjustable cutting length from the control panel to increase the number of cuts in short cuts
- 9 -Ball bearing feeding table
- 10 -2 cutting edges on the upper blade / 4 cutting edges on the lower blade
- 11 -Special connection system for less maintenance
- 12 -Front support arms 1.000 mm, with ruler, T-slot and stopper
- 13 -Front and side protection guards.
- 14 -Cutting line illumination and cutting shadow wire
- 15 -Collapsible Finger Protection 1000 mm
- 16 -Foot pedal
- 17 -Movable arms with guards.
- 18 -Emergency stop buttons.

### СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- 1 *CYBELEC Touch 8 сенсорный экран Блок управления ЧПУ*
- 2 *Rexroth / Hoerbiger Гидравлическая система*
- 3 *Автоматическое управление зазором лезвия с ЧПУ, регулировка переднего угла*
- 4 *1000 Управление ЧПУ, программируемый, Моторизованный задний упор*
- 5 *180 мм Глубина горловины*
- 6 *Программируемое движение заднего упора*
- 7 *Подъем заднего упора для листов длиннее 1000 мм.*
- 8 *Регулируемая длина стрижки с панели управления для увеличения количества надрезов коротких стрижек.*
- 9 *Стол подачи на шарикоподшипниках*
- 10 *2 режущие кромки на верхнем лезвии / 4 режущих кромки на нижнем лезвии*
- 11 *Специальная система подключения для меньшего обслуживания*
- 12 *Передние опорные рычаги 1.000 мм, с линейкой, Т-образным пазом и стопором*
- 13 *Передние и боковые защитные ограждения*
- 14 *Освещение линии резки и теневой провод для резки*
- 15 *Складная защита пальцев 1000 мм.*
- 16 *Ножная педаль*
- 17 *Подвижные руки с ограждениями*
- 18 *Кнопки аварийной остановки*



PRO SERIES Front Ruler with T Groove and Stopper and Ball Sheet Sliding Table



CYBELEC Touch 8 - Standard Control Unit CYBELEC Touch 8  
Стандартный блок управления CYBELEC Touch 8

## OPTIONAL EQUIPMENT

- 1 Pneumatic Sheet Support System
- 2 0-180 ° Angular cutting device
- 3 Front support arms with the desired length
- 4 Full length Collapsible front finger protection cover
- 5 Front finger safety light guards
- 6 Special Blades
- 7 Laser cutting line.
- 8 Oil cooler / heater
- 9 Automatic or manual central lubrication
- 10 Cooler for electrical cabinet
- 11 Back light barrier for CE norms

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Пневматическая система поддержки листов
- 2 Устройство для резки под углом 0-180 °
- 3 Передние опорные рычаги желаемой длины
- 4 Складная передняя крышка для защиты пальцев по всей длине.
- 5 Передние защитные световые ограждения для пальцев
- 6 Специальные лезвия
- 7 Линия лазерной резки
- 8 Масляный радиатор / нагреватель
- 9 Автоматическая или ручная централизованная смазка
- 10 Охладитель электрического шкафа
- 11 Задний световой барьер для норм CE



0-180 ° Angular cutting device

Устройство для резки под углом 0-180 °



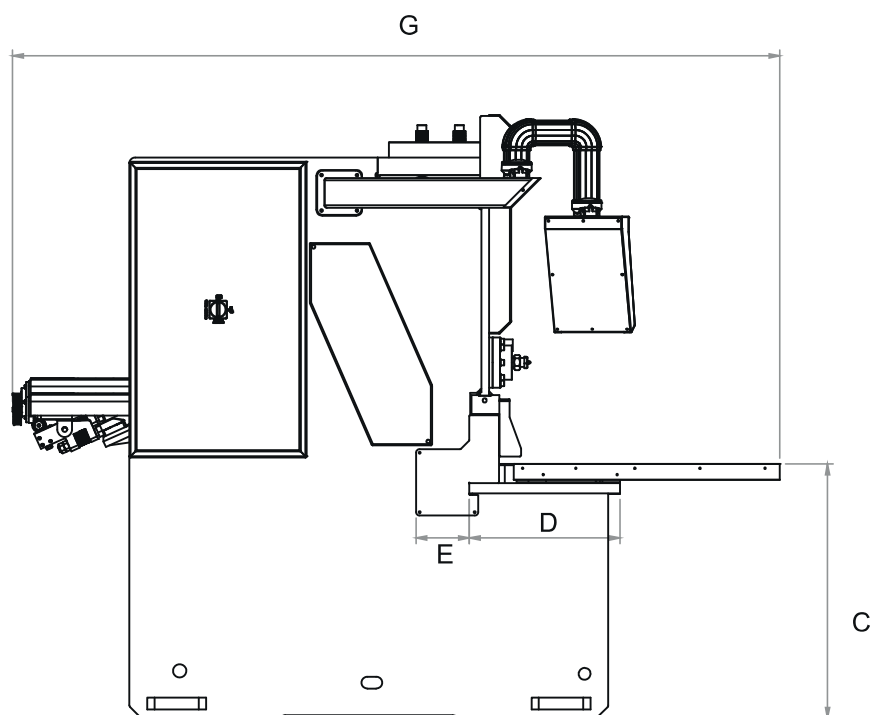
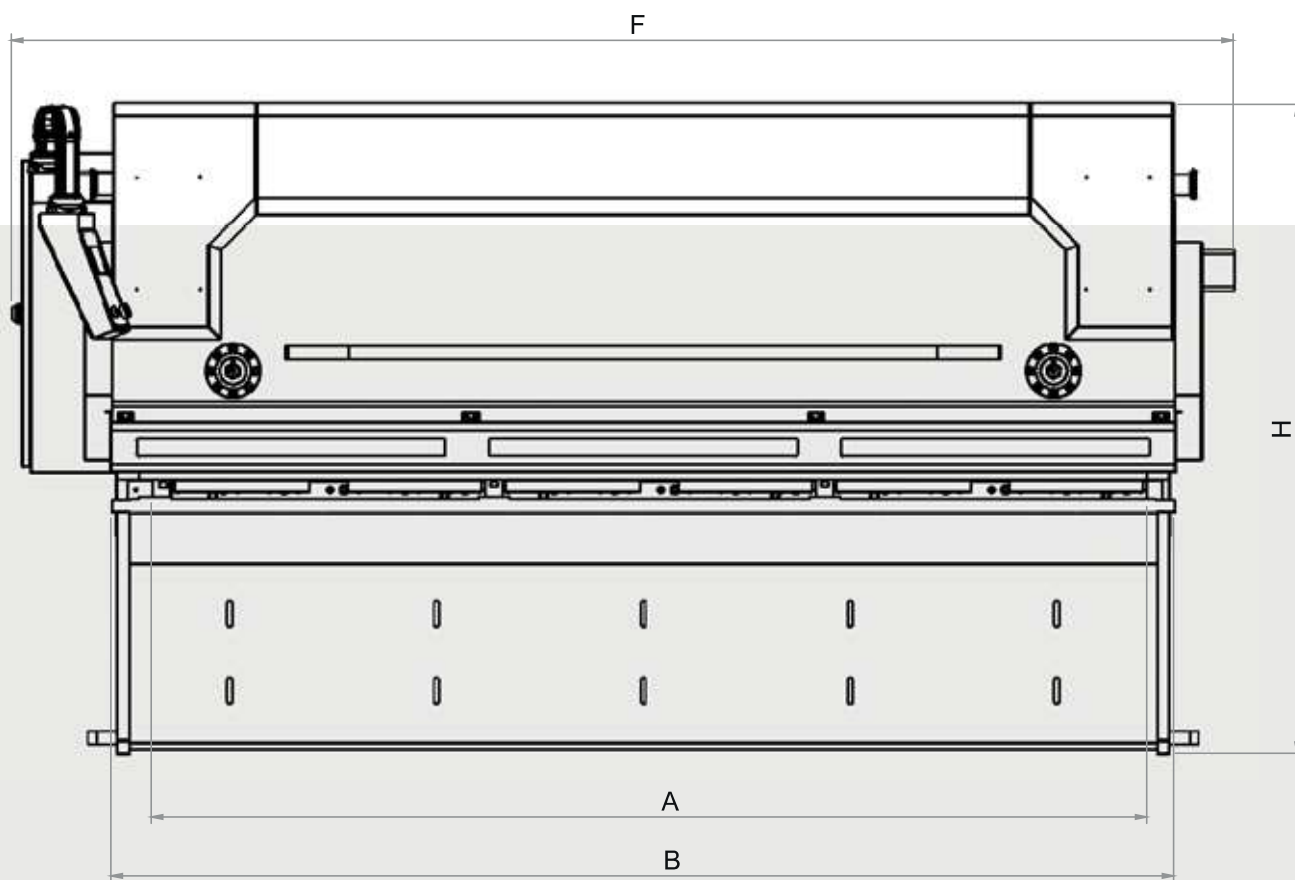
Pneumatic Sheet Support System

Пневматическая система поддержки листов

## PRO SERIES TECHNICAL SPECIFICATIONS

### СЕРИЯ PRO ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Model	Cutting capacity		Cutting Length	Cutting Angle	Pressure roller	Cutting Speed / Quick Mode	Table Length	Table Height	Table Width	Throat Depth	Back gauge movement distance X-Axis	Machine dimensions			Oil Tank	Engine power	Weight
	450 N/mm <sup>2</sup>	700 N/mm <sup>2</sup>										A	Degree (°)	Qty			
	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm						
PRO 2006	6	4	2100	0,5-2	9	13/18	2265	790	430	160	1000	2675	2740	1740	150	11	4400
PRO 2506	6	4	2600	0,5-2	11	11/16	2735	810	485	160	1000	3300	2760	1790	150	11	5200
PRO 3006	6	4	3100	0,5-2	15	10/15	3320	840	485	160	1000	3800	2760	1870	150	11	6500
PRO 4006	6	4	4100	0,5-2	18	10/14	4360	880	490	160	1000	4840	2780	2000	185	11	9200
PRO 6006	6	4	6100	0,5-2	27	9/13	6280	940	580	160	1000	6800	2860	2270	250	22	21500
PRO 2008	8	5	2100	0,5-2,7	9	13/18	2255	810	435	160	1000	2820	2740	1890	185	22	5900
PRO 2508	8	5	2600	0,5-2,7	11	11/16	2745	830	490	160	1000	3320	2760	1930	185	22	6800
PRO 3008	8	5	3100	0,5-2,7	15	10/15	3330	860	490	160	1000	3820	2780	2010	250	22	8000
PRO 4008	8	5	4100	0,5-2,7	18	9/13	4370	900	515	160	1000	4860	2810	2160	250	22	11000
PRO 6008	8	5	6100	0,5-3	26	8/12	6290	960	585	160	1000	6810	2850	2360	350	30	22750
PRO 2010	10	6	2100	0,5-3	10	10/15	2265	810	455	160	1000	2820	2770	1930	250	18	6500
PRO 2510	10	6	2600	0,5-3	12	8/13	2755	830	510	160	1000	3320	2790	1970	250	22	7500
PRO 3010	10	6	3100	0,5-3	15	7/13	3340	860	510	160	1000	3820	2800	2050	250	22	9000
PRO 4010	10	6	4100	0,5-3	19	6/12	4370	920	545	160	1000	4860	2860	2220	250	22	13250
PRO 6010	10	6	6100	0,5-3	27	5/12	6300	1000	590	160	1000	6820	2880	2400	350	30	24000
PRO 2013	13	8	2100	0,5-3	10	10/15	2235	850	490	160	1000	2840	2790	2060	250	30	8200
PRO 2513	13	8	2600	0,5-3	12	8/13	2785	870	540	160	1000	3340	2800	2100	250	30	9300
PRO 3013	13	8	3100	0,5-3	15	7/13	3370	900	540	160	1000	3840	2830	2180	250	30	11000
PRO 4013	13	8	4100	0,5-3	19	6/12	4390	940	570	160	1000	4880	2880	2300	250	30	15900
PRO 6013	13	8	6100	0,5-3	27	5/12	6320	1020	610	160	1000	6850	2880	2820	350	37	32000
PRO 2516	16	10	2600	0,5-3	13	7/13	2805	905	570	160	1000	3400	2870	2260	350	37	12800
PRO 3016	16	10	3100	0,5-3	18	6/12	3390	935	570	160	1000	3900	2900	2340	350	37	14800
PRO 4016	16	10	4100	0,5-3	19	6/12	4430	1000	590	160	1000	4900	2930	2550	350	37	22300
PRO 6016	16	10	6100	0,5-3	27	5/9	6350	1060	650	160	1000	6900	2930	3180	600	45	38500
PRO 3020	20	13	3100	0,5-3	18	5/10	3430	960	580	160	1000	3950	2620	2500	500	45	19300
PRO 4020	20	13	4100	0,5-3	19	5/10	4450	1060	630	160	1000	4950	2930	2600	500	45	27800
PRO 6020	20	13	6100	0,5-3	27	5/7	6370	1120	680	160	1000	6950	2950	3220	550	55	40000
PRO 3025	25	17	3100	0,5-3	18	4/8	3450	990	580	160	1000	3950	2930	2640	500	55	23800
PRO 4025	25	17	4100	0,5-3	19	4/8	4490	1030	670	160	1000	4950	2970	2700	550	55	32800
PRO 6025	25	17	6100	0,5-3	27	4/6	6410	1140	710	160	1000	6950	2990	3320	550	55	43500



**PRO SERIES CNC HYDRAULIC GUILLOTINE SHEARS (RAKE ANGLE)**  
*СЕРИЯ PRO ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С ЧПУ (регулируемый угол)*



**OSTAŞ**<sup>®</sup>  
Machinery 3

**COMFORT SERIES MOTORIZED  
GUILLOTINE SHEARS**

СЕРИЯ COMFORT  
МОТОРИЗИРОВАННЫЕ  
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



[www.ostas.com.tr](http://www.ostas.com.tr)



Manufacturing quality products requires carefully choosing the right materials and this is what we do in our production. Also, offering professional customer services and after-selling support is one of our principles. In design and production, we do care to manufacture all products with high precision. Although our machines are easy to use, precautions are also taken into the consideration. After finishing the machine structure design by computer, the drawing and strength are being analyzed by our professional team, then the manufacturing process starts. It is precision machined in CNC machining centers and CNC lathes, equipped with world-known equipment, it is offered to customers after passing the quality control test.

*Производство качественной продукции требует тщательного выбора правильных материалов, и это то, что мы делаем в нашем производстве. Кроме того, одним из наших принципов является профессиональное обслуживание клиентов и послепродажная поддержка. В дизайне и производстве мы заботимся о том, чтобы производить всю продукцию с высокой точностью. Хотя наши машины просты в использовании, мы принимаем меры предосторожности. После завершения проектирования конструкции машины с помощью компьютера наша профессиональная команда анализирует чертеж и прочность, после чего начинается производственный процесс. Он прецизионно обрабатывается на обрабатывающих центрах с ЧПУ и токарных станках с ЧПУ, оснащен всемирно известным оборудованием, предлагается клиентам после прохождения теста контроля качества.*

## GENERAL SPECIFICATIONS

- 1 COMFORT SERIES motorized Guillotine
- 2 Shears up to 6 mm thick  
Suitable machines for sheet metal cutting.
- 3 Machine body from welded steel
- 4 Double-edged upper and lower blades
- 5 Teflon on the two sides of the upper cutter for long life.
- 6 Easy maintenance system
- 7 Easy adjustable gauge
- 8 Mechanical pressure system that prevents the sheet from slipping during cutting

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Моторизованные гильотинные ножницы COMFORT SERIES толщиной до 6 мм
- 2 Подходящие станки для резки листового металла
- 3 Корпус станка из сварной стали.
- 4 Двусторонние верхние и нижние лезвия
- 5 Тефлон с двух сторон верхнего резака для длительного срока службы
- 6 Простая система обслуживания
- 7 Легко регулируемый упор
- 8 Система механического давления, предотвращающая скольжение листа во время резки.

## STANDARD FEATURES / СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ



UMS 750 mm NC Control unit specially designed for COMFORT SERIES, programmable, motorized backgauge

UMS 750 мм NC Блок управления, специально разработанный для СЕРИИ COMFORT, программируемый, моторизованный задний упор

### STANDARD FEATURES

- 1 Machines have Strong, welded and solid steel body providing maximum cutting precision
- 2 For 2 - 3 mm Machines, 2 cutting edges on the upper blade  
2 cutting edges on the lower blade
- 3 Machines body from steel
- 4 For 4 - 5 - 6 Machines, 2 cutting edges on the upper blade  
4 cutting edges on the lower blade
- 5 Machines body from steel
- 6 600 mm manual Back Gauge
- 7 For 2-3 mm machines, T-slotted square with 800 mm length and metric ruler.
- 8 For 4-5-6mm machines, T-slotted square with 1000 mm length with stopper and metric ruler.
- 9 Mechanical pressure system that prevents the sheet from slipping during cutting
- 10 Easily adjustable blade gap adjustment system
- 11 Ball bearing front table
- 12 Squaring arm with metric ruler.
- 13 Cutting line illumination
- 14 front hand protection guard
- 15 Foot pedal
- 16 Rear foot guard
- 17 Emergency stop buttons.
- 18 Front support arms

### СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- 1 Станки имеют прочный, сварной и стальной корпус, обеспечивающий максимальную точность резки
- 2 Для станков диаметром 2-3 мм, 2 режущих кромки на верхнем лезвии  
2 режущих кромки на нижнем лезвии (из легированной стали)
- 3 Для станков диаметром 4-5-6 мм, 2 режущих кромки на верхнем лезвии  
4 режущих кромки на нижнем лезвии (из легированной стали)
- 5 Ручной задний упор 600 мм
- 6 Для станков диаметром 2 - 3 мм, Квадрат с T-образным пазом длиной 800 мм и метрической линейкой
- 7 Для станков диаметром 4-5-6 мм, Квадрат с T-образным пазом длиной 1000 мм со стопором и метрической линейкой
- 8 Система механического давления, предотвращающая скольжение листа во время резки.
- 9 Легко регулируемая система регулировки зазора между лезвиями.
- 10 Передний стол на шарикоподшипниках
- 11 Передняя защита рук
- 12 Ножная педаль
- 13 Задняя опора для ног
- 14 Кнопки аварийной остановки
- 15 Передние опорные рычаги



For 4 - 5 - 6 mm machines, T-slotted square with 1000 mm length with stopper and ruler.

*Для станков диаметром 4-5-6 мм, Квадрат с T-образным пазом длиной 1000 мм со стопором и метрической линейкой*



For 2 - 3 mm machines, T-slotted square with 800 mm length and metric ruler.

*Для станков диаметром 2 - 3 мм, Квадрат с T-образным пазом длиной 800 мм и метрической линейкой*



600 mm manual Back Gauge

*Ручной задний упор 600 мм*

## OPTIONAL EQUIPMENT

- 1 750 mm stroklu motorlu NC kontrol arka dayama (OST 1000 Control Unit)
- 2 1000 mm stroklu motorlu NC kontrol arka dayama (OST 1000 Control Unit)
- 3 Pneumatic Sheet Support System
- 4 Optical light barrier system
- 5 0-180 ° Angular cutting device
- 6 Cut piece counter
- 7 2 - 3 meters squaring arm with metric ruler.
- 8 DELTA 7" touchscreen NC Control Unit
- 9 ELGO P40T touchscreen NC Control Unit
- 10 Sheet collecting unit at the back

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 4-6-8 осевые варианты заднего упора, начиная с X.
- 2 Большой базовый стол для многоканальных пробивных инструментов.
- 3 Система ручной коронки OST.
- 4 G.E.C. моторизованная система коронирования.
- 5 Задний упор с х расстоянием 1000 мм.
- 6 Система лазерного светового барьера Akas или Dsr спереди и сзади.
- 7 Дополнительные пальцы заднего упора.

## NC CONTROL UNIT / БЛОК УПРАВЛЕНИЯ NC



OST 1000 NC Control Unit.  
OST 1000 NC Блок управления



DELTA 7" touchscreen NC Control Unit.  
DELTA 7" сенсорный экран NC Блок управления



ELGO P40T touchscreen NC Control Unit.  
ELGO P40T сенсорный экран NC Блок управления



Pneumatic sheet support system  
Пневматическая система поддержки листов



0-180 ° angular cutting device  
Устройство для резки под углом 0-180 °



Rear protection cages with optical light barrier  
Задние защитные клетки с оптическим световым барьером

## COMFORT SERIES TECHNICAL SPECIFICATIONS

### СЕРИЯ COMFORT ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Model	Cutting capacity	Cutting length	Cutting Angle	Dakikada Kesme Sayisi	Dakikada Kesme Sayisi	Table height	Table width	Back gaugemovement distance X Axis	Machine sizes			Engine power	Weight
	Thickness	A	Degree (°)	d/dk	B	C	D	mm	Length x Width x Height (FxGxH)			kW	Kg
	mm	mm			mm	mm	mm		mm				
COMFORT 1002	2	1050	2,3	30	1325	800	410	600	1685	1302	1123	2.2	700
COMFORT 1302	2	1350	2,3	30	1625	800	410	600	1985	1302	1123	2.2	800
COMFORT 1502	2	1550	2,3	30	1825	800	410	600	2185	1302	1123	2.2	950
COMFORT 2002	2	2050	1,5	30	2325	800	410	600	2685	1302	1123	3	1250
COMFORT 2502	2	2550	1,5	30	2825	800	410	600	3185	1302	1123	3	1750
COMFORT 1003	3	1050	2,3	35	1355	800	520	600	1720	1575	1230	3	1100
COMFORT 1303	3	1350	2,3	35	1655	800	520	600	2020	1575	1230	3	1350
COMFORT 1503	3	1550	2,3	35	1855	800	520	600	2220	1575	1230	3	1600
COMFORT 2003	3	2050	1,5	35	2355	800	520	600	2720	1575	1230	3	1900
COMFORT 2503	3	2550	1,5	30	2855	800	520	600	3220	1575	1230	4	2200
COMFORT 3003	3	3050	1,5	30	3355	800	520	600	3720	1575	1230	4	2500
COMFORT 3503	3	3550	1,3	30	3855	800	520	600	4220	1575	1230	5,5	3500
COMFORT 4003	3	4050	1,2	30	4355	800	520	600	4720	1575	1230	5,5	4750
COMFORT 1004	4	1050	2,3	30	1355	800	530	600	1720	1630	1230	4	1800
COMFORT 1304	4	1350	2,3	30	1655	800	530	600	2020	1630	1230	4	2150
COMFORT 1504	4	1550	2,3	30	1855	800	530	600	2220	1630	1230	4	2350
COMFORT 2004	4	2050	1,5	30	2355	800	530	600	2720	1630	1230	7.5	2850
COMFORT 2504	4	2550	1,5	30	2855	800	530	600	3220	1630	1230	7.5	3350
COMFORT 3004	4	3050	1,5	30	3355	800	530	600	3720	1630	1230	7.5	3850
COMFORT 3504	4	3550	1,3	30	3855	800	530	600	4220	1630	1230	7.5	4650
COMFORT 4004	4	4050	1,2	30	4355	800	530	600	4720	1630	1230	7.5	5500
COMFORT 1005	5	1050	2,3	30	1355	800	530	600	1720	1630	1230	7.5	1900
COMFORT 1305	5	1350	2,3	30	1655	800	530	600	2020	1630	1230	7.5	2250
COMFORT 1505	5	1550	2,3	30	1855	800	530	600	2220	1630	1230	7.5	2500
COMFORT 2005	5	2050	1,5	30	2355	800	530	600	2720	1630	1230	7.5	3000
COMFORT 2505	5	2550	1,5	30	2855	800	530	600	3220	1630	1230	7.5	3500
COMFORT 3005	5	3050	1,5	30	3355	800	530	600	3720	1630	1230	7.5	4000
COMFORT 1006	6	1050	2,3	30	1355	800	530	600	1720	1630	1230	7.5	2000
COMFORT 1306	6	1350	2,3	30	1655	800	530	600	2020	1630	1230	7.5	2350
COMFORT 1506	6	1550	2,3	30	1855	800	530	600	2220	1630	1230	7.5	2600
COMFORT 2006	6	2050	1,5	30	2355	800	530	600	2720	1630	1230	7.5	3200
COMFORT 2506	6	2550	1,5	25	2855	800	530	600	3220	1630	1230	11	3750

