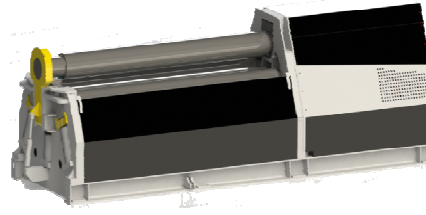


4R H 15-130

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) BENDING LENGHT (MM)	1550
ÖN BÜKME KAPASİTESİ (MM) PREBENDING CAPACITY (MM)	2
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	3
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	4
ÜST TOP ÇAPI (MM) TOP ROLL DIAMETER (MM)	130



SİLİNDİR BÜKÜM KAPASİTE TABLOSU ROLL BENDING CALCULATOR

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) PLATE WIDTH (MM)		1550 100% Width		1395 90% Width		1240 80% Width		1085 70% Width		930 60% Width		775 50% Width		620 40% Width		465 30% Width		310 20% Width	
MALZEME CİNSİ MATERIAL TYPES	KIVIRIM İÇ ÇAPI INSIDE DIAMETER	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY
	ØD (MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)
MATERIAL YIELD STRENGTH	169	2,9	1,9	3,0	2,0	3,1	2,1	3,2	2,2	3,4	2,3	3,6	2,4	3,9	2,6	4,0	2,7	4,2	2,8
	195	3,0	2,0	3,1	2,1	3,2	2,2	3,4	2,3	3,6	2,4	3,8	2,5	4,1	2,7	4,3	2,8	4,5	3,0
260 37.710	260	3,2	2,2	3,4	2,3	3,5	2,4	3,7	2,6	4,0	2,7	4,2	2,9	4,5	3,1	4,9	3,4	5,3	3,7
	390	3,5	2,5	3,7	2,6	3,9	2,8	4,1	2,9	4,3	3,1	4,6	3,3	5,0	3,5	5,4	3,8		4,1
N/MM² PSI	520	3,8	2,8	3,9	2,9	4,1	3,0	4,4	3,2	4,7	3,3	4,9	3,5	5,3	3,8		4,1		4,5
	650	4,0	3,0	4,2	3,1	4,4	3,2	4,7	3,4	5,0	3,6	5,3	3,9		4,2				
ST-37	1300	4,1	3,1	4,3	3,2	4,5	3,3	4,8	3,5	5,1	3,7	5,4	3,9		4,3				
	169	2,4	1,6	2,5	1,7	2,6	1,7	2,8	1,8	2,9	1,9	3,0	2,0	3,3	2,2	3,4	2,3	3,6	2,4
MATERIAL YIELD STRENGTH	195	2,5	1,7	2,7	1,8	2,8	1,8	2,9	1,9	3,0	2,0	3,2	2,1	3,4	2,3	3,6	2,4	3,8	2,5
	260	2,7	1,9	2,9	2,0	3,0	2,1	3,2	2,2	3,4	2,3	3,6	2,5	3,9	2,7	4,2	2,9	4,5	3,1
360 52.214	390	3,0	2,1	3,1	2,2	3,3	2,3	3,5	2,5	3,7	2,6	3,9	2,8	4,2	3,0	4,6	3,3	4,9	3,5
	520	3,2	2,3	3,4	2,4	3,5	2,5	3,7	2,7	4,0	2,8	4,2	3,0	4,5	3,3	4,9	3,5	5,3	3,8
N/MM² PSI	650	3,4	2,5	3,6	2,7	3,7	2,8	4,0	2,9	4,2	3,1	4,5	3,3	4,8	3,5	5,2	3,8		4,1
	1300	3,5	2,6	3,6	2,7	3,8	2,8	4,1	3,0	4,3	3,2	4,6	3,3	4,9	3,6	5,3	3,9		4,2
MATERIAL YIELD STRENGTH	169	2,1	1,4	2,2	1,5	2,3	1,5	2,4	1,6	2,6	1,7	2,7	1,8	2,9	1,9	3,0	2,0	3,2	2,1
	195	2,3	1,5	2,3	1,6	2,4	1,6	2,6	1,7	2,7	1,8	2,8	1,9	3,0	2,0	3,2	2,1	3,4	2,2
460 66.717	260	2,4	1,7	2,5	1,7	2,7	1,8	2,8	1,9	3,0	2,1	3,2	2,2	3,4	2,4	3,7	2,6	4,0	2,8
	390	2,6	1,9	2,8	2,0	2,9	2,1	3,1	2,2	3,3	2,3	3,5	2,5	3,7	2,7	4,0	2,9	4,4	3,1
N/MM² PSI	520	2,8	2,1	3,0	2,2	3,1	2,2	3,3	2,4	3,5	2,5	3,7	2,7	4,0	2,9	4,3	3,1	4,7	3,4
	650	3,0	2,3	3,2	2,3	3,3	2,4	3,5	2,6	3,7	2,7	3,9	2,9	4,3	3,1	4,6	3,4	5,0	3,7
S 460 NC-MC ASTM A572 GR 65	1300	3,1	2,3	3,2	2,4	3,4	2,5	3,6	2,6	3,8	2,8	4,0	3,0	4,3	3,2	4,7	3,5	5,1	3,7
	169	2,0	1,3	2,1	1,4	2,2	1,5	2,3	1,5	2,4	1,6	2,5	1,7	2,7	1,8	2,9	1,9	3,0	2,0
MATERIAL YIELD STRENGTH	195	2,1	1,4	2,2	1,5	2,3	1,5	2,4	1,6	2,5	1,7	2,7	1,8	2,9	1,9	3,0	2,0	3,2	2,1
	260	2,3	1,6	2,4	1,6	2,5	1,7	2,6	1,8	2,8	1,9	3,0	2,1	3,2	2,2	3,5	2,4	3,7	2,6
520 75.420	390	2,5	1,8	2,6	1,9	2,7	2,0	2,9	2,1	3,1	2,2	3,3	2,3	3,5	2,5	3,8	2,7	4,1	2,9
	520	2,7	1,9	2,8	2,0	2,9	2,1	3,1	2,2	3,3	2,4	3,5	2,5	3,8	2,7	4,1	2,9	4,4	3,2
N/MM² PSI	650	2,8	2,1	3,0	2,2	3,1	2,3	3,3	2,4	3,5	2,6	3,7	2,7	4,0	3,0	4,3	3,2	4,7	3,4
	1300	2,9	2,2	3,0	2,3	3,2	2,3	3,4	2,5	3,6	2,6	3,8	2,8	4,1	3,0	4,4	3,3	4,8	3,5
MATERIAL YIELD STRENGTH	169	1,3	0,9	1,4	0,9	1,4	1,0	1,5	1,0	1,6	1,1	1,7	1,1	1,8	1,2	1,9	1,3	2,0	1,3
	195	1,4	0,9	1,5	1,0	1,5	1,0	1,6	1,1	1,7	1,1	1,7	1,2	1,9	1,3	2,0	1,3	2,1	1,4
1200 174.045	260	1,5	1,0	1,6	1,1	1,6	1,1	1,7	1,2	1,8	1,3	2,0	1,4	2,1	1,5	2,3	1,6	2,5	1,7
	390	1,6	1,2	1,7	1,2	1,8	1,3	1,9	1,4	2,0	1,4	2,1	1,5	2,3	1,7	2,5	1,8	2,7	1,9
N/MM² PSI	520	1,7	1,3	1,8	1,3	1,9	1,4	2,0	1,5	2,2	1,6	2,3	1,7	2,5	1,8	2,7	1,9	2,9	2,1
	650	1,9	1,4	2,0	1,5	2,1	1,5	2,2	1,6	2,3	1,7	2,4	1,8	2,6	1,9	2,9	2,1	3,1	2,3
HARDOX 450	1300	1,9	1,4	2,0	1,5	2,1	1,5	2,2	1,6	2,4	1,7	2,5	1,8	2,7	2,0	2,9	2,1	3,1	2,3

Teknik veriler; SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. tarafından haber vermeksizin değiştirilebilir. Firmamızın izni olmadan çoğaltılması, yayınlaması yasaktır.

www.sahinlermetal.com

Technical datas can be changed by SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. without notice . Reproducing and releasing without getting permission from SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. are prohibited.

Izmir Yolu 22. Km Mümin Gençoğlu Cad. 16285 BURSA / TÜRKİYE