

Video | видео



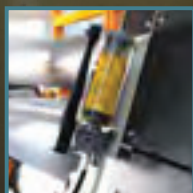
**CONICAL
JOBS**

Hydraulic 4 Rolls Conical Type Plate Bending Machines

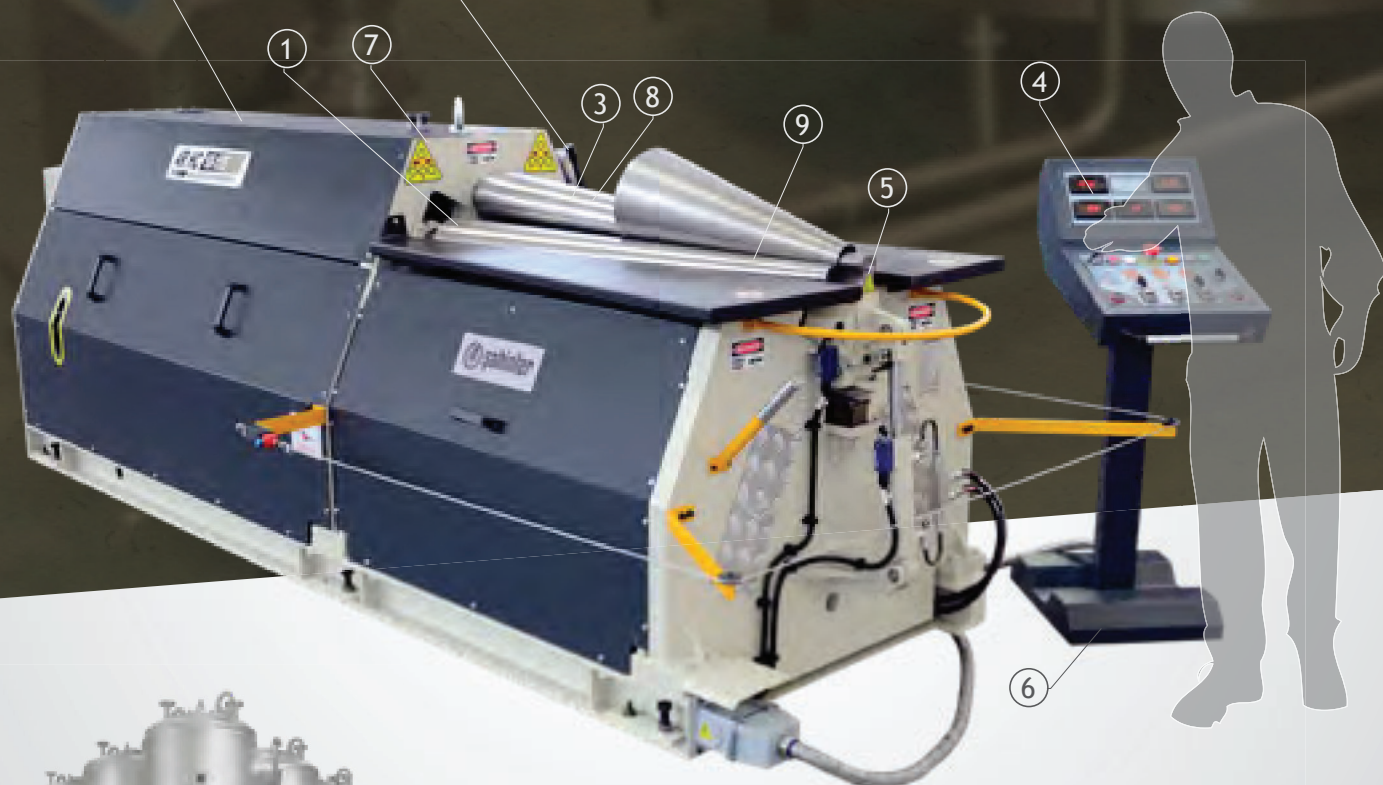
4R HC

Hidrolik 4 Toplu Konik Tip Silindir Makinaları

4-х валковые гидравлические машины для конической гибки



4R HC 10-155
1m x 3mm





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile 4 top tahriklidir
- ③ Özel parlatılmış miller
- ④ 5 adet dijital gösterge
- ⑤ Hidrolik açılan kafa.
- ⑥ Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım
- ⑦ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑧ SAE 1050 (CK 45-50) dövme veya hadde, indüksiyonla sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
- ⑨ Konik işlenmiş miller
- ⑩ Manuel merkezi yağlama



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Наиболее подходит для гибки легких листов из алюминия и нержавеющей стали
- ① Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- ② Четыре вала с приводом от зубчатой передачи от одного планетарного редуктора и гидромотора.
- ③ Специальные полированные валы
- ④ 5 цифровых датчиков для легкого позиционирования валов
- ⑤ Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- ⑥ Мобильная панель для облегчения работы
- ⑦ Сварная стальная рама
- ⑧ Кованые или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валки SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑨ Приспособление для конической гибки
- ⑩ Ручная централизованная смазка



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for bending conical of light plates, aluminium or stainless steel materials bending
- ① Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- ② Four rolls powered by a gear system driven by a single planetary gearbox and hydromotor.
- ③ Special polished rolls
- ④ 5 digital readouts for easy roll positioning
- ⑤ Hydraulic Drop-End for easy removal of ferrule
- ⑥ Easy operation with Mobile Control Panel
- ⑦ Welded Steel frames
- ⑧ SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- ⑨ Cone machined rolls
- ⑩ Manual Central Lubrication



		4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvrma uzunluğu Usefull length Полезная Длина	mm	1050	1050
Kıvrma kapasitesi Bending capacity (mild steel) Гибочная Способность	mm	3	4
En büyük mil çapı Biggest roll dia. Наибольший Диам. Вала	mm	155	185
En küçük mil çapı Smallest roll dia. Наименьший Диам. Вала	mm	40	70
Min. çap Min. Bending dia. МИН. Диаметр Гибки	mm	63	105
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	4	5.5
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min.(dk.)	5	5
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные Размеры (ДхШхВ)	mm	3700x1150x1160	3700x1200x1200
Ağırlık Weight Бес	kg	2270	2545

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
 •All technical specifications are subject to change without notice.
 •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
 •Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
 •Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².