

S5000 230V50HZ #CONN

DOTAZIONE COMPLETA



Generatore professionale con caratteristiche e dotazioni necessarie per ottenere un prodotto di classe superiore.

Modello caratterizzato da un potente motoalternatore, con alimentazione a benzina, protetto da un robusto telaio tubolare, carter laterali di protezione in acciaio, serbatoio maggiorato, protezione basso livello olio e kit di trasporto preinstallato.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	5.3
Potenza in Emergenza ESP	kW	4.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	4.2
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	3.9

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

Marca Motore	Honda	
Modello	GX270 Electric	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	270
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Benzina	
Capacità carter olio	l	1.1
Sistema di avviamento	Elettrico	



Alternatore

Tipo	Senza Spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	+5, - 10 (cosφ1)
Sistema di regolazione della tensione	A Condensatore	

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	840
Larghezza	(W) mm	615
Altezza	(H) mm	753
Peso (a secco)	Kg	89
Capacità serbatoio carburante	l	27



Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	1.67
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	2.22
Autonomia al 75% del carico	h	16.17
Autonomia al 100% del carico	h	12.16



Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	97
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	69



Equipaggiamento generatore

Design innovativo e compatto, progettato con componenti e parti speciali per soddisfare applicazioni professionali:

Struttura di base:

- Telaio in acciaio tubolare portante e protettivo (roll bar)
- Carter laterali di protezione in lamiera di acciaio (amovibili e con adeguate aperture per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria).

Serbatoio Carburante:

- Serbatoio capacità maggiorata con autonomia standard ampiamente superiore alla media
- Indicatore livello del carburante (analogico)
- Tappo rifornimento carburante a baionetta
- Pre-filtro rifornimento carburante a bicchiere
- Rubinetto carburante (posizionato sul fronte quadro di controllo)
- Filtro carburante in linea

Motoalternatore:

- Supporti antivibranti opportunamente dimensionati.
- Batteria di avviamento integrata nella struttura
- Marmitta di scarico residenziale con protezioni e parascintille
- Protezione basso livello olio (oil guard)

Movimentazione:

- Kit trasporto, fornito installato e integrato nella struttura, composto da due ruote in gomma piena e maniglione a scomparsa completo di gomma antiscivolo.
- 2 punti predisposti per il sollevamento ricavati sulla parte superiore del telaio.

Istruzioni utilizzo:

- Pratico sistema di istruzioni rapide collocato sul fronte quadro, per avviare facilmente e in sicurezza il generatore (ideale per applicazioni a noleggio)



PANNELLO DI CONTROLLO (CONN)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:

COMANDI:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START
- Pulsante comando Aria
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)

STRUMENTAZIONE:

- Voltmetro
- Frequenzimetro
- Conta-Ore
- Indicatore livello carburante

PROTEZIONI:

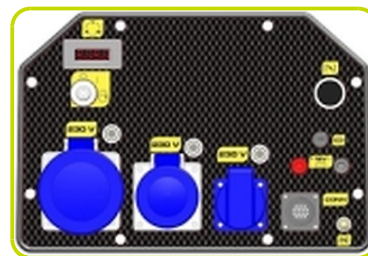
- Protezione Magnetotermica
- Protezioni termiche
- Fusibile 10A (12V CC)
- Oil Guard (basso liv. olio)

USCITE:

- Carica batteria 12V CC

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1



ACCESSORI QUADRO DI CONTROLLO

AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo elettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno



RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto. NB non abbinabile al quadro AMF.

