

# P11000 400V 50HZ #IPP

## POTENZA SILENZIOSA



Generatore con cofanatura silenziata ideale per applicazioni in aree residenziali, equipaggiato con componenti di prima qualità e strumentazioni complete per utilizzo in cantiere o per sopperire ad eventuali black out

### Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400/230
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.8
Fasi		3

### Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	10.8
Potenza in Emergenza ESP	kW	9.7
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	10.0
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	9.0

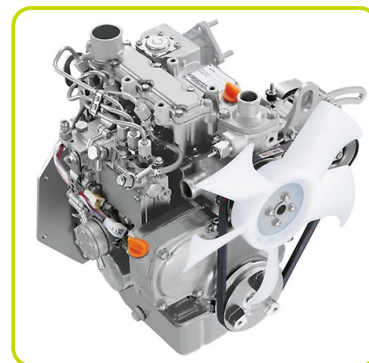
### Definizione della potenza (Standard ISO8528)

**ESP – Alimentazione di emergenza in standby:** Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

**COP - Continuous Power:** Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

## Motore

Marca Motore		Yanmar
Modello		3TNM74F-NHPGE
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Sistema di raffreddamento		Acqua
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	993
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Diesel
Capacità carter olio	l	3.4
Capacità circuito refrigerante	l	1
Sistema di avviamento		Elettrico
Circuito Elettrico	V	12



## Alternatore

Tipo		Con spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Sistema di regolazione della tensione		Compound

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	1400
Larghezza	(W) mm	650
Altezza	(H) mm	975
Peso (a secco)	Kg	320
Capacità serbatoio carburante	l	24

## Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	2.56
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	3.63
Autonomia al 75% del carico	h	9.38
Autonomia al 100% del carico	h	6.61

## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	96
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	68

## PRESE

2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

## SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

### AMF - QUADRO AUTOMATICO CON COMMUTAZIONE

Quadro di controllo automatico connesso al gruppo elettrogeno, fornito separatamente in apposita cassetta predisposta per il montaggio e l'applicazione a parete. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo elettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

#### Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento al gruppo (4m circa)
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

#### Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

#### Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

NB la versione AMF è disponibile all'origine, sostituisce ed elimina il pannello manuale a bordo gruppo elettrogeno.

#### PHS Scaldiglia

Scaldiglia motore con alimentazione esterna 230V (disponibile solo per versione AMF)



**KIT DI TRASPORTO**

- Versione con maniglie e ruote

