

P9000 400V 50Hz #MCP



Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8
Fasi		3

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	9.45
Potenza in Emergenza ESP	kW	7.56
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	7.72
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	6.18

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore		Yanmar
Modello		2TNV70-APGE
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Sistema di raffreddamento		Acqua
Cilindrata	cm ³	570
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Diesel
Capacità carter olio	l	2,2
Capacità circuito refrigerante	l	0,9
Sistema di avviamento		Elettrico
Circuito Elettrico	V	12

Alternatore

Marca Alternatore		NSM
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Variazione tensione	%	6

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	1245
Larghezza	(W) mm	760
Altezza	(H) mm	1032
Peso (a secco)	kg	345
Capacità serbatoio carburante	l	35

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	1.77
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	3.09
Autonomia al 75% del carico	h	19.77
Autonomia al 100% del carico	h	11.33

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	92
Pressione acustica @ 7 m	dBA	64



Equipaggiamento generatore

TELAIO DI SUPPORTO IN ACCIAIO

- Robusto telaio di supporto per moto-alternatore e cofanatura.
- Supporti antivibranti correttamente dimensionati



BASAMENTO A TENUTA

- Base forcabile con muletto
- Basamento saldato con punto di drenaggio
- Serbatoio capiente per incrementare l'autonomia
- Sensore di livello del carburante
- Bocchettone di riempimento esterno per operazioni semplici e rapide (tappo con chiave disponibile come accessorio)



MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

- Progettato per l'accesso a tutti i componenti aprendo il tetto (apertura e chiusura con chiave di sicurezza).
- Portello laterale per manutenzione (apertura con sistema di bloccaggio dall'interno)
- Tubo di drenaggio olio con tappo



MOTORE COMPLETO DI:

- Batteria
- Liquidi (no carburante)
- Sensore di temperatura acqua
- Sensore di pressione olio



COFANATURA:

- Cofanatura modulare progettata per un agevole accesso a tutti componenti da un solo lato.
- Cofanatura adatta all'esterno, in lamiera zincata.
- Attenuazione del rumore grazie al materiale fonoassorbente di elevata qualità.
- Marmitta residenziale ad elevato abbattimento all'interno della cofanatura.
- Punti di sollevamento per un facile trasporto.



CONTROLLI:

- Quadro di controllo user friendly
- Completo controllo e protezione
- Cover di protezione per il controller

QUADRO DI CONTROLLO GRUPPO ELETTROGENO

Installato sul gruppo elettrogeno e completo di: strumentazione, controllo, protezione del generatore e prese.

Il quadro di controllo è dotato di:

- Pulsante di arresto di emergenza
- CONNettore standard per il controllo remoto RSS Wireless Start Stop (accessorio disponibili)

Unità di controllo Arsilici MC005D:

- Display
- Led di allarme D+ (positive dynamo)
- Led di allarme carburante
- Led di allarme olio
- Led di allarme temperatura
- Led di alimentazione



PRESE

SCHUKO 230V 16A IP68	1
2P+T CEE 230V 16A IP67	2
3P+N+T CEE 400V 16A IP67	1

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP – Protezione differenziale

La protezione differenziale è un interruttore utilizzato per proteggere gli operatori dai contatti indiretti (non compatibile con IPP).



ACCESSORI QUADRO DI CONTROLLO

AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo elettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.
NB non abbinabile al quadro AMF.



ACCESSORI

FCK - Tappo carburante con chiave



STR - Traino lento

