

P12000 400V 50HZ #CONN #DPP

THE SILENT POWER



Con la sua estrema silenziosità, è il generatore ideale per l'uso in zone residenziali o al di fuori dell'orario di lavoro. E' equipaggiato con un affidabile motore benzina, componentistica di prima qualità e strumentazione completa.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400/230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8
Fasi		3

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	13.9
Potenza in Emergenza ESP	kW	11.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	11.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	9.5

Potenza monofase

Potenza nominale massima monofase	kVA	4.6
Potenza nominale in servizio continuo monofase COP	kVA	4.0

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX630
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm ³	688
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	1.9
Sistema di avviamento		Elettrico

Alternatore

Tipo		
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Sistema di regolazione della tensione		Compound

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	990
Larghezza	(W) mm	602
Altezza	(H) mm	826
Peso (a secco)	Kg	188
Capacità serbatoio carburante	l	24

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	4.16
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	5.64
Autonomia al 75% del carico	h	5.77
Autonomia al 100% del carico	h	4.26

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	89
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	61



PANNELLO DI CONTROLLO (CONN DPP)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



COMANDI

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)

STRUMENTAZIONE (DGT)

- Voltmetro.
- Frequenzimetro
- Conta-ore.

PROTEZIONI

- Protezione magnetotermica
- Protezione differenziale (**DPP**)
- Protezione basso livello olio

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	2
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo elettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.
NB non abbinabile al quadro AMF.



KIT DI TRASPORTO

Kit di trasporto con maniglie pieghevoli

