

# SPS 150S HC PLC



**DESCRIZIONE**

Portata massima 150 kg.  
Inclinazione manuale.  
Ciclo automatico con sormonto regolabile e innesco saldatrice, ritardo partenza tavola, crater filler e schermatura HF.  
Rotazione con motore in corrente alternata, con inverter.



**DESCRIPTION**

Maximum load 150 kg.  
Manual tilt.  
Automatic cycle with adjustable over-weld, welding power source start, delayed table start, crater filler and HF shielding.  
Slewing by AC motor with inverter.



**DESCRIPTION**

Portée 150 kg.  
Inclinaison manuelle.  
Cycle automatique avec recouvrement réglable, commande simultanée du poste retard au démarrage, évanouissement d'arc et protection HF.  
Rotation avec moteur à courante alternée avec inverter.



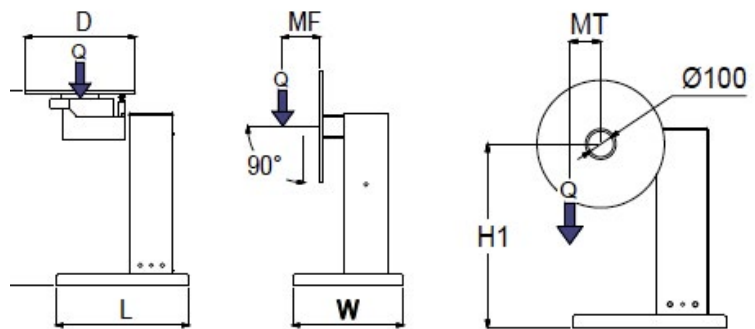
**BESCHREIBUNG**

Maximale Tragfähigkeit 150 kg.  
Kippung manuell.  
Automatischen Zyklus mit einstellbarer ueberlappung, Schweißstromquelle starten, verzögerter Tischstart, Kraterfüller und HF-Abschirmung.  
Schwenken durch Wechselstrommotor mit Wechselrichter.



**DESCRIPCIÓN**

Capacidad maxima 150 kg.  
Inclinación manual.  
Ciclo automático con solape regulable, circuito cebado soldadura, retardo arranque mesa, relleno de cráter, protección alta frecuencia.  
Rotación por motor de corriente alterna con inverter.



| TIPO MOTORE | Q KG | MT DAMN | MF DAMN | D MM | H1 MM | H2 mm | L mm | W mm | rpm   | Power supply - volt | kg  |
|-------------|------|---------|---------|------|-------|-------|------|------|-------|---------------------|-----|
| AC          | 150  | 10      | 10      | 500  | 730   | 910   | 700  | 700  | 0,9-9 | 1 PH - 230          | 132 |