

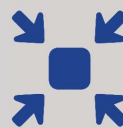


**SUPER
SILENCED**

Soundproof canopy



Heavy duty



Compact

Generatori super silenziati dotati di motore FPT 1500 giri/min ad alte prestazioni. Compatti e resistenti, sono progettati con pannello di controllo a bordo e connettore per l'avviamento automatico. Pannello prese trifase e monofase su richiesta.

Il gancio di sollevamento centrale e la base forcabile ne consentono una pratica movimentazione.



Stage V
available



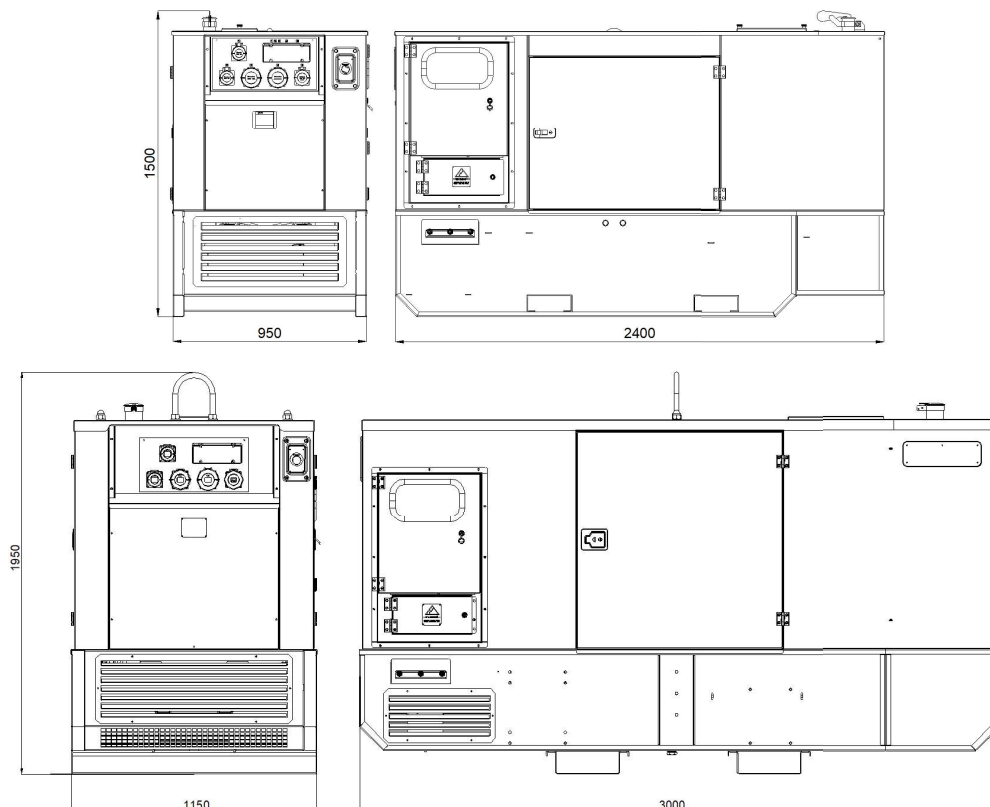


SS-I SERIES

Quadro strumenti con display digitale per il monitoraggio completo dei parametri del generatore: tensione del generatore, tensione di rete, tensione della batteria, amperaggio, frequenza, contaore, pressione dell'olio (opzionale), temperatura del motore (opzionale), livello del carburante, mancato avviamento; con sistema di spegnimento automatico del motore in caso di: mancato avviamento, arresto di emergenza, bassa pressione dell'olio, basso livello del carburante, alta temperatura del liquido refrigerante, avaria sonda pressione olio, tensione eccessiva/insufficiente, frequenza eccessiva/insufficiente, apertura sportello

Batteria di avviamento
 1 uscita trifase 400V
 Protezioni uscite di potenza
 Regolatore di tensione automatico (AVR)
 Connettore per pannello ATS e/o controllo remoto
 Vasca raccolta liquidi
 Tubolari di inforcamento
 Gancio di sollevamento

DIMENSIONI IN MM



MG 70 SS-I

MG 110 SS-I

MG 132 SS-I

Potenza acustica Lwa	94 (69 dB a 7 mt)	97 (72 dB a 7 mt) 94 (69 dB a 7 mt) (Stage v)	97 (72 dB a 7 mt)
Generatore CA-50Hz	Sincrono		
Potenza massima trifase	66 kVA - 400 V	110 kVA - 400 V	132 kVA - 400 V
Potenza continua trifase	60 kVA - 400 V	100 kVA - 400 V	120 kVA - 400 V
Potenza massima monofase	22 kVA - 230 V	36,6 kVA - 230 V	44 kVA - 230 V
Potenza continua monofase	20 kVA - 230 V	33 kVA - 230 V	40 kVA - 230 V
Fattore di potenza	cos ϕ 0,8		
Motore FPT 1500 RPM	FPT NEF45 SM1A	FPT NEF45 TM2A	FPT NEF45 TM3
Alimentazione	Diesel		
No. cilindri	4		
Potenza	80 HP (59 kWm)	133 HP (98 kWm)	160,3 HP (118 kWm)
Cilindrata	4500 cm ³	4500 cm ³	4500 cm ³
Raffreddamento	Liquido refrigerante		
Avviamento	Elettrico		
Capacità serbatoio	195 lt	230 lt	230 lt
Consumo carburante @80%	10,2 lt/h	16,2 lt/h	21,6 lt/h



Stage V con sistema di post-trattamento per ridurre le emissioni nocive di scarico



Stage V con sistema di post-trattamento per ridurre le emissioni nocive di scarico

Motore FPT 1500 RPM	FPT F34*	FPT F36*
Alimentazione	Diesel	Diesel
No. cilindri	4	4
Potenza	73,7 HP (55 kWm)	126 HP (94 kWm)
Cilindrata	3400 cm ³	3600 cm ³
Raffreddamento	Acqua	Acqua
Avviamento	Elettrico	Elettrico
Capacità serbatoio	195 lt	230 lt
Consumo carburante @80%	212 g/kWh	205 g/kWh

*Il generatore lavora in potenza continua al fine di garantire gli standard europei sulle emissioni inquinanti.

Classe d'isolamento	H		
Temperatura ambiente	40 °C		
Altitudine di riferimento	1000 mt		
Grado di protezione	IP 23		
Dimensioni (LxWxH)	2400x950x1500 mm 2400x950x1675 mm (Stage V)	3000x1150x1950 mm 3000x1150x2150 mm (Stage V)	3000x1150x1950 mm
Peso a secco	1280 kg 1270 kg (Stage V)	1645 kg 1650 kg (Stage V)	1745 kg



SERIE SS-I

Opzioni a richiesta

Accessori

- Stage V con sistema di post-trattamento
 - 1- Scaldiglia motore
 - Silenziatore parascintille
- 2- Sistema di rabbocco automatico
 - Valvola a tre vie
 - Kit GSM
 - Sensore pressione olio
 - Interruttore differenziale
- Pannello prese trifase e monofase con:
 - 3-
 - 2 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 16A presa trifase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - Protezioni termiche
 - o con**:
 - 4-
 - 1 x 230V - 16A prese monofase
 - 1 x 230V - 32A presa monofase
 - 1 x 400V - 32A presa trifase
 - 1 x 400V - 63A presa trifase
 - 1 x 400V - 125A presa trifase
 - Protezioni termiche
 - 5- Quadro ATS
 - 6- Comando a distanza
- GRT2W: Carrello traino lento due ruote
 - Caricabatterie

* Per modelli MG 70 - 110 SS-I

** Per modelli MG 110 - 132 SS-I

