

## TX 12/25

### LA FORZA ELEVATRICE



#### TX

I carrelli della serie TX sono caratterizzati da trazione manuale e sollevamento elettroidraulico. La loro grande stabilità permette di sollevare in tutta sicurezza anche carichi molto elevati. La versione 12 (1.2 t) presenta di serie le ruote in poliuretano per offrire massima scorrevolezza e alti livelli di efficienza.



#### CHIAVE DI AVVIAMENTO E STACCA BATTERIA

La chiave di avviamento presente sul carrello TX svolge una duplice funzione:

- di accensione/spengimento del carrello;
- di emergenza, interrompendo completamente l'erogazione della batteria ed impedendo quindi il sollevamento delle forche



#### FRENO A PEDALE

Il freno a pedale svolge la funzione di freno di stazionamento.



## TIMONE

Il timone ergonomico permette un'ottima direzionalità della macchina, grazie al sistema di sterzata su entrambe le ruote posteriori.



## TAMPONI REGISTRABILI

La versione TX 12 è dotata di tamponi registrabili che riducono al minimo eventuali oscillazioni durante il sollevamento.



## COPERTURA PROTETTIVA

Consente un facile accesso al vano batteria per una rapida manutenzione ordinaria.



## Descrizione

1.1 Costruttore		LIFTER
1.3 Tipo di Propulsione		Manuale
1.4 Sistema di guida		Accompagnamento
1.5 Portata	Q kg	1200
1.6 Baricentro	c mm	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca	x mm	780
1.9 Passo	y mm	1155

## Pesi

2.1 Massa in servizio con batteria	kg	415
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico)	kg	1122
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico)	kg	493
2.3 Carico asse anteriore (senza carico)	kg	301
2.3 Carico asse posteriore (senza carico)	kg	114

## Telaio/Ruote

3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici		POLY.C.
3.1 Gommatura posteriore		NYLON
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro	mm	82
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza	mm	70
3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro	mm	200
3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza	mm	50
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice)	nr	2
3.6 Carreggiata anteriore	b10 mm	720
3.7 Carreggiata posteriore	b11 mm	410

## Dimensioni

4.2 Altezza, montante chiuso	h1 mm	1780
4.4 Altezza di sollevamento	h3 mm	2410
4.5 Altezza, montante sfilato	h4 mm	2985
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max	h14 mm	1080
4.15 Altezza forche abbassate	h13 mm	90
4.19 Lunghezza totale	l1 mm	1850
4.20 Lunghezza unità motrice	l2 mm	700
4.21 Larghezza totale	b1/ mm b2	850
4.22 Dimensioni forche - Spessore	s mm	70
4.22 Dimensioni forche - Larghezza	e mm	150
4.22 Lunghezza forche	l mm	1150
4.24 Larghezza frontale forche	b3 mm	650
4.25 Larghezza forche	b5 mm	560
4.32 Luce libera a metà passo	m2 mm	20
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	Ast mm	2540
4.35 Raggio di volta	Wa mm	1760

## Prestazioni

5.2 Velocità di sollevamento con carico	m/s	0.09
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	m/s	0.12
5.3 Velocità di discesa con carico	m/s	0.4
5.3 Velocità di discesa senza carico	m/s	0.1

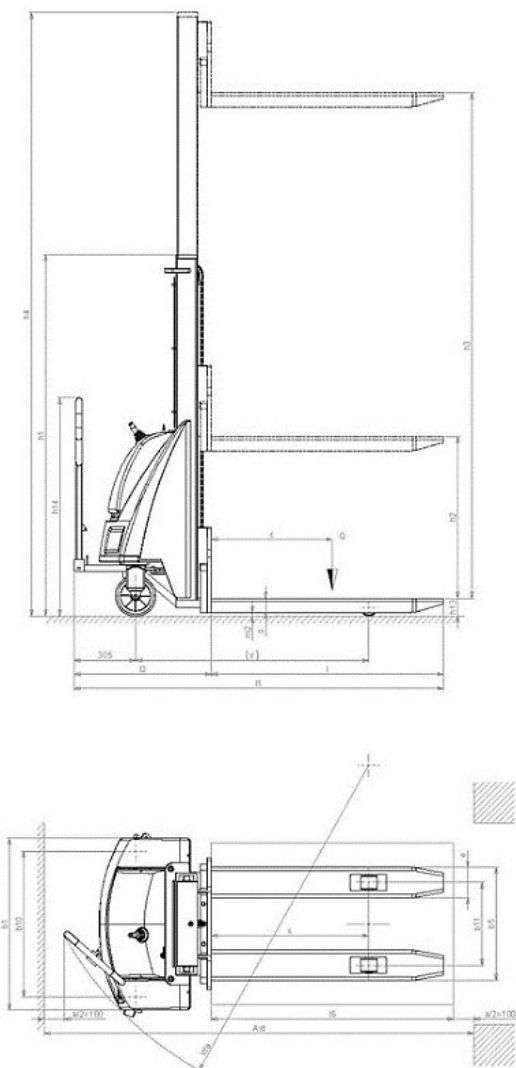
### Motori elettrici

6.2 Potenza motore di sollevamento	kW	2.2
6.4 Tensione batteria	V	24
6.4 Capacità nominale batteria	Ah	70
6.5 Massa batteria min	kg	36
6.5 Massa batteria max	kg	36
8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dBA	67

### Portate residue

Altezza di sollevamento (H3) 2500 mm	Kg	1200
--------------------------------------	----	------

Batteria e caricabatteria integrati



Informazioni e dati allineati al momento del download.  
Stampato il 11/11/2025 (ID 639)

©2025 | PR Industrial S.r.l. – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | L'immagine mostrata potrebbe non riflettere la configurazione effettiva. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso

